더존
iCUBE
활용

ERP생산정보관리사
기출문제풀이집

시험 일자	2021.05.22
시험 회차	84회 (2021년 정기3회)
자격 종목	생산 2급 (1002)

DOUZONE

1 이론 파트

1. 다음 중 ERP의 기능적 특징으로 바르지 않은 것은 무엇인가?

① 중복적, 반복적으로 처리하던 업무를 줄일 수 있다.
② 실시간으로 데이터 입, 출력이 이루어지므로 신속한 정보사용이 가능하다.
③ ERP를 통해 정부의 효과적인 세원 파악 및 증대, 기업의 투명회계 구현이라는 성과를 가져올 수 있다.
④ 조직의 변경이나 프로세스의 변경에 대한 대응은 가능하나 기존 하드웨어와의 연계에 있어서는 보수적이다.

정답&해설

정답 4번

④ 조직의 변경이나 프로세스의 변경에 대한 대응이 가능하고, 기존 하드웨어와의 연계에 있어서도 개방적입니다.

DOUZONE

2. 다음 중 e-Business 지원 시스템을 구성하는 단위 시스템에 해당되지 않는 것은 무엇인가?

① 성과측정관리(BSC)
② EC(전자상거래) 시스템
③ 의사결정지원시스템(DSS)
④ 고객관계관리(CRM) 시스템

정답&해설

정답 1번

- e-Business 지원 시스템의 종류: 지식관리시스템(KMS), 의사결정지원시스템(DSS), 경영자정보시스템(EIS), 고객관계관리(CRM), 공급망관리(SCM), 전자상거래(EC)

3. [보기]는 무엇에 대한 설명인가?

< 보기 >

비용, 품질, 서비스, 속도와 같은 핵심적 부분에서 극적인 성과를 이루기 위해 기업의 업무프로세스를 기본적으로 다시 생각하고 근본적으로 재설계하는 것.

① BPR
② JIT
③ TQM
④ 커스터마이징

정답&해설

정답 1번

- BPR (Business Process Reengineering, 업무프로세스 재설계) : 비용, 품질, 서비스, 속도와 같은 핵심적 부분에서 극적인 성과를 이루기 위해 기업의 업무프로세스를 기본적으로 다시 생각하고 근본적으로 재설계하는 것으로, BPR은 모든 부분에 걸쳐 개혁을 하는 것이 아니라 중요한 비즈니스 프로세스, 즉 핵심(CORE)프로세스를 선택하여 그것들을 중점적으로 개혁해 나가는 것이다.

DOUZONE

4. 다음 중 ERP 도입의 예상 효과로 적절하지 않은 것은 무엇인가?

① 사이클 타임 감소
② 고객 서비스 개선
③ 개별 업무 시스템 구축
④ 최신 정보기술 도입

정답&해설

정답 3번

ERP는 영업, 구매/자재, 생산, 회계, 인사 등 모든 부문에서 발생되는 정보를 서로 공유하여 의사소통이 원활해지고 실시간 경영체제를 실현하는 통합업무시스템을 구축합니다.

5. 다음에서 설명하는 생산성측정 유형으로 옳은 것은?

산출량/ (노동 + 기계 + 자본)

① 부분 척도
② 다요소 척도
③ 중간 척도
④ 총요소 척도

정답&해설

정답 2번

① 부분 척도: 단일 투입요소로 측정되는 부분생산성
[산출량÷노동, 산출량÷자본 등]
② 다요소 척도: 두가지 이상의 투입요소로 측정되는 다요소생산성
[산출량÷(노동+기계), 산출량÷(노동+기계+자본)]
④ 총요소 척도: 모든 투입요소로 측정되는 총요소생산성
[생산된 모든 산출물÷사용된 모든 투입물]

DOUZONE

6. 다음 중 채찍효과에 대한 대처방안으로 옳은 것을 <보기>에서 있는 대로 고른 것은?

< 보기 >

ㄱ. 불확실성 제거	ㄴ. 변동폭의 감소
ㄷ. 리드타임 연장	ㄹ. 부분적 파트너쉽

① ㄱ, ㄴ
② ㄱ, ㄹ
③ ㄴ, ㄷ
④ ㄷ, ㄹ

정답&해설

정답 1번

- 채찍효과: 고객의 수요가 상부단계 방향으로 전달될수록 각 단계별 수요의 변동성이 증가하는 현상을 말합니다. 공급망에 있어서 수요의 작은 변동이 제조업체에 전달될 때 확대되어 제조업자에게는 수요의 변동이 매우 불확실하게 보이게 됩니다. 이와 같이 정보가 왜곡되어 공급측에 재고가 쌓이며 고객에 대한 서비스 수준도 저하됩니다.

■ 채찍효과에 대한 관리방안
- 공급망 전반의 수요정보를 중앙 집중화하여 불확실성을 제거
- 안정적인 가격구조로 소비자 수요의 변동 폭을 조정
- 고객-공급자와 실시간 정보 공유
- 제품 생상과 공급에 소요되는 주문 리드타임, 주문처리에 소요되는 정보리드타임을 단축
- 공급망의 재고관리를 위하여 기업간 전략적 파트너십 구축

7. 다음에서 설명하는 수요예측기법은?

> 판매자료 간의 상관관계를 이용하여 상관요인과 이동평균요인으로 구분하고 이를 통해 미래수요를 예측하는 방법이다.

① 이동평균법 ② 지수평활법
③ 패널동의법 ④ ARIMA

정답&해설

정답 4번

① 이동평균법(정량적방법-시계열분석) : 일정 기간 동안 제품 판매량을 기준으로 장기간의 평균적인 추세를 통해 수요를 예측하는 기법입니다.
② 지수평활법(정량적방법-시계열분석) : 가장 최근 데이터에 가장 큰 가중치가 주어지고 시간이 지남에 따라 가중치가 기하학적으로 감소되는 가중치 이동 평균 예측 기법의 하나. 데이터들이 시간의 지수 함수에 따라 가중치를 가지므로 지수 평활법이라고 합니다.
③ 패널동의법(정성적방법) : 여러 패널을 구성하여 자유롭게 제신한 의견으로 예측치를 구하는 기법입니다.
④ ARIMA(정량적방법-시계열분석) : 판매자료 간의 상관관계를 분석하여 상관요인과 이동평균요인으로 구분하고, 이를 통해 수요를 예측하는 기법입니다.

DOUZONE

8. 문제 다음은 배치(batch)방식으로 생산되고 안전재고 0의 제품 A의 주생산계획(MPS)이다. 제품A의 주생산계획이다. 제품 A의 2주차 납품가능수량(ATP)는? (단위: 개)

현재고=1,600, 1회 생산 batch 크기=2,500

주	1주차	2주차	3주차	4주차
수요예측량	1,000	1,000	1,000	1,000
실제주문량	1,200	800	300	200
기말재고	400	1,000	900	2,400
MPS		2,500		2,500
ATP	400	( )		2,200

① 1,000개 ② 1,200개 ③ 1,400개 ④ 1,600개

정답&해설

정답 3번

1주의 ATP = 현재고 1,600 + MPS 0 – 주문량 1,200 = 400
2주의 ATP = 2주의 MPS 2,500 - (2주의 주문량 800 + 3주의 주문량 300) = 1,400
→ 즉, 2주의 계획량 2,500개로 2주와 3주의 주문량 1,100개를 커버하고 새로운 주문 1,400개를 더 받을 수 있다.

9. (A)은 생산계획에 따라서 실제로 작업을 실시하기 위하여 작업을 언제 시작할 것인지, 언제까지 완료할 것인지 등의 계획을 수립하는 것이다. 다음 중 (A)에 들어갈 가장 알맞은 용어는 무엇인가?

① 일정계획
② 기준생산계획
③ 총괄생산계획
④ 수요예측계획

정답&해설

정답 1번

① 일정계획: 생산계획에 따라서 실제로 작업을 실시하기 위하여 작업을 언제 시작할 것인지, 언제까지 완료할 것인지 등의 계획을 수립하는 것
② 기준생산계획(MPS: Master Production Scheduling): 주생산계획, 주생산일정계획이라고도 하며, 총괄생산계획을 수립한 후에 보다 구체적으로 각 제품에 대한 생산시기와 수량을 나타내기 위해 수립하는 생산계획.
③ 총괄생산계획(APP: Aggregate Production Plan): 연간 예측 수요를 만족시키기 위해 제품군별로 월별 생산수준, 인력수준, 재고수준 등을 결정하는 것.
④ 수요예측계획: 재화나 서비스에 대하여 일정 기간 동안에 발생할 가능성이 있는 모든 수요(잠재+현재수요)의 규모를 추정하는 것

DOUZONE

10. 다음의 설명 중 비용을 절감하면서 최 단 시간 내에 계획을 완성하기 위한 프로젝트 일정방법으로 작업들을 논리적으로 배열하고 관계를 도식화 하는 것을 무엇이라고 하는가?

① 간트차트(Gantt Chart)
② PERT/CPM
③ 긴급률(CR)
④ 자재명세서(BOM)

정답&해설

정답 2번

① 간트차트(Gantt Chart): 프로젝트 일정관리를 위한 바(bar)형태의 도구로서, 계획과 통제의 기능을 동시에 수행하는 전통적인 일정관리 기법
② PERT/CPM: 비용을 절감하면서 최 단 시간 내에 계획을 완성하기 위한 프로젝트 일정방법으로 작업들을 논리적으로 배열하고 관계를 도식화 하는 것
③ 긴급률(CR): 잔여 납기일수를 잔여 작업일수로 나눈 값이며, 긴급률이 작은 순서대로 작업을 진행한다.
④ 자재명세서(BOM): 완제품 1단위를 생산하기 위해서 필요한 재료, 부품, 반제품 등의 품목, 규격, 소요량 등에 대한 명세서이다.

11. 문제 공정관리의 대외적인 목표를 <보기>에서 고른 것은?

< 보기 >

ㄱ. 가동률 향상
ㄴ. 주문자 또는 수요자의 요건을 충족
ㄷ. 재공품의 감소와 생산속도의 향상
ㄹ. 납기를 준수하기 위해 생산과정을 합리화 하는 것

① ㄱ, ㄴ　② ㄱ, ㄷ
③ ㄴ, ㄷ　④ ㄴ, ㄹ

정답&해설

정답 4번

■ 대외적 목표
- 납기 또는 일정기간 중에 필요로 하는 생산량 등의 요구조건을 준수하기 위해 생산과정을 합리화하는 것.
- 주문자 또는 수요자의 요건을 충족시켜야함.

■ 대내적 목표
- 생산과정에 있어서 작업자의 대기나 설비의 유휴에 의한 손실시간 감소시켜 가동률을 향상
- 자재의 투입에서부터 제품이 출하되기까지의 시간을 단축함으로써 재공품의 감소와 생산속도의 향상

12. 공정분석법에 해당하는 것을 <보기>에서 모두 고른 것은?

< 보기 >

ㄱ. 애로공정　ㄴ. 운반공정
ㄷ. 가공공정　ㄹ. 정체공정

① ㄱ　② ㄱ, ㄷ
③ ㄴ, ㄹ　④ ㄴ, ㄷ, ㄹ

정답&해설

정답 4번

- 공정분석법: 가공공정, 운반공정, 검사공정, 정체공정 등이 있음.
- 애로공정(Bottleneck Operation): 특정한 작업장에 능력 이상의 부하가 적용되러 전체공정의 흐름을 막고 있는 것.(=병목현상)

13. 문제 부하율의 산출식으로 알맞은 것은?

① 실제할당시간 ÷ 전체할당시간
② 실제작업시간 ÷ 전체작업시간
③ 평균할당량 ÷ 최대할당량
④ 평균작업량 ÷ 최대작업량

정답&해설

정답 3번

14. A작업장의 직원 10명 중 7명이 출근하였고, 작업에 소요되는 간접 작업율이 15%일 때, 이 작업장의 가동율은 얼마인가?

① 56.5%
② 57.5%
③ 58.5%
④ 59.5%

DOUZONE

정답&해설

정답 4번

- 가동율: 전체 작업자가 실제가동시간 중에서 정미작업(작업에만 투입)을 하는 시간의 비율
- 계산식: 출근율 × (1- 간접작업률) = 0.7x0.85=0.595(59.5%)

15. 다음 자료를 바탕으로 라인밸런스 효율(Eb) 및 불균형률(d)을 순서대로 구하시오.

작업장	1	2	3	4
작업시간	50분	36분	46분	44분

① 86%, 14%
② 87%, 13%
③ 88%, 12%
④ 89%, 11%

정답&해설

정답 3번

■ 라인밸런스 효율(Eb) : 1인당 생산수량과 비례하여 흐름작업의 생산성을 표시하는 지수

▪ 계산 공식: $\frac{\Sigma_{ti}}{n \times t_{\max}} \times 100 = \frac{176}{4 \times 50} \times 100 = 88\%$

(Σ: 라인(작업장)의 순작업시간 합계, n: 작업장 수, $t_{\max}$: 애로공정 시간)

애로공정 시간은 가장 긴 작업시간을 의미한다.

DOUZONE

■ 불균형률(d): 생산라인의 비능률을 나타내는 지수

▪ 계산 공식: 1- Eb = 1-0.88 = 0.12(12%)

16. 5S라고 불리는 기업의 관리개선활동 중 다음 <보기>의 설명에 해당하는 것을 고르면?

< 보기 >

필요한 물품은 끄집어 낼 수 있도록 만든다.
필요한 물품을 사용빈도에 맞게 놓는 장소를 정해, 표시하여
목적을 고려한 놓는 방법을 표준화 한다.

① 정품 ② 정리
③ 청소, ④ 정돈

정답&해설

정답 4번

■ 5S: JIT생산방식을 달성하기 위한 현장개선의 기초

▪ 정리, 정돈, 청소, 청결, 마음가짐

17. 다음 자료에서 생산준비비용은 얼마인가?

물 가 조 사 비 200,000원	생 산 공 정 비 용 150,000원
창고의 임대료 100,000원	준비 요원의 공구비용 50,000원
재 고 감 손 비 30,000원	신 용 장 개 설 비 용 80,000원

① 30,000원 ② 80,000원 ③ 150,000원 ④ 200,000원

정답&해설

정답 4번

- 생산준비비용: 생산공정비용, 기계유휴비용, 준비요원의 직접노무비/사무처리비/공구비용 등
- 생산준비비용 = 생산공정비용 15만원 + 준비요원의 공구비용 5만원 = 20만원
- 구매/발주비용 : 물가조사비, 신용장개설비용
- 재고유지비용: 창고의 임대료, 재고감손비

18. EOQ모형에 대한 내용으로 올바르게 설명한 사항을 <보기>에서 있는 대로 고른 것은?

< 보기 >

ㄱ. 조달기간은 일정하다.
ㄴ. 단일품목을 대상으로 적용된다.
ㄷ. 주문량은 전량 일시에 입고된다.
ㄹ. 연간 자재사용량이 일정하고 비연속적이다.

① ㄱ, ㄴ ② ㄱ, ㄹ
③ ㄴ, ㄷ ④ ㄱ, ㄴ, ㄷ

정답&해설

정답 4번

■ 경제적발주(주문)량(EOQ: Economic Order Quantity): 해당 품목의 수급에 차질이 발생하지 않은 범위 내에서 재고관련 비용이 최소가 되는 1회 주문량을 결정하는 것.
- 수요량과 조달기간이 확정적이고 일정하다.
- 단일품목을 대상으로 하고 재고부족은 없다.
- 주문량은 전량 일시에 입고된다.
- 연간 자재사용량이 일정하고 연속적이다.

19. 자재소요계획(MRP)과 능력소요계획(CRP)의 관계에 관한 설명으로 잘못된 것은?

① MRP의 주된 용도는 계획대상 품목의 재고 및 일정 통제이다.
② MRP는 독립수요를 갖고 많은 부품의 제조를 통제하는데 매우 유용하다.
③ CRP는 MRP가 생성한 발주계획의 타당성을 확인하는 수단이다.
④ 작업공정표는 CRP, 자재명세서는 MRP의 주요 입력 자료이다.

정답&해설

정답 2번

② MRP는 독립수요를 갖고 많은 부품의 제조를 통제하는데 매우 유용하다. (X)
:MRP는 종속적 수요를 갖고 많은 부품의 제조를 통제하는데 매우 유용하다

20. 다음 중 SCM의 추진효과가 아닌 것은?

① 독립적 정보시스템 운영
② 구매비용 절감
③ 총체적 경쟁우위
④ 생산 효율화

DOUZONE

정답&해설

정답 1번

- 공급망관리(SCM: Supply Chain Management): 기업이 제품 생산을 위한 원재료 수급에서 최종 고객에게 제품을 전달하기까지 공급망에서 일어나는 모든 행위들을 정보기술을 활용해서 재고를 최적화하고 리드타임을 대폭 감축하여 양질의 제품 및 서비를 제공하는 시스템

- SCM 추진효과: 통합적 정보시스템 운영, 구매비용 절감, 총체적 경쟁우위 확보, 생산효율화.

2 실무 파트

※ 실무 파트 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오.

1. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

< 보기 >

계정구분 : 4. 반제품

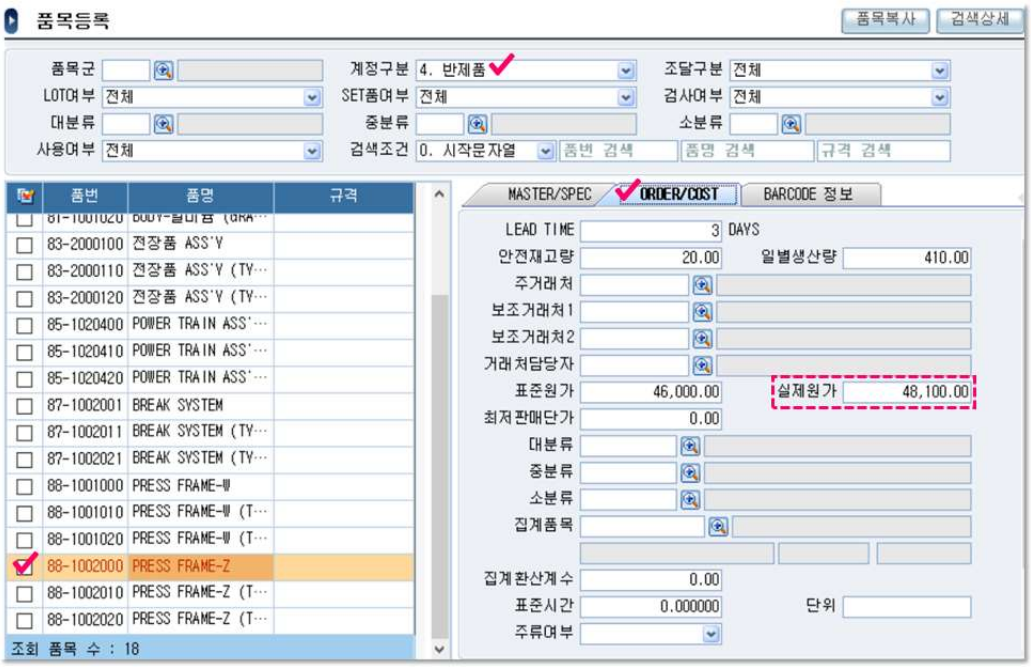
다음 [보기]의 품목들 중 실제원가에 대한 금액이 가장 큰 품목으로 옳은 것은?

① 83-2000100, 전장품 ASS'Y
② 87-1002001, BREAK SYSTEM
③ 88-1001000, PRESS FRAME-W
④ 88-1002000, PRESS FRAME-Z

정답&해설

정답 4번

[메뉴 경로: 시스템관리>기초정보관리>품목등록]
[품목등록]메뉴에서 계정구분[4.반제품]을 선택하고 조회합니다.
각 품목별 [ORDER/COST]탭에서 실제원가를 확인할 수 있습니다.



① 83-2000100, 전장품 ASS'Y: 7,100원
② 87-1002001, BREAK SYSTEM: 10,000원
③ 88-1001000, PRESS FRAME-W: 46,100원
④ 88-1002000, PRESS FRAME-Z: 48,100원

2. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

< 보기 >

사업장 : 2000, ㈜한국자전거지사

㈜한국자전거지사에서 관리하는 생산공정에 대한 작업장 중 적합여부가 '부적합' 이면서 사용여부가 '미사용'인 작업장으로 옳은 것은?

① L201, 제품작업장
② L301, 제품작업장(완성품)
③ L403, 옵션및증정용(포장)
④ L302, 반제품작업장(조립품)

정답&해설

정답 3번

[메뉴 경로: 시스템관리>기초정보관리>창고/공정(생산)/외주공정등록]

[창고/공정(생산)/외주공정등록]메뉴에서 사업장[2000, (주)한국자전거지사]를 선택하고 [생산공정/작업장]탭에서 조회합니다.
각 생산공정 별 작업장의 적합여부, 사용여부를 확인 할 수 있습니다.



L403, 옵션및증정용(포장) 작업장이 부적합이면서 미사용 상태입니다.

3. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

< 보기 >

영업담당자 : 이혜리	구매담당자 : 문승효
자재담당자 : 최승재	생산담당자 : 박찬영

다음 중 [보기]의 조건에 해당하는 품목으로 옳은 것은?

① 81-1001000, BODY-알미늄(GRAY-WHITE)
② 83-2000110, 전장품 ASS'Y (TYPE A)
③ 85-1020420, POWER TRAIN ASS'Y(MTB, TYPE B)
④ 88-1001000, PRESS FRAME-W

정답&해설

정답 1번

[메뉴 경로: 시스템관리>기초정보관리>물류실적(품목/고객)담당자등록]

[물류실적(품목/고객)담당자등록]메뉴의 [품목]탭에서 담당자를 (전체/영업/구매/자재/생산)중에 택일하여 검색할 수 있습니다.
보기의 특정 담당자를 입력하고 검색하면 검색한 담당자가 등록되어있는 품목을 확인 할 수 있습니다.



81-1001000, BODY-알미늄(GRAY-WHITE)이 해당 담당자로 등록되어있습니다.

4. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

< 보기 >

검사구분 : 41. 공정검사
검사유형질문 : 바디, 휠, 핸들 조립이 잘 되어 있는가?
입력필수 : 선택

다음 [보기] 조건의 검사유형질문이 포함 된 검사유형의 코드와 검사유형명으로 옳은 것은?

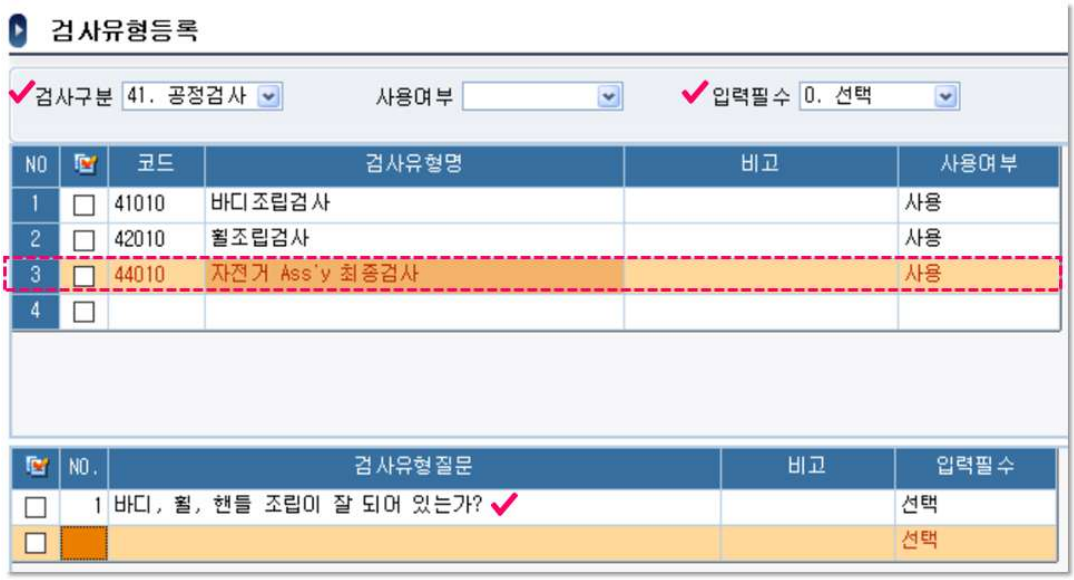
① 41010, 바디조립검사
② 42010, 휠조립검사
③ 43010, 핸들조합검사
④ 44010, 자전거 Ass'y 최종검사

정답&해설

정답 4번

[메뉴 경로: 시스템관리>기초정보관리>검사유형등록]

[검사유형등록]메뉴에서 검사구분(41.공정검사)와 입력필수(0.선택)을 입력하고 조회합니다.
각 검사유형을 클릭하면 하단에 검사유형질문을 확인 할 수 있습니다.



44010, 자전거 Ass'y 최종검사에 해당 질문이 포함되어있습니다.

5. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

< 보기 >

모품목 : 83-2000100, 전장품 ASS'Y
기준일자 : 2021/05/31
사용여부 : 1.사용

다음 중 [보기] 조건에 대한 자재명세서의 설명으로 옳지 않은 것은?

① 품목 21-1060850, WHEEL FRONT-MTB의 조달구분은 '구매'이다.
② 품목 21-1060950, WHEEL REAR-MTB의 계정구분은 '원재료' 이다.
③ 품목 21-1080800, FRAME-알미늄의 주거래처는 '(주)형광램프' 이다.
④ 품목 21-3001500, PEDAL(S)의 필요수량이 가장 적다.

정답&해설

정답 4번

[메뉴 경로: 생산관리공통>기초정보관리>BOM등록]

[BOM등록]메뉴에서 모품목, 기준일자, 사용여부를 보기 조회조건으로 입력하고 조회합니다.

① 품목 21-1060850, WHEEL FRONT-MTB의 조달구분은 '구매'이다.(O)



② 품목 21-1060950, WHEEL REAR-MTB의 계정구분은 '원재료' 이다.(O)



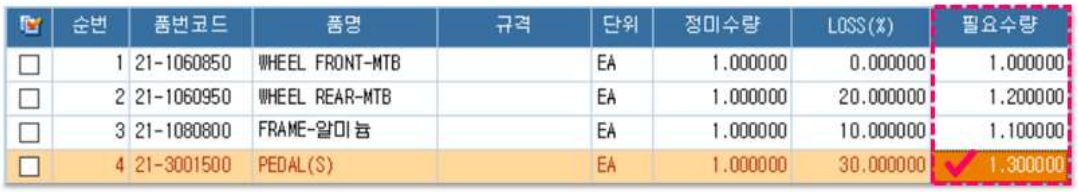
③ 품목 21-1080800, FRAME-알미늄의 주거래처는 '(주)형광램프' 이다. (O)



	순번	품번코드	품명	규격	단위	정미수량	LOSS(%)	필요수량	시작일자	종료일자	사급구분	외주구분	사용여부
☐	1	21-1060850	WHEEL FRONT-MTB		EA	1.000000	0.000000	1.000000	2018/01/01	2021/12/31	자재	무상	사용
☐	2	21-1060950	WHEEL REAR-MTB		EA	1.000000	20.000000	1.200000	2018/01/01	2021/12/31	자재	무상	사용
☑	3	21-1080800	FRAME-알미늄		EA	1.000000	10.000000	1.100000	2018/01/01	2021/12/31	자재	무상	사용
☐	4	21-3001500	PEDAL(S)		EA	1.000000	30.000000	1.300000	2018/01/01	2021/12/31	자재	무상	사용
☐													
			합 계			4.000000		4.600000					

계정구분 원재료 조달구분 구매 도면번호 주거래처 (주)형광램프

④ 품목 21-3001500, PEDAL(S)의 필요수량이 가장 적다. (X) : 가장 크다.



	순번	품번코드	품명	규격	단위	정미수량	LOSS(%)	필요수량
☐	1	21-1060850	WHEEL FRONT-MTB		EA	1.000000	0.000000	1.000000
☐	2	21-1060950	WHEEL REAR-MTB		EA	1.000000	20.000000	1.200000
☐	3	21-1080800	FRAME-알미늄		EA	1.000000	10.000000	1.100000
☐	4	21-3001500	PEDAL(S)		EA	1.000000	30.000000	✓ 1.300000

DOUZONE

6. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

< 보기 >

자품목 : 21-3001600, PEDAL
기준일자 : 2021/05/31
사용여부 : 1. 여

다음 [보기]의 조건에 해당하는 자품목에 대한 모품목 정보로 옳지 않은 것은?

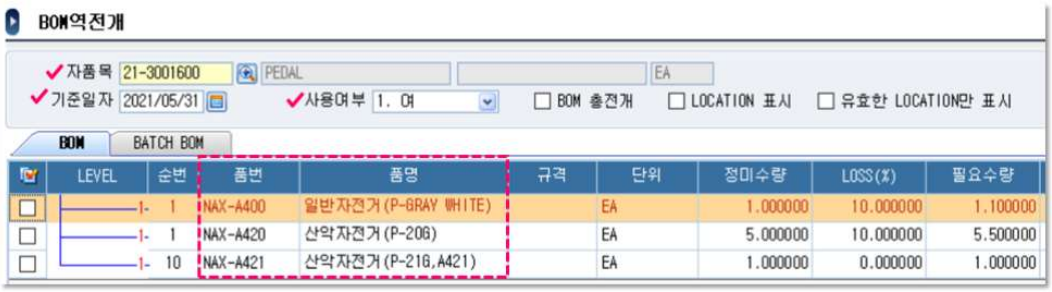
① NAX-A420, 산악자전거(P-20G)
② NAX-A421, 산악자전거(P-21G,A421)
③ NAX-A402, 일반자전거(P-GRAY BLACK)
④ NAX-A400, 일반자전거(P-GRAY WHITE)

정답&해설

정답 3번

[메뉴 경로: 생산관리공통>기초정보관리>BOM역전개]

[BOM역전개]메뉴에서 자품목, 기준일자, 사용여부를 입력하고 조회합니다.
해당 자품목에 대한 모품목 정보를 확인 할 수 있습니다.



7. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

< 보기 >

사업장 : 2000, ㈜한국자전거지사
작업예정일 : 2021/05/01 ~ 2021/05/31
계정구분 : 반제품

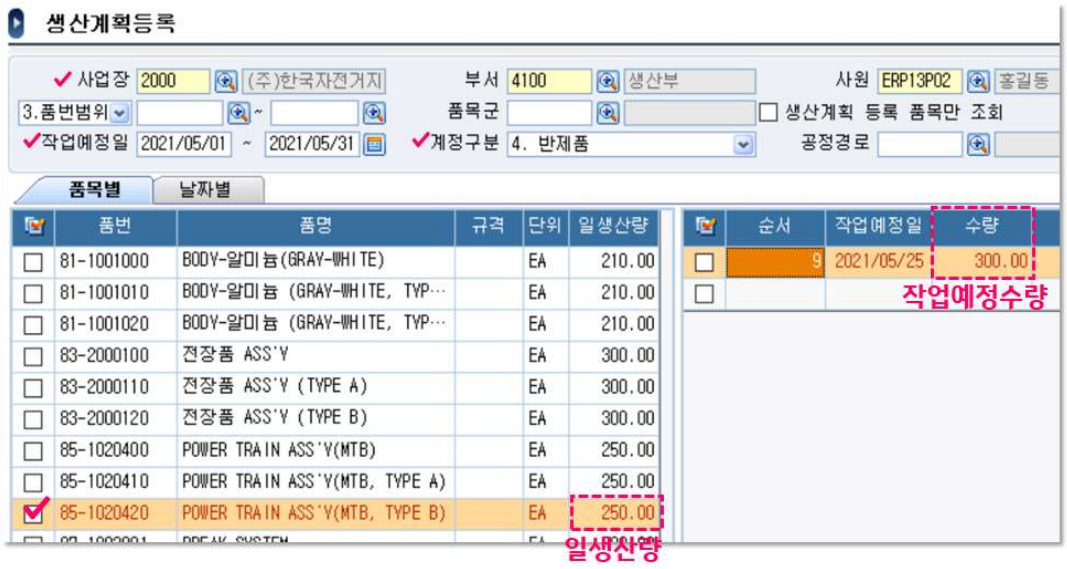
다음 [보기]의 조건에 대한 품목 중 일생산량을 초과하여 생산계획이 등록된 품목과 작업예정일로 옳은 것은?

① 83-2000110, 전장품 ASS'Y (TYPE A) - 2021/05/10
② 83-2000120, 전장품 ASS'Y (TYPE B) - 2021/05/15
③ 85-1020410, POWER TRAIN ASS'Y(MTB, TYPE A) - 2021/05/20
④ 85-1020420, POWER TRAIN ASS'Y(MTB, TYPE B) - 2021/05/25

정답&해설

정답 4번

[메뉴 경로: 생산관리공통>생산관리>생산계획등록]



① 83-2000110, 전장품 ASS'Y (TYPE A)- 2021/05/10(X)
: 2021/05/10, 일별생산량 300>작업예정수량 100
② 83-2000120, 전장품 ASS'Y (TYPE B)- 2021/05/15(X)
: 2021/05/15, 일별생산량 300>작업예정수량 200
③ 85-1020410, POWER TRAIN ASS'Y(MTB, TYPE A)- 2021/05/20(X)
: 2021/05/20, 일별생산량 250=작업예정수량 250
④ 85-1020420, POWER TRAIN ASS'Y(MTB, TYPE B)- 2021/05/25(O)
: 2021/05/25, 일별생산량 250<작업예정수량 300

8. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

< 보기 >

사업장 : 2000, ㈜한국자전거지사
공정 : L200, 작업공정 작업장 : L201, 제품작업장
지시기간 : 2021/05/01 ~ 2021/05/07

다음 [보기] 조건에 해당하는 작업지시내역 중 생산계획조회 기능을 이용하여 적용한 품목을 고르시오.

① NAX-A420, 산악자전거(P-20G)
② NAX-A421, 산악자전거(P-21G,A421)
③ NAX-A401, 일반자전거(P-GRAY RED)
④ NAX-A400, 일반자전거(P-GRAY WHITE)

정답&해설

정답 2번

[메뉴 경로: 생산관리공통>생산관리>작업지시등록]
[작업지식등록]에서 조회조건으로 조회 후, 마우스 우클릭하여 [작업지시등록 이력정보]메뉴를 클릭합니다. 해당 메뉴에서 [생산계획조회] 기능을 이용하여 적용된 품목을 확인할 수 있습니다.



9. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

< 보기 >

사업장 : 2000, ㈜한국자전거지사

지시기간 : 2021/05/01 ~ 2021/05/09

다음 [보기] 조건에 해당하는 자재청구내역 중 확정수량의 합이 가장 많은 품명을 고르시오.

① 일반자전거(P-GRAY WHITE)

② 일반자전거(P-GRAY RED)

③ 산악자전거(P-20G)

④ 산악자전거(P-21G,A421)

정답&해설

정답 3번

[메뉴 경로: 생산관리공통>생산관리>작업지시확정]

[작업지시확정]에서 조회조건 입력 후 조회하면 각 작업지시 별 자재청구내역을 확인 할 수 있습니다.



① 일반자전거(P-GRAY WHITE) - 500개

② 일반자전거(P-GRAY RED) - 400개

③ 산악자전거(P-20G) - 520개

④ 산악자전거(P-21G,A421) - 510개

10. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

< 보기 >

사업장 : 2000, ㈜한국자전거지사

출고기간 : 2021/05/30 ~ 2021/05/30

생산에 필요한 자재를 창고/장소에서 공정/작업장으로 출고처리를 하는 메뉴가 생산자재출고처리 메뉴이다. 다음 [보기]의 출고기간 동안 출고된 자재들의 모품목과 모품목명으로 옳지 않은 것은?

① 모품목 : 83-2000100, 모품목명 : 전장품 ASS'Y

② 모품목 : 87-1002001, 모품목명 : BREAK SYSTEM

③ 모품목 : 85-1020400, 모품목명 : POWER TRAIN ASS'Y(MTB)

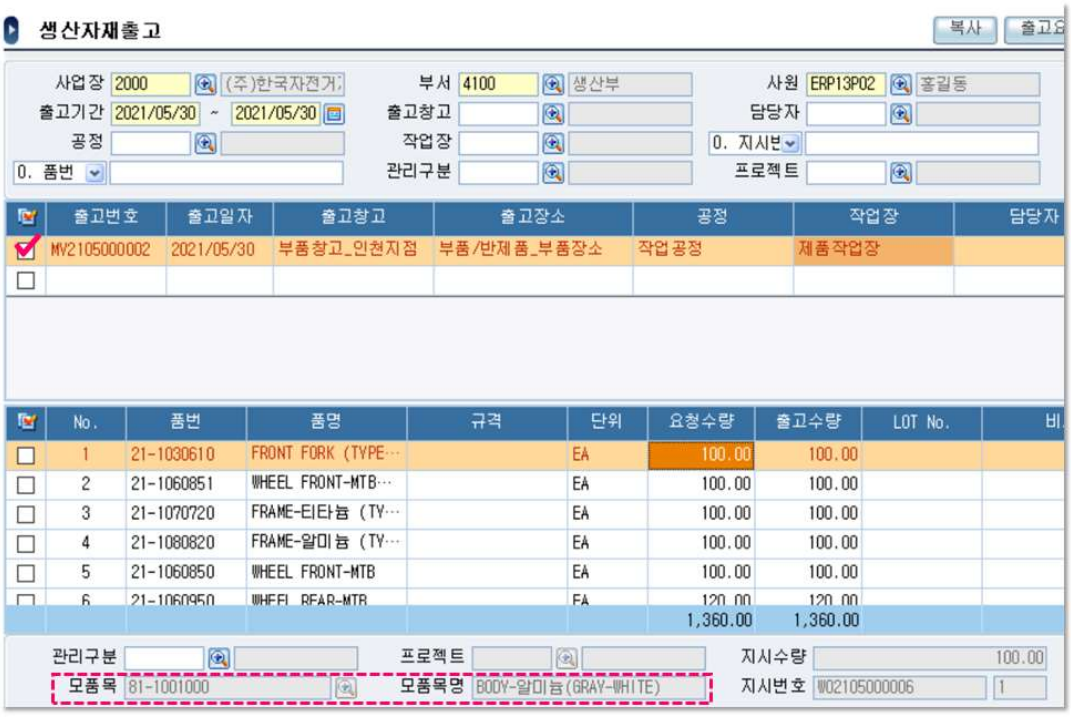
④ 모품목 : 81-1001000, 모품목명 : BODY-알미늄(GRAY-WHITE)

정답&해설

정답 2번

[메뉴 경로: 생산관리공통>생산관리>생산자재출고]

[생산자재출고]메뉴에서 조회조건으로 검색 후 출고내역을 클릭하면, 하단에서 출고처리된 세부품목을 확인할 수 있습니다. 각 품목을 클릭하면, 모품목과 모품목명을 확인 할 수 있습니다.



② 모품목 : 87-1002001, 모품목명 : BREAK SYSTEM : 해당 모품목은 조회되지 않습니다.

11. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

< 보기 >

사업장 : 2000, ㈜한국자전거지사
지시(품목) : 2021/05/01 ~ 2021/05/04
지시공정 : L200, 작업공정

다음 [보기] 조건에 해당하는 작업실적내역 중 재작업 여부가 '여'인 작업실적번호로 옳은 것은?

① WR2105000001
② WR2105000002
③ WR2105000003
④ WR2105000004

정답&해설

정답 2번

[메뉴 경로: 생산관리공통>생산관리>작업실적등록]
[작업실적등록]메뉴에서 조회조건을 입력하고 조회하면 작업지시내역이 나타납니다.
각 작업지시내역을 클릭하면 각 작업실적내역과 재작업 여부를 확인할 수 있습니다.



12. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

< 보기 >

사업장 : 2000, ㈜한국자전거지사
구분 : 1. 생산
실적기간 : 2021/05/01 ~ 2021/05/04
상태 : 1. 확정

다음 [보기] 조건에 해당하는 생산자재사용 내역 중 청구적용 시 잔량의 합이 가장 많이 남아 있는 실적 품목으로 옳은 것은?

① NAX-A400, 일반자전거(P-GRAY WHITE)
② NAX-A401, 일반자전거(P-GRAY RED)
③ NAX-A420, 산악자전거(P-20G)
④ NAX-A421, 산악자전거(P-21G,A421)

정답&해설

정답 1번

[메뉴 경로: 생산관리공통>생산관리>생산자재사용등록]
[생산자재사용등록]메뉴에서 조회조건으로 조회 후 각 작업 실적을 선택하고
상단 [청구적용]버튼을 클릭하면 해당 실적의 생산자재의 잔량을 확인할 수 있습니다.



① NAX-A400, 일반자전거(P-GRAY WHITE) 10 + 70 + 80 + 60 = 220
② NAX-A401, 일반자전거(P-GRAY RED) 50 + 40 + 30 + 20 = 140
③ NAX-A420, 산악자전거(P-20G) 20 + 30 + 20 + 50 = 120

④ NAX-A421, 산악자전거(P-21G,A421) 10 + 50 + 10 + 60 + 30 = 160

13. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

< 보기 >

사업장 : 2000, ㈜한국자전거지사
실적일 : 2021/05/01 ~ 2021/05/31
공정 : L200, 작업공정 작업장 : L201, 제품작업장

다음 [보기] 조건에 해당하는 생산실적검사 내역들 중 검사유형에 대한 판정여부가 불합격 인 설명을 고르시오.

① 볼트 조립이 잘 되어 있는가?
② 바디 도색이 잘 되어 있는가?
③ 휠 볼트와 너트 조립이 잘 되어 있는가?
④ 타이어와 림 조립이 잘 되어 있는가?

정답&해설

정답 3번

[메뉴 경로: 생산관리공통>생산관리>생산실적검사]
[생산실적검사]메뉴에서 조회조건을 입력하고 조회하면 생산실적 검사 내역을 확인 할 수 있습니다.
각 생산 실적을 클릭하면 하단에 검사 설명과 판정여부가 나타납니다.



14. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

< 보기 >

사업장 : 2000, ㈜한국자전거지사
실적기간 : 2021/05/01 ~ 2021/05/31
공정 : L200, 작업공정 작업장 : L201, 제품작업장

다음 [보기] 조건의 생산품창고입고처리 내역에 대한 설명으로 옳은 것을 고르시오.

① 실적번호 WR2105000001는 동아리 단체주문 건 이다.
② 실적번호 WR2105000002의 입고가능수량이 가장 적다.
③ 실적번호 WR2105000003의 입고일자는 다른 실적건과 다르다.
④ 실적번호 WR21050000004의 기입고 수량이 가장 적다.

정답&해설

정답 3번

[메뉴 경로: 생산관리공통>생산관리>생산품창고입고처리]

① 실적번호 WR2105000001는 동아리 단체주문 건 이다.(X) : 박스불량 재포장 건이다.



② 실적번호 WR2105000002의 입고가능수량이 가장 적다.(X) : 가장 많다.



③ 실적번호 WR2105000003의 입고일자는 다른 실적건과 다르다.(O) : 다른 실적은 모두 입고일자가 2021/05/02입니다.



④ 실적번호 WR2105000004의 기입고 수량이 가장 적다.(X) : 가장 많다.



15. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

< 보기 >

사업장 : 2000, ㈜한국자전거지사

등록일 : 2021/05/01 ~ 2021/05/31

다음 중 [보기]의 조건으로 등록 된 기초재공 내역에 대한 설명으로 옳은 것을 고르시오.

① 등록번호 OW2105000001의 프로젝트는 COM교육사업이다.

② 등록번호 OW2105000002의 기초수량의 합이 가장 적다.

③ 등록번호 OW2105000003의 금액의 합이 가장 작다.

④ 등록번호 OW2105000004의 작업장만 반제품 작업장이다.

정답&해설

정답 2번

[메뉴 경로: 생산관리공통>재공관리>기초재공등록]

① 등록번호 OW2105000001의 프로젝트는 COM교육사업이다.(X) : 특별할인판매이다.



② 등록번호 OW2105000002의 기초수량의 합이 가장 적다.(O)



③ 등록번호 OW2105000003의 금액의 합이 가장 작다.(X) : 등록번호 OW2105000004의 금액 합이 가장 작다

- 등록번호 OW2105000003

등록번호	등록일자	공정/외주	장소/외주처	PROJECT	비고
OW2105000001	2021/05/05	작업공정	제품작업장	특별할인판매	
OW2105000002	2021/05/07	작업공정	제품작업장	COM교육사업	
OW2105000003	2021/05/09	작업공정	반제품작업장	일반용자전거	
OW2105000004	2021/05/11	작업공정	제품작업장	산악용자전거	

품번	품명	규격	단위	기초수량	단가	금액
87-1002001	BREAK SYSTEM		EA	60.00	4,400.00	264,000
87-1002011	BREAK SYSTEM (TYPE A)		EA	70.00	6,500.00	455,000
88-1001010	PRESS FRAME-W (TYPE A)		EA	110.00	5,000.00	550,000
88-1002010	PRESS FRAME-Z (TYPE A)		EA	90.00	4,000.00	360,000
합계				330.00		1,629,000

- 등록번호 OW2105000004

등록번호	등록일자	공정/외주	장소/외주처	PROJECT	비고
OW2105000001	2021/05/05	작업공정	제품작업장	특별할인판매	
OW2105000002	2021/05/07	작업공정	제품작업장	COM교육사업	
OW2105000003	2021/05/09	작업공정	반제품작업장	일반용자전거	
OW2105000004	2021/05/11	작업공정	제품작업장	산악용자전거	

품번	품명	규격	단위	기초수량	단가	금액
21-3001620	PEDAL (TYPE B)		EA	10.00	7,000.00	70,000
21-3065700	GEAR REAR C		EA	110.00	900.00	99,000
21-3065720	GEAR REAR C (TYPE B)		EA	140.00	400.00	56,000
21-9000212	HEAD LAMP (LED TYPE B)		EA	60.00	1,200.00	72,000
83-2000100	전장품 ASS'Y		EA	70.00	2,100.00	147,000
합계				390.00		444,000

④ 등록번호 OW2105000004의 작업장만 반제품 작업장이다.(X) : OW2105000003이 반제품작업장이다.

등록번호	등록일자	공정/외주	장소/외주처	PROJECT
OW2105000001	2021/05/05	작업공정	제품작업장	특별할인판매
OW2105000002	2021/05/07	작업공정	제품작업장	COM교육사업
OW2105000003	2021/05/09	작업공정	반제품작업장	일반용자전거
OW2105000004	2021/05/11	작업공정	제품작업장	산악용자전거

16. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

< 보기 >

사업장 : 2000, ㈜한국자전거지사

실적기간 : 2021/05/01 ~ 2021/05/31

다음 중 [보기]의 조건에 해당하는 재공조정 내역에 대하여 사용하지 않은 조정구분을 고르시오.

① LAPA, 조립파손

② LAPB, 보관파손

③ LAMB, 재공수량차이(임의실사)

④ LAMC, 재공수량차이(정기실사)

정답&해설

정답 2번

[메뉴 경로: 생산관리공통>재공관리>재공창고입고/이동/조정등록]

[재공창고입고/이동/조정등록]메뉴에서 조회조건을 입력하고 [재공조정]탭에서 조정구분 값을 확인 할 수 있습니다.



재공창고입고/이동/조정등록

사업장 2000 (주)한국자전거지 부서 4100 생산부 사원 ERP13PC 홍길동

실적기간 2021/05/01 ~ 2021/05/31 조정공정 조정작업장

입고창고 입고장소 관리구분

프로젝트 0.품번 품목군

재공입고 재공이동 재공조정

조정번호	조정일자	조정공정	조정작업장	품번	품명	규격	단위	조정수량	PROJECT	LOT NO	조정구분
WA2103000001	2021/05/04	작업공정(도색)	제품작업장(완성품)	21-1060950	WHEEL REAR-MTB		EA	50.00			조립파손
WA2105000001	2021/05/01	작업공정	제품작업장	21-1030600	FRONT FORK(S)		EA	100.00			공정조립중파손
WA2105000002	2021/05/02	작업공정	제품작업장	21-1060700	FRAME-NUT		EA	150.00			재공수량차이(임의실사)
WA2105000003	2021/05/03	작업공정(도색)	제품작업장(완성품)	21-1060850	WHEEL FRONT-MTB		EA	200.00			재공수량차이(정기실사)
WA2105000004	2021/05/05	작업공정(도색)	제품작업장(완성품)	21-3001600	PEDAL		EA	70.00			공정조립중파손
WA2105000005	2021/05/06	작업공정	제품작업장	21-3065700	GEAR REAR C		EA	100.00			재공수량차이(정기실사)
WA2105000006	2021/05/07	작업공정	제품작업장	83-2000100	전장품 ASS'Y		EA	80.00			조립파손

17. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

< 보기 >

사업장 : 2000, ㈜한국자전거지사
사용기간 : 2021/05/01 ~ 2021/05/31
지시품목계정 : 2. 제품

다음 [보기]의 조건에 해당하는 제품별 자재사용내역 중 사용수량의 합이 가장 많은 품명을 고르시오.

① 일반자전거(P-GRAY WHITE)
② 일반자전거(P-GRAY RED)
③ 산악자전거(P-20G)
④ 산악자전거(P-21G,A421)

정답&해설

정답 3번

[메뉴 경로: 생산관리공통>생산/외주/재공현황>자재사용현황(제품별)]

[자재사용현황(제품별)]메뉴에서 조회조건을 입력하고 조회하면 품목별 생산에 사용된 자재의 사용내역을 조회할 수 있습니다.



지시구분	지시일자	지시번호	공정	작업장	품번	품명	규격	단위	지시수량	실적수량	잔량	실적LOT번	사용품번	품명	규격	사용수량
작업지시	2021/05/01	W02105000001	작업공정	제품작업장	NAX-A400	일반자전거(P-GRAY WHITE)		EA	100.00	100.00	0.00		21-3001600	PEDAL		100.00
													83-2000100	전장품 ASS'Y		50.00
													85-1020400	POWER TRAIN A···		60.00
													88-1001000	PRESS FRAME-U		70.00
작업지시	2021/05/02	W02105000002	작업공정	제품작업장	NAX-A401	일반자전거(P-GRAY RED)		EA	100.00	100.00	0.00		21-1030600	FRONT FORK(S)		50.00
													21-1060700	FRAME-NUT		60.00
													21-1060850	WHEEL FRONT-MTB		70.00
													21-1060950	WHEEL REAR-MTB		80.00
작업지시	2021/05/03	W02105000003	작업공정	제품작업장	NAX-A420	산악자전거(P-20G)		EA	100.00	100.00	0.00		21-3001600	PEDAL		100.00
													21-9000200	HEAD LAMP		70.00
													83-2000100	전장품 ASS'Y		80.00
													87-1002001	BREAK SYSTEM		150.00
작업지시	2021/05/04	W02105000005	작업공정	제품작업장	NAX-A421	산악자전거(P-21G,A421)		EA	100.00	100.00	0.00		21-1070700	FRAME-티타늄		100.00
													21-1080800	FRAME-알미늄		50.00
													21-3000300	WIRING-DE		90.00
													21-3001500	PEDAL(S)		40.00
작업지시	2021/05/04	W02105000005	작업공정	제품작업장	NAX-A421	산악자전거(P-21G,A421)		EA	100.00	100.00	0.00		21-3001600	PEDAL		70.00
								합계	400.00	400.00						

① 일반자전거(P-GRAY WHITE) - 280
② 일반자전거(P-GRAY RED) - 260
③ 산악자전거(P-20G) - 400
④ 산악자전거(P-21G,A421) - 350

18. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

< 보기 >

사업장 : 2000, ㈜한국자전거지사
실적기간 : 2021/05/01 ~ 2021/05/31
구분 : 공정
수량조회기준 : 실적입고기준
탭 : 실적기준
단가 OPTION : 실제원가[품목등록] (조달구분 구매, 생산 동일)

다음 [보기] 조건의 생산일보 내역에 대하여 실적금액이 가장 큰 품목으로 옳은 것은?

① NAX-A400, 일반자전거(P-GRAY WHITE)
② NAX-A401, 일반자전거(P-GRAY RED)
③ NAX-A420, 산악자전거(P-20G)
④ NAX-A421, 산악자전거(P-21G,A421)

정답&해설

정답 2번

[메뉴 경로: 생산관리공통>생산/외주/재공현황>생산일보]

[생산일보]메뉴에서 조회조건을 입력하고 각 품목별 실적금액을 확인할 수 있습니다.



① NAX-A400, 일반자전거(P-GRAY WHITE) - 19,100,000
② NAX-A401, 일반자전거(P-GRAY RED) - 29,100,000
③ NAX-A420, 산악자전거(P-20G) - 21,100,000
④ NAX-A421, 산악자전거(P-21G,A421) - 25,000,000

19. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

< 보기 >

사업장 : 2000, ㈜한국자전거지사

해당년도 : 2021

다음 중 [보기]의 조건에 해당하는 현재공 조회 시 작업장별 재공수량 합계가 마이너스(-)인 작업장을 고르시오.

① 제품작업장

② 반제품작업장

③ 제품작업장(완성품)

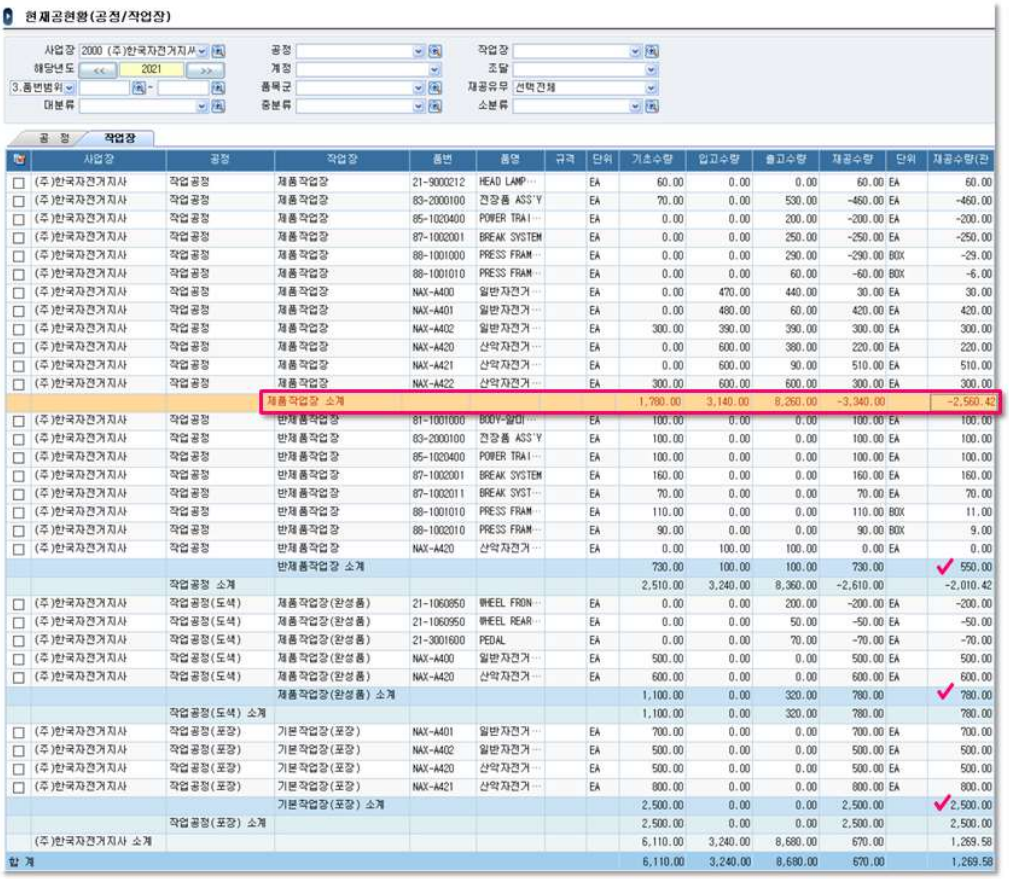
④ 기본작업장(포장)

정답&해설

정답 1번

[메뉴 경로: 생산관리공통>생산/외주/재공현황>현재공현황(공정/사업장)]

[현재공현황(공정/사업장)]메뉴에서 조회조건을 입력하고 사업장별 재공수량 합계를 확인합니다.



사업장	공정	작업장	품번	품명	규격	단위	기초수량	입고수량	출고수량	재공수량	단위	재공수량(관
(주)한국자전거지사	작업공정	제품작업장	21-9000212	HEAD LAMP…		EA	60.00	0.00	0.00	60.00	EA	60.00
(주)한국자전거지사	작업공정	제품작업장	83-2000100	전장품 ASS'Y		EA	70.00	0.00	530.00	-460.00	EA	-460.00
(주)한국자전거지사	작업공정	제품작업장	85-1020400	POWER TRAI…		EA	0.00	0.00	200.00	-200.00	EA	-200.00
(주)한국자전거지사	작업공정	제품작업장	87-1002001	BREAK SYSTEM		EA	0.00	0.00	250.00	-250.00	EA	-250.00
(주)한국자전거지사	작업공정	제품작업장	88-1001000	PRESS FRAM…		EA	0.00	0.00	290.00	-290.00	BOX	-29.00
(주)한국자전거지사	작업공정	제품작업장	88-1001010	PRESS FRAM…		EA	0.00	0.00	60.00	-60.00	BOX	-6.00
(주)한국자전거지사	작업공정	제품작업장	NAX-A400	일반자전거…		EA	0.00	470.00	440.00	30.00	EA	30.00
(주)한국자전거지사	작업공정	제품작업장	NAX-A401	일반자전거…		EA	0.00	480.00	60.00	420.00	EA	420.00
(주)한국자전거지사	작업공정	제품작업장	NAX-A402	일반자전거…		EA	300.00	390.00	390.00	300.00	EA	300.00
(주)한국자전거지사	작업공정	제품작업장	NAX-A420	산악자전거…		EA	0.00	600.00	380.00	220.00	EA	220.00
(주)한국자전거지사	작업공정	제품작업장	NAX-A421	산악자전거…		EA	0.00	600.00	90.00	510.00	EA	510.00
(주)한국자전거지사	작업공정	제품작업장	NAX-A422	산악자전거…		EA	300.00	600.00	600.00	300.00	EA	300.00
		제품작업장 소계					1,780.00	3,140.00	8,260.00	-3,340.00		-2,560.42
(주)한국자전거지사	작업공정	반제품작업장	81-1001000	BODY-알미…		EA	100.00	0.00	0.00	100.00	EA	100.00
(주)한국자전거지사	작업공정	반제품작업장	83-2000100	전장품 ASS'Y		EA	100.00	0.00	0.00	100.00	EA	100.00
(주)한국자전거지사	작업공정	반제품작업장	85-1020400	POWER TRAI…		EA	100.00	0.00	0.00	100.00	EA	100.00
(주)한국자전거지사	작업공정	반제품작업장	87-1002001	BREAK SYSTEM		EA	160.00	0.00	0.00	160.00	EA	160.00
(주)한국자전거지사	작업공정	반제품작업장	87-1002011	BREAK SYST…		EA	70.00	0.00	0.00	70.00	EA	70.00
(주)한국자전거지사	작업공정	반제품작업장	88-1001010	PRESS FRAM…		EA	110.00	0.00	0.00	110.00	BOX	11.00
(주)한국자전거지사	작업공정	반제품작업장	88-1002010	PRESS FRAM…		EA	90.00	0.00	0.00	90.00	BOX	9.00
(주)한국자전거지사	작업공정	반제품작업장	NAX-A420	산악자전거…		EA	0.00	100.00	100.00	0.00	EA	0.00
		반제품작업장 소계					730.00	100.00	100.00	730.00		550.00
	작업공정 소계						2,510.00	3,240.00	8,360.00	-2,610.00		-2,010.42
(주)한국자전거지사	작업공정(도색)	제품작업장(완성품)	21-1060850	WHEEL FRON…		EA	0.00	0.00	200.00	-200.00	EA	-200.00
(주)한국자전거지사	작업공정(도색)	제품작업장(완성품)	21-1060950	WHEEL REAR…		EA	0.00	0.00	50.00	-50.00	EA	-50.00
(주)한국자전거지사	작업공정(도색)	제품작업장(완성품)	21-3001600	PEDAL		EA	0.00	0.00	70.00	-70.00	EA	-70.00
(주)한국자전거지사	작업공정(도색)	제품작업장(완성품)	NAX-A400	일반자전거…		EA	500.00	0.00	0.00	500.00	EA	500.00
(주)한국자전거지사	작업공정(도색)	제품작업장(완성품)	NAX-A420	산악자전거…		EA	600.00	0.00	0.00	600.00	EA	600.00
		제품작업장(완성품) 소계					1,100.00	0.00	320.00	780.00		780.00
	작업공정(도색) 소계						1,100.00	0.00	320.00	780.00		780.00
(주)한국자전거지사	작업공정(포장)	기본작업장(포장)	NAX-A401	일반자전거…		EA	700.00	0.00	0.00	700.00	EA	700.00
(주)한국자전거지사	작업공정(포장)	기본작업장(포장)	NAX-A402	일반자전거…		EA	500.00	0.00	0.00	500.00	EA	500.00
(주)한국자전거지사	작업공정(포장)	기본작업장(포장)	NAX-A420	산악자전거…		EA	500.00	0.00	0.00	500.00	EA	500.00
(주)한국자전거지사	작업공정(포장)	기본작업장(포장)	NAX-A421	산악자전거…		EA	800.00	0.00	0.00	800.00	EA	800.00
		기본작업장(포장) 소계					2,500.00	0.00	0.00	2,500.00		2,500.00
	작업공정(포장) 소계						2,500.00	0.00	0.00	2,500.00		2,500.00
(주)한국자전거지사 소계							6,110.00	3,240.00	8,680.00	670.00		1,269.58
합 계							6,110.00	3,240.00	8,680.00	670.00		1,269.58

① 제품작업장: -3,340　　② 반제품작업장: 730

③ 제품작업장(완성품): 780　　④ 기본작업장(포장): 2,500

20. (주)한국자전거지사에서 불량유형을 등록 하였다. 다음 중 불량유형명과 불량군의 연결이 다른 것을 고르시오.

① 바디(BODY)불량 - 바디 불량군
② 휠(WHEEL)불량 17인치 - 휠 불량군
③ 도색 불량 - 도색 불량군
④ 타이어 불량 - 타이어 불량군

정답&해설

정답 3번

[메뉴 경로: 생산관리공통>기초정보관리>불량유형등록]



③ 도색 불량 - 도색 불량군(X) : 도색 및 포장 불량군