더존
iCUBE
활용

ERP생산정보관리사
기출문제풀이집

시험 일자	2021.01.23
시험 회차	82회 (정기1회)
자격 종목	생산 2급 (1002)

DOUZONE

1 이론 파트

1. ERP 구축 방법 중 분석단계에 해당되지 않는 것은?

① 현재업무 파악
② 현업요구사항 분석
③ 주요 성공요인 도출
④ GAP 분석

정답&해설

정답 4번

* ERP 구축 절차
분석(Analysis) → 설계(Design) → 구축(Construction) → 구현(implementation)

① 현재업무 파악(O) : 분석(Analysis)단계
② 현업요구사항 분석(O) : 분석(Analysis)단계
③ 주요 성공요인 도출(O) : 분석(Analysis)단계
④ GAP 분석(X) : 설계(Design)단계

2. ERP 구축절차 중 모듈조합화, 테스트 및 추가개발 또는 수정 기능 확정을 하는 단계는 무엇인가?

① 구축단계
② 구현단계
③ 분석단계
④ 설계단계

정답&해설

정답 1번

* 구축(Construction)단계: 이전의 분석 및 설계 단계에서 업무프로세스 재설계(BPR) 결과를 ERP패키지의 각 모듈과 비교하여 필요한 모듈을 조합하여 시스템으로 구축한 후 테스트 및 추가개발 또는 수정 기능을 확정하는 단계입니다.

3. 다음은 조직의 효율성을 제고하기 위해 업무흐름 뿐만 아니라 전체 조직을 재구축하려는 혁신전략기법들이다. 이 중 주로 정보기술을 통해 기업경영의 핵심과 과정을 전면 개편함으로 경영성과를 향상시키려는 경영기법인데 매우 신속하고 극단적인 그리고 전면적인 혁신을 강조하는 이 기법은 무엇인가?

① 지식경영
② 벤치마킹
③ 리스트럭처링
④ 리엔지니어링

정답&해설

정답 4번

① 지식경영(X) : 조직구성원 개개인의 지식이나 정보, 노하우를 체계적으로 발굴하여 조직 내 보편적인 지식으로 공유함으로써, 조직 전체의 문제해결 능력을 비약적으로 향상시키는 경영방식이다.
② 벤치마킹(X) : 어느 특정 분야에서 우수한 상대를 표적으로 삼아 자기 기업과의 성과 차이를 비교하고, 이를 극복하기 위해 그들의 뛰어난 운영 프로세스를 배우면서 부단히 자기혁신을 추구하는 경영기법이다.
③ 리스트럭처링(X) : 리스트럭처링이란 경영 환경의 급변으로 위기의식을 느끼기 시작한 기업이 경영 상태를 개선하기 위해 사업의 종류와 내용을 의도적이고 계획적으로 선택하는 급격한 변화를 말한다. '구조 조정' 혹은 '사업 재구축'이란 명칭으로도 사용된다
④ 리엔지니어링(O) : 인원삭감, 권한이양, 노동자의 재교육, 조직의 재편 등을 함축하는 말로서, 비용·품질·서비스와 같은 핵심적인 경영요소를 획기적으로 향상시킬 수 있도록 경영과정과 지원시스템을 근본적으로 재설계하는 기법

4. 다음 중 ERP의 기술적 특징으로 볼 수 없는 것은 무엇인가?

① 4세대 프로그래밍 언어를 사용하여 개발되었다.
② 대부분의 ERP는 객체지향기술을 사용하여 설계한다.
③ 기업 내부의 데이터가 집합되므로 보안을 위해 인터넷 환경 하에서의 사용은 자제한다.
④ 일반적으로 관계형 데이터베이스 관리시스템(RDBMS)이라는 소프트웨어를 사용하여 모든 데이터를 관리한다.

정답&해설

정답 3번

③ 기업 내부의 데이터가 집합되므로 보안을 위해 인터넷 환경 하에서의 사용은 자제한다.(X)
: ERP는 클라이언트 서버(C/S) 시스템을 통하여 업무의 분산 처리가 가능하며, 인터넷 환경의 e-비즈니스를 수용합니다.

5. 자재명세서(BOM: bill of material)에 대해 바르게 설명한 것은?

① 생산의 편의성을 위주로 생산의 순서를 담고 있는 것이 설계 BOM이다.
② 설계부서에서 사용하는 BOM으로 설계의 편의성이 반영된 것이 오더 BOM이다.
③ MRP의 모품목과 자품목간의 구성품수를 중심으로 전개하는 것이 제조 BOM이다.
④ BOM의 용도는 제품의 설계사양, 특정품목을 만드는데 필요한 부품정보, 자재 불출 목록표 생성, 제품원가 산정, 구매 및 생산 일정수립에 사용된다.

정답&해설

정답 4번

① 생산의 편의성을 위주로 생산의 순서를 담고 있는 것이 ~~설계 BOM~~이다. (X)
: Manufacturing BOM 또는 Production BOM
② 설계부서에서 사용하는 BOM으로 설계의 편의성이 반영된 것이 ~~오더 BOM~~이다. (X)
: Engineering BOM
③ MRP의 모품목과 자품목간의 구성품수를 중심으로 전개하는 것이 ~~제조 BOM~~이다. (X)
: Multilevel BOM
④ BOM의 용도는 제품의 설계사양, 특정품목을 만드는데 필요한 부품정보, 자재 불출 목록표 생성, 제품원가 산정, 구매 및 생산 일정수립에 사용된다. (O)

DOUZONE

6. 다음에서 설명하는 수요예측기법은?

< 다 음 >

▪ 전문가들에게 배부하여 일반적인 합의가 이루어질 때까지 서로의 아이디어에 대해 논평하는 방법으로 주로 신제품개발, 시장전략 등을 위한 장기예측이나 기술예측에 적합하며, 과거 자료 등의 예측자료가 없어도 예측이 가능한 장점이 있다

① 시장조사법
② 지수평활법
③ 수명주기 유추법
④ 델파이기법

정답&해설

정답 4번

① 시장조사법(정성적 방법): 설문지, 인터뷰, 전화조사 등 여러 방법을 통해 소비자들의 의견을 반영하여 수요를 예측하는 방법입니다.
② 지수평활법(정량적-시계열분석방법): 모든 판매량 자료를 이용하여 최근의 자료일수록 더 큰 비중을, 시간이 지남에 따라 가중치가 작은 비중으로 계산하고 그 추세를 통해 수요를 예측하는 방법입니다.
③ 수명주기 유추법(정성적 방법): 신제품과 비슷한 기존 제품의 과거 수요패턴 분석을 통하여 신제품 수요를 예측하는 방법입니다.
④ 델파이기법(정성적 방법): 전문가들에게 여러차례 질문하여 의견을 수렴함으로써 수요를 예측하는 방법입니다.

7. 다음 자료는 ㈜생산성의 월별 자전거 판매량이다. 가중이동평균법을 활용하여 5월달의 판매 예측치를 구하시오.(단, 1, 2, 3, 4월의 가중치는 0.2, 0.2, 0.2, 0.4)

월	판매량
1	90
2	80
3	70
4	90

① 82
② 83
③ 84
④ 85

정답&해설

정답 3번

*단순이동평균법: 과거 일정 기간의 실적치에 동일한 가중치를 부여하는 단순평균치로 계산
*가중이동평균법: 최근 실적치에 높은 가중치를 부여하여 계산

*계산식: (90x0.2) + (80x0.2) + (70x0.2) + (90x0.4) = 84
1월 2월 3월 4월

DOUZONE

8. 단속생산시스템과 연속생산시스템의 특징에 대한 설명으로 옳은 것은?

	단속생산	연속생산
①	대량생산	개별생산
②	범용기계 사용	전용기계 사용
③	흐름생산	로트생산
④	노동숙련도 낮음	노동숙련도 높음

정답&해설

정답 2번

단속생산(Job Shop)	연속생산(Flow Shop)
주문에 의한 소량생산	대량 및 재고생산
범용기계 사용	전용기계 사용
개별생산	흐름생산
노동숙련도 높음	노동숙련도 낮음

9. 다음 총괄생산계획의 특징을 설명한 내용 중 잘못된 것은?

① 보통 1년 단위로 제품의 종류, 시기, 생산량을 결정한다.
② 생산계획은 총괄계획, 주생산계획, 자재소요계획, 일정계획의 과정으로 진행된다.
③ 총괄계획의 기법으로는 도시법, 수리적 기법, 탐색결정기법이 있다.
④ MRP(Material Requirement Planning)는 총괄생산계획을 수립할 때 사용된다.

정답&해설

정답 4번

④ ~~MRP(Material Requirement Planning)~~는 총괄생산계획을 수립할 때 사용된다.(X)
: 총괄생산계획을 할 때 RP(Resource Planning)를 사용합니다.

* MRP(자재소요계획, Material Requirement Planning) : 주생산일정계획(MPS, Master Production Scheduling)을 토대로하여 제품생산에 필요한 원자재의 종류/수량/주문시기 등을 결정하는 과정입니다.

10. 다음 (가)에 들어갈 내용으로 옳은 것은?

▪ PERT는 시간적 측면만 고려하였으나 CPM은 (가) 둘 다 고려한다.

① 수익과 비용
② 시간과 비용
③ 자산과 부채
④ 날자와 공정

정답&해설

정답 2번

* PERT(Program Evaluation and Review Technique) : 프로젝트를 진행하기 위한 계획을 작성할 때 어떠한 방법과 어떠한 공정의 진전 방법을 이용해야 인원이나 자재의 낭비를 막고 공정기간을 단축할 수 있는지를 밝히는 공정관리기법으로, 작업순서나 작업이 진행된 정도를 한눈에 알 수 있도록 작성하는데 이것은 공사일정이나 납기를 산출하는 데 자주 이용된다.

* CPM(Critical Path Management) : 공장 건설 및 설비 보전에 소요되는 자원(자금, 시간, 비용 등)의 효율 향상을 위하여 개발되었다. 프로젝트 내 활동들의 소요시간이 확정적인 경우에 사용되며, 주로 안정적인 산업에서 많이 이용된다.

11. 다음에서 설명하는 공정분석은?

▪ 작업 대상물이 순차적으로 가공/완성되기까지 표준화와 관리를 위해서 중요하다.
생산의 공정 중 대기와 저장의 상태에 있는 공정

---

① 가공공정
② 운반공정
③ 검사공정
④ 정체공정

정답&해설

정답 4번

① 가공공정: 제조의 목적을 직접적으로 달성하는 공정으로 변질, 변형, 변색, 조립, 분해 등을 통하여 대상물을 목적에 접근시키는 공정입니다.
② 운반공정: 특정 작업영역에서 다른 작업영역으로 이동시키기 위해 적재, 이동, 하역 등을 하고 있는 상태를 말합니다.
③ 검사공정: 양적 검사는 수량, 중량의 측정 등이며, 질적 검사는 설정된 품질 표준에 대해서 가공 부품의 가공정도를 확인하거나 가공 부품을 품질 및 등급 별로 분류하는 공정입니다.
④ **정체공정: 대기와 저장의 상태에 있는 것**입니다. 대기는 제품이나 부품이 다음의 가공 및 조립을 하기 위해 일시적으로 기다리는 상태이며, 저장은 계획적인 보관이며 다음의 가공 및 조립으로 허가 없이 이동하는 것이 금지되어 있는 상태입니다.

12. 작업량을 시간으로 표현하는 것을 무엇이라고 하는가?

① 공정
② 공수
③ 능력
④ 가동률

정답&해설

정답 2번

* 공수: 작업량을 시간으로 표현한 것입니다. 세가지 단위로 인일, 인시, 인분이 있습니다.

13. 간트차트의 결점을 <보기>에서 모두 고른 것은?

< 보 기 >

ㄱ. 변화 또는 변경에 약하다.
ㄴ. 일정계획에 있어서 정밀성을 기대하기 어렵다.
ㄷ. 작업상호 간의 유기적인 관계가 명확치 못하다.
ㄹ. 각 작업시간을 알 수 있는 예정된 작업 list이다.

① ㄱ, ㄴ ② ㄱ, ㄹ
③ ㄴ, ㄷ ④ ㄱ, ㄴ, ㄷ

정답&해설

정답 4번

*간트차트(Gantt Chart) : 일정관리를 위하 바형태의 도구로서, 각 업무별로 일정의 시간과 끝을 그래픽으로 표시하여 전체 일정을 한눈에 볼 수 있는 차트입니다.
*간트차트의 한계
ㄱ. 변화 또는 변경에 약하다.(O)
ㄴ. 일정계획에 있어서 정밀성을 기대하기 어렵다.(O)
ㄷ. 작업상호 간의 유기적인 관계가 명확치 못하다.(O)
~~ㄹ. 각 작업시간을 알 수 있는 예정된 작업 list이다.~~(X) : 간트차트를 완성하기 위한 필요한 정보

DOUZONE

14. 각 작업장의 시간이 아래와 같을 때 라인 밸런싱의 효율은?(단, 각 작업장의 작업자는 1명)

작업장	1	2	3	4
작업시간	26분	25분	30분	24분

① 85%
② 87.5%
③ 90%
④ 92.5%

정답&해설

정답 2번

* 라인밸런싱(Line Balancing) : 생산가공 내지는 조립라인에서 공정 간에 균형을 이루지 못하여 상대적으로 시간이 많이 소요되는 애로공정으로 인하여 공정의 유휴율이 높아지고 능률이 떨어지는 경우에 각 공정의 소요시간이 균형이 되도록 작업장이나 작업 순서를 배열가능 것입니다.
* 라인밸런스의 효율 = 1인당 생산수량과 비례하여 흐름작업의 생산성을 표시하는 지수
= 라인 순작업시간의 합계÷(작업장수x애로공정의시간) x100
= {(26+25+30+24)/(4x30)}x100 = 87.5%

15. JIT(Just In Time)의 사고에서 모든 악의 근원으로 보는 것은?

① 비용
② 효율
③ 재고
④ 품질

정답&해설

정답 3번

* JIT(Just In Time)시스템은 **재고를 모든 문제점의 근원**으로 보고 원가절감을 위하여 불필요한 낭비요인인 과잉재고의 제거, 준비교체시간의 축소, 과다한 노동력과 실수의 최소화 그리고 지속적인 개선활동에 집중함으로써 궁극적으로는 제품의 생산단가가 줄어들게 되니다.

16. JIT(Just In Time)의 7가지 낭비가 아닌 것은?

① 시간의 낭비
② 운반의 낭비
③ 재고의 낭비
④ 동작의 낭비

DOUZONE

정답&해설

정답 1번

* JIT(Just In Time)의 7가지 낭비: 과잉생산의 낭비, 재고의 낭비, 운반의 낭비, 불량의 낭비, 가공의 낭비, 동작의 낭비, 대기의 낭비

17. 재고의 기본적 기능을 <보기>에서 모두 고른 것은?

< 보 기 >

ㄱ. 생산과 판매활동의 시간적 분리를 가능하게 한다.
ㄴ. 생산계획을 가능하게 한다.
ㄷ. 생산체제의 시간적, 공간적 융통성을 준다.
ㄹ. 품질검사의 기능을 강화한다.

① ㄱ, ㄴ　② ㄱ, ㄹ
③ ㄴ, ㄷ　④ ㄱ, ㄴ, ㄷ

정답&해설

정답 4번

ㄱ. 생산과 판매활동의 시간적 분리를 가능하게 한다.(O)
ㄴ. 생산계획을 가능하게 한다. (O)
ㄷ. 생산체제의 시간적, 공간적 융통성을 준다.(O)
ㄹ. 품질검사의 기능을 강화한다.(X) : 재고의 기본적 기능과 관련없음.

DOUZONE

18. 경제적 주문량(EOQ)의 설명으로 옳은 것은?

① 재고관련 비용이 최소가 되는 최적 주문시기를 결정
② 재고관련 비용이 최소가 되는 최적 주문량을 결정
③ 재고관련 비용이 최대가 되는 최적 주문시기를 결정
④ 재고관련 비용이 최대가 되는 최적 주문량을 결정

정답&해설

정답 2번

* 경제적 주문량(EOQ, Economic Order Quantity) : 해당 품목의 수급에 차질이 발생하지 않은 범위 내에서 재고관련비용이 최소가 되는 1회 주문량을 결정하는 것입니다.

19. 다음에서 설명하는 자재소요계획의 영역으로 옳은 것은?

▪ 기업의 현실적인 생산능력을 맞추기 위하여 자재소요계획과 공정생산능력을 조화시켜 작업장의 시간대별 능력소요량을 예측하는 기법으로 MRP 전개 시 사용된다.

① IRF ② BOM ③ RCCP ④ CRP

정답&해설

정답 4번

* CRP(능력소요계획, Capacity Requirement Planning) : 자재소요계획 또는 생산계획 활동 중에서 자재소요계획(MRP)전개에 의해 생성된 계획이 얼마만큼의 제조 자원을 요구하는지를 계산하는 모듈입니다.

20. SCM(공급망관리)의 추진효과에 해당하지 않는 것은?

① 생산효율화
② 구매비용 절감
③ 물류비용 증가
④ 통합적 정보시스템 운영

DOUZONE

정답&해설

정답 3번

* SCM(공급망관리, Supply Chain Management) : 기업이 제품 생산을 위한 원재료 수급에서 최종 고객에게 제품을 전달하기까지 공급망에서 일어나는 모든 행위들(구매/조달, 제조, 유통, 판매, 재고관리 등)을 정보기술을 활용해서 재고를 최적화하고 리드타임을 대폭 감축하여 양질의 제품 및 서비스를 제공하는 시스템.

① 생산효율화(O)
② 구매비용 절감(O)
③ 물류비용 증가(X) : 물류비용 절감
④ 통합적 정보시스템 운영(O)

2 실무 파트

※ 실무 파트 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오.

1. (주)한국자전거지사의 품목등록에 대한 설명이다. 다음 중 품번 NAX-A400, 품명 일반자전거(P-GRAY WHITE)의 주거래처와 동일한 품목을 고르시오.

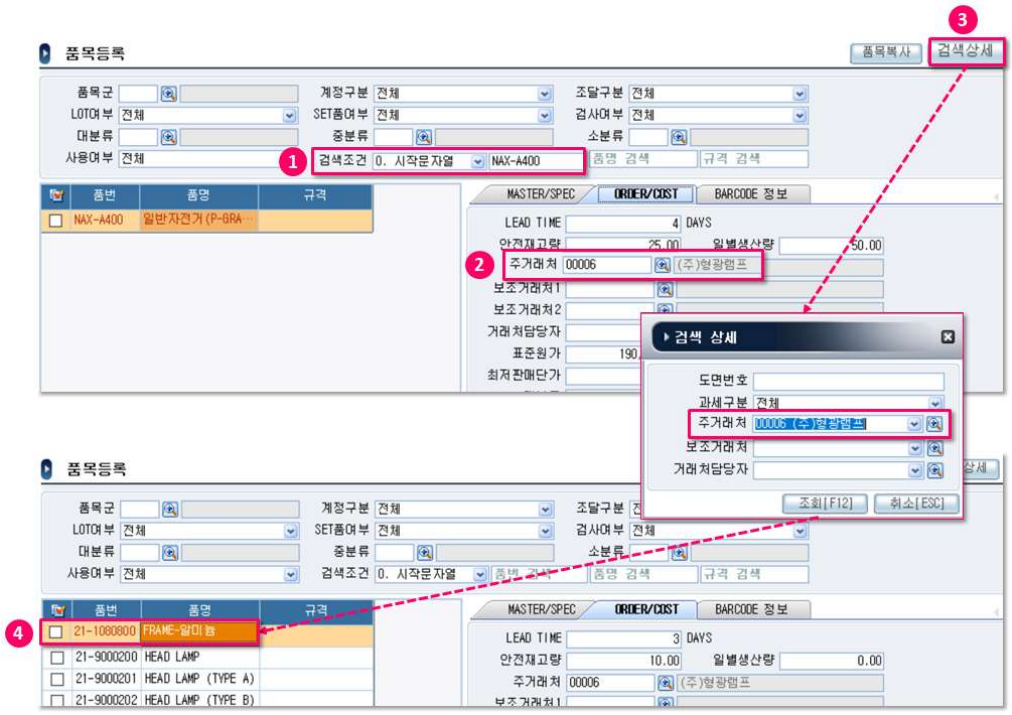
① 품번 21-1030600, 품명 FRONT FORK(S)
② 품번 21-1060950, 품명 WHEEL REAR-MTB
③ 품번 21-1070700, 품명 FRAME-티타늄
④ 품번 21-1080800, 품명 FRAME-알미늄

정답&해설

정답 4번

[메뉴 경로: 시스템관리>기초정보관리>품목등록]

① [품목등록]메뉴에서 검색조건에 [품번 NAX-A400]을 입력하고 검색합니다.
② [품번 NAX-A400, 품명 일반자전거(P-GRAY WHITE)]의 주거래처를 확인합니다.
③ 검색조건을 지우고, [검색상세]버튼을 클릭하여, 주거래처[00006,(주)형광램프]를 입력하고 조회합니다.
④ 주거래처[00006,(주)형광램프]로 설정된 품목이 조회됩니다. 리스트에서 [품번 21-1080800, 품명 FRAME-알미늄] 품목을 확인 할 수 있습니다.



2. ㈜한국자전거지사는 품질검사구분을 등록하여 사용 하고 있다. 다음 중 품질검사구분이 미사용인 관리항목명을 고르시오.

① 최저급
② 저급
③ 보통
④ 최고급

정답&해설

정답 1번

[메뉴 경로: 시스템관리>기초정보관리>물류관리내역등록]

[물류관리내역등록]메뉴에서 [L0.품질검사구분]을 선택하면, 우측에 관리항목 리스트가 나타납니다. 해당 리스트에서 미사용 상태인 관리항목명은 [500. 최저급]으로 확인 가능합니다.



3. ㈜한국자전거지사는 품목별로 품목군 및 대분류,중분류,소분류를 등록 하고 있다. 다음 중 품목군과 대/중/소분류가 일치 하지 않는 품목을 고르시오

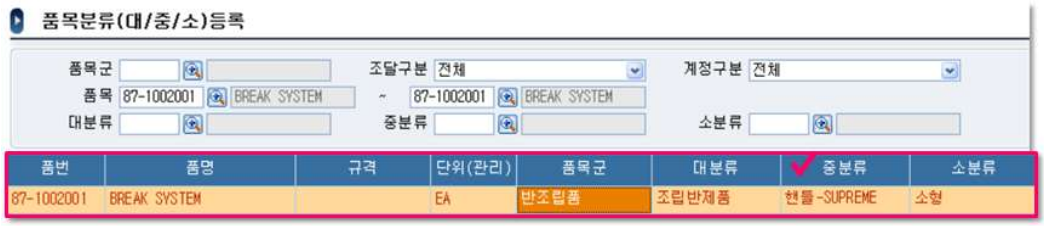
① 품번 81-1001000, 품명 BODY-알미늄(GRAY-WHITE) = 품목군 : 반조립품
② 품번 87-1002001, 품명 BREAK SYSTEM = 중분류 : 조립반제품
③ 품번 ATECX-2000, 품명 유아용자전거 = 소분류 : 소형
④ 품번 NAX-A400, 품명 일반자전거(P-GRAY WHITE) = 중분류 : 파이프-외관

정답&해설

정답 2번

[메뉴 경로: 시스템관리>기초정보관리>품목분류(대/중/소)등록]

[품목분류(대/중/소)등록]메뉴에서 품목에 품번을 기재하여 조회합니다.
[품번 87-1002001, 품명 BREAK SYSTEM]의 경우,
대분류는 조립반제품, 중분류는 핸들-SUPREME인 것으로 확인 가능합니다.



4. 다음 중 모품목 품번 NAX-A420, 품명 산악자전거(P-20G)의 BOM 내용과 다른 것은 무엇인가?

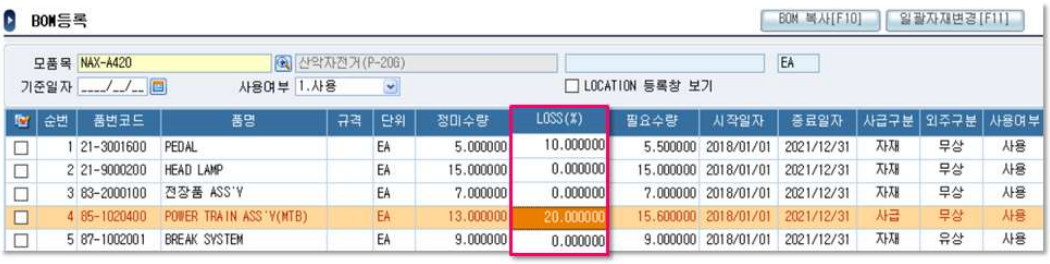
① HEAD LAMP의 정미수량과 필요수량은 같다.
② 전장품 ASS'Y 종료일자는 2021/12/31 이다.
③ POWER TRAIN ASS'Y(MTB) LOSS(%)율이 가장 작다.
④ BREAK SYSTEM의 외주구분은 유상 이다.

정답&해설

정답 3번

[메뉴 경로: 생산관리공통>기초정보관리>BOM등록]

[**BOM등록]메뉴에서 모품목[**품번 NAX-A420, 품명 산악자전거(P-20G)]을 검색하여 조회합니다.


BOM등록

BOM 복사[F10] 일괄자재변경[F11]

모품목 NAX-A420 산악자전거(P-20G) EA

기준일자 ____/__/__ 사용여부 1.사용 LOCATION 등록창 보기

순번	품번코드	품명	규격	단위	정미수량	LOSS(%)	필요수량	시작일자	종료일자	사급구분	외주구분	사용여부
1	21-3001600	PEDAL		EA	5.000000	10.000000	5.500000	2018/01/01	2021/12/31	자재	무상	사용
2	21-9000200	HEAD LAMP		EA	15.000000	0.000000	15.000000	2018/01/01	2021/12/31	자재	무상	사용
3	83-2000100	전장품 ASS'Y		EA	7.000000	0.000000	7.000000	2018/01/01	2021/12/31	자재	무상	사용
4	85-1020400	POWER TRAIN ASS'Y(MTB)		EA	13.000000	20.000000	15.600000	2018/01/01	2021/12/31	사급	무상	사용
5	87-1002001	BREAK SYSTEM		EA	9.000000	0.000000	9.000000	2018/01/01	2021/12/31	자재	유상	사용

① HEAD LAMP의 정미수량과 필요수량은 같다.(O)
② 전장품 ASS'Y 종료일자는 2021/12/31 이다.(O)
③ POWER TRAIN ASS'Y(MTB) LOSS(%)율이 ~~가장 작다~~.(X): 가장 크다.
④ BREAK SYSTEM의 외주구분은 유상 이다.(O)

5. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

- 사업장 : 2000, (주)한국자전거지사
- 작업예정일 : 2021/01/01 ~ 2021/01/31

㈜한국자전거지사에서 1월 한달간 생산계획을 등록 하였다. 다음 중 [보기]의 조건으로 조회 후 계획수량이 일 생산량보다 초과하는 품목을 고르시오

① 품번 83-2000100, 품명 전장품 ASS'Y
② 품번 87-1002001, 품명 BREAK SYSTEM
③ 품번 88-1001000, 품명 PRESS FRAME-W
④ 품번 88-1002000, 품명 PRESS FRAME-Z

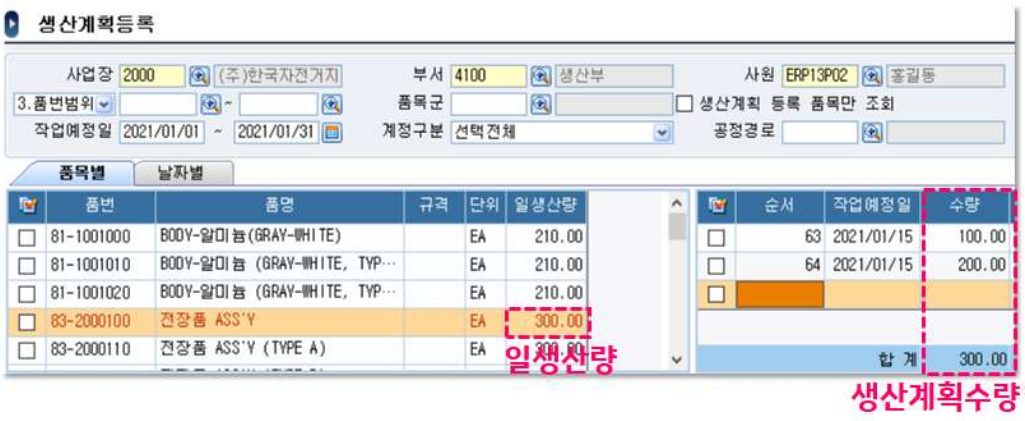
정답&해설

정답 2번

[메뉴 경로: 생산관리공통>생산관리>생산계획등록]

[생산계획등록]메뉴에서 조회조건을 입력하고 조회합니다.
보기의 각 품목별 일생산량과 생산계획수량을 확인하여 비교합니다.

① 품번 83-2000100, 품명 전장품 ASS'Y(X) : 일생산량 300 = 생산계획수량 300



② 품번 87-1002001, 품명 BREAK SYSTEM(O) : 일생산량 280 < 생산계획수량 290



③ 품번 88-1001000, 품명 PRESS FRAME-W(X) : 일생산량 270 = 생산계획수량 270

품번	품명	규격	단위	일생산량
87-1002021	BREAK SYSTEM (TYPE B)		EA	280.00
88-1001000	PRESS FRAME-W		EA	270.00
88-1001010	PRESS FRAME-W (TYPE A)		EA	415.00
88-1001020	PRESS FRAME-W (TYPE B)		EA	420.00
88-1002000	PRESS FRAME-Z		EA	410.00

일생산량

순서	작업예정일	수량
44	2021/01/20	100.00
45	2021/01/20	100.00
46	2021/01/20	70.00
	합 계	270.00

생산계획수량

④ 품번 88-1002000, 품명 PRESS FRAME-Z(X) : 일생산량 410 = 생산계획수량 410

품번	품명	규격	단위	일생산량
88-1001020	PRESS FRAME-W (TYPE B)		EA	420.00
88-1002000	PRESS FRAME-Z		EA	410.00
88-1002010	PRESS FRAME-Z (TYPE A)		EA	415.00
88-1002020	PRESS FRAME-Z (TYPE B)		EA	410.00
NAX-A400	일반자전거(P-GRAY WHITE)		EA	50.00

일생산량

순서	작업예정일	수량
33	2021/01/25	200.00
34	2021/01/25	210.00
	합 계	410.00

생산계획수량

DOUZONE

6. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

< 보 기 >

- 사 업 장 : 2000, (주)한국자전거지사
- 공　　정 : L200, 작업공정
- 작 업 장 : L201, 제품작업장
- 지시기간 : 2021/01/01 ~ 2021/01/31

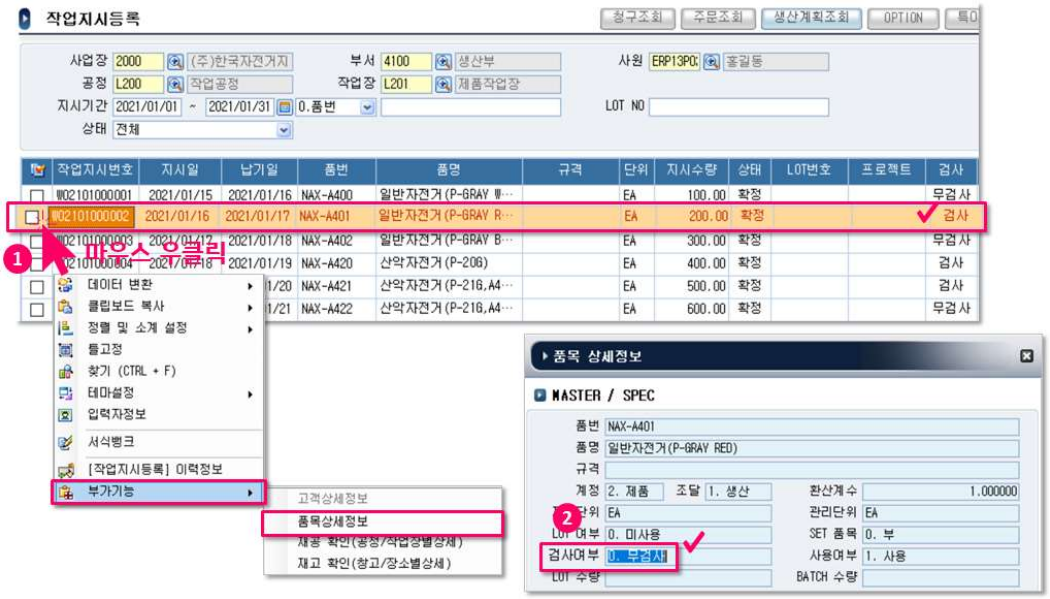
㈜한국자전거지사에서 생산지시등록을 하면서 검사유무를 지정 하고 있다.
다음 중 품목의 기본 설정 값이 검사 대상 품목이 아니지만 필요에 의해 검사 품목으로 조정한 작업지시 건을 고르시오.

① WO2101000006
② WO2101000005
③ WO2101000002
④ WO2101000001

정답&해설

정답 3번

[메뉴 경로: 생산관리공통>생산관리>작업지시등록]
[작업지시등록메뉴]에서 조회조건을 입력하고 조회합니다.
해당 문제는 각 품목의 검사여부 조건이 [무검사]인데, 선택적으로 [검사]품목으로 조정한 작업지시 건을 찾는 문제입니다.



① 각 작업지시 건에 마우스 우클릭하여 [부가기능] > [품목상세정보] 메뉴로 들어갑니다.
② [품목상세정보]메뉴에서 해당 품목의 검사여부 조건을 확인하고, 작업지시의 검사품목여부를 비교합니다.

7. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

< 보 기 >

- 사 업 장 : 2000, (주)한국자전거지사
- 공　　정 : L200, 작업공정
- 작 업 장 : L201, 제품작업장
- 지시기간 : 2021/01/01 ~ 2021/12/31

㈜한국자전거지사에서 작업지시확정을 한 후 내용을 확인 하고 있다. 작업지시번호 'WO2101000001'의 청구요청된 자재 중 LOSS(%)율이 가장 작은 품목을 고르시오.

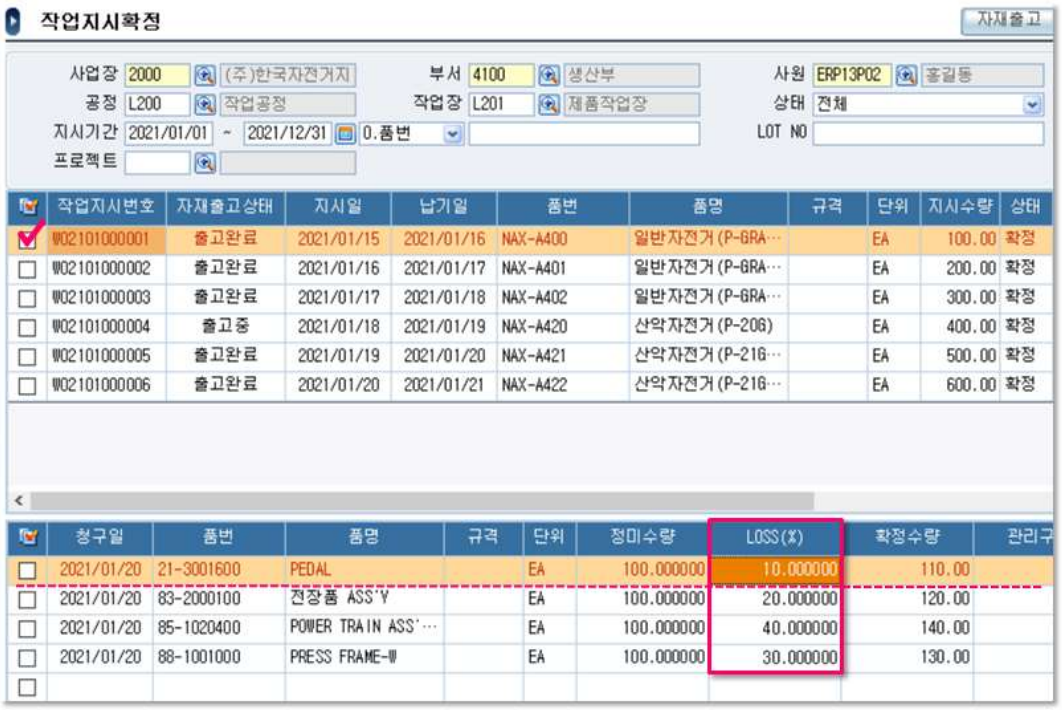
① 품번 21-3001600, 품명 PEDAL
② 품번 83-2000100, 품명 전장품 ASS'Y
③ 품번 85-1020400, 품명 POWER TRAIN ASS'Y(MTB)
④ 품번 88-1001000, 품명 PRESS FRAME-W

정답&해설

정답 1번

[메뉴 경로: 생산관리공통>생산관리>작업지시확정]

[작업지시확정]메뉴에서 조회조건을 입력하고 조회합니다. 리스트에서 [작업지시번호 'WO2101000001]를 선택하면 하단에 해당 작업에 청구요청된 자재리스트가 나타납니다. 자재 중 LOSS(%)율이 가장 작은 품목은 [품번 21-3001600, 품명 PEDAL]입니다.



8. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

< 보 기 >

- 사 업 장 : 2000, (주)한국자전거지사
- 출고기간 : 2021/01/01 ~ 2021/01/31

㈜한국자전거지사 자재담당자 이혜리 사원은 생산에 필요한 자재를 출고처리 하고 있다. 다음 중 출고번호 'MV2101000001'의 자재출고 된 내역에 대한 설명으로 옳은 것은?

① 작업공정, 제품작업장에서 출고하여 부품창고_인천지점, 부품/반제품_부품장소로 출고되었다.
② 품번 21-3001600, 품명 PEDAL의 모품목은 품번 NAX-A400, 품명 일반자전거(P-GRAY WHITE) 뿐이다.
③ 품번 21-9000200, 품명 HEAD LAMP의 지시품목에 대한 지시수량은 400 EA 이다.
④ 품번 83-2000100, 품명 전장품 ASS'Y의 출고수량의 합은 150 EA 이다.

정답&해설

정답3번

[메뉴 경로: 생산관리공통>생산관리>생산자재출고]
[생산자재출고]메뉴에서 조회조건을 입력하고 생산자재출고 리스트를 조회합니다.
출고번호 'MV2101000001'의 자재출고 된 내역에서 보기 내용을 확인합니다.

① ~~작업공정, 제품작업장~~에서 출고하여 ~~부품창고_인천지점, 부품/반제품_부품장소~~로 출고되었다.(X)
: 부품창고_인천지점/부품/반제품_부품장소에서 출고하여 작업공정/제품작업장으로 옮겨졌다.



② 품번 21-3001600, 품명 PEDAL의 모품목은 품번 NAX-A400, 품명 일반자전거(P-GRAY WHITE) ~~뿐이다~~.(X) : [품번 NAX-A400, 품명 일반자전거(P-GRAY WHITE)]와 [품번 NAX-A420, 품명 산악자전거(P-20G)] 두 개입니다.



No.	품번	품명	규격	단위	요청수량	출고수량	LOT No.
1	21-3001600	PEDAL		EA	110.00	110.00	
2	83-2000100	전장품 ASS'Y		EA	120.00	120.00	
3	21-3001600	PEDAL		EA	200.00	200.00	
4	21-9000200	HEAD LAMP		EA	60.00	40.00	
5	83-2000100	전장품 ASS'Y		EA	40.00	20.00	
					530.00	490.00	

관리구분 / 프로젝트 / 지시수량 400.00
모품목 NAX-A420 / 모품목명 산악자전거(P-206) / 지시번호 W02101000004 1

③ 품번 21-9000200, 품명 HEAD LAMP의 지시품목에 대한 지시수량은 400 EA이다. (O)

No.	품번	품명	규격	단위	요청수량	출고수량	LOT No.
1	21-3001600	PEDAL		EA	110.00	110.00	
2	83-2000100	전장품 ASS'Y		EA	120.00	120.00	
3	21-3001600	PEDAL		EA	200.00	200.00	
4	21-9000200	HEAD LAMP		EA	60.00	40.00	
5	83-2000100	전장품 ASS'Y		EA	40.00	20.00	
					530.00	490.00	

관리구분 / 프로젝트 / 지시수량 400.00
모품목 NAX-A420 / 모품목명 산악자전거(P-206) / 지시번호 W02101000004 2

④ 품번 83-2000100, 품명 전장품 ASS'Y의 ~~출고수량의 합은 150 EA이다.~~ (X)
: 출고수량의 합은 140EA이다.

DOUZONE

No.	품번	품명	규격	단위	요청수량	출고수량
1	21-3001600	PEDAL		EA	110.00	110.00
2	83-2000100	전장품 ASS'Y		EA	120.00	120.00
3	21-3001600	PEDAL		EA	200.00	200.00
4	21-9000200	HEAD LAMP		EA	60.00	40.00
5	83-2000100	전장품 ASS'Y		EA	40.00	20.00

9. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

< 보 기 >

- 사업장 : 2000, (주)한국자전거지사
- 지시(품목) : 2021/01/01 ~ 2021/01/31
- 지시공정 : L200, 작업공정

㈜한국자전거지사에서 1월 한 달 동안의 작업실적을 등록 하였다. 다음 중 입고창고/장소가 다르게 입력된 작업지시번호를 고르시오.

① WO2101000001
② WO2101000002
③ WO2101000003
④ WO2101000004

정답&해설

정답 3번

[메뉴 경로: 생산관리공통>생산관리>작업실적등록]
[작업실적등록]메뉴에서 조회조건을 입력하고 조회합니다.
① 보기에 있는 작업지시번호를 클릭하면, 하단에 나오는 작업실적번호를 클릭합니다.
② 해당 작업에 대한 입고창고와 입고 장소를 확인 할 수 있습니다.

③번만 [제품창고_인천지점], [제품장소_인천지점]이고
①②④번은 [부품창고_인천지점], [부품/반제품_부품장소]입니다.



10. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

< 보 기 >

- 사업장 : 2000, (주)한국자전거지사
- 실적기간 : 2021/01/01 ~ 2021/01/31
- 구분 : 1. 생산
- 실적공정 : L200, 작업공정
- 실적작업장 : L201, 제품작업장

다음 중 생산자재사용등록한 자재 중에서 사용수량의 합이 가장 큰 작업실적번호를 고르시오.

① WR2101000001
② WR2101000002
③ WR2101000003
④ WR2101000004

정답&해설

정답 1번

[메뉴 경로: 생산관리공통>생산관리>생산자재사용등록]
[생산자재사용등록]메뉴에서 조회조건을 입력하고 조회합니다. 각 작업실적을 클릭하면, 하단에 해당 작업에서 사용한 품목 수량을 확인 가능합니다.



① WR2101000001 - 1,050
② WR2101000002 - 670
③ WR2101000003 - 880
④ WR2101000004 - 770

11. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

< 보 기 >

- 사업장 : 2000, (주)한국자전거지사
- 실적일 : 2021/01/01 ~ 2021/01/19
- 공정 : L200, 작업공정
- 작업장 : L201, 제품작업장

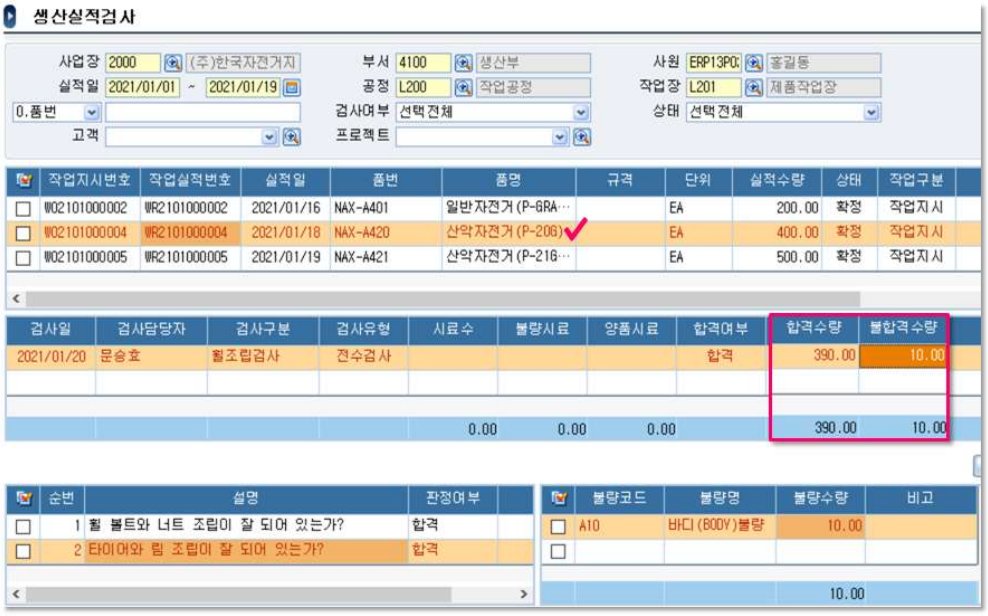
㈜한국자전거지사에서는 생산실적 품목에 대하여 검사를 진행하고 있다. 다음 중 [보기]의 조건으로 입력된 내용 중 잘못 설명하고 있는 것을 고르시오.

① 일반자전거(P-GRAY RED)의 검사담당자는 이혜리이며 샘플검사를 수행 하였다.
② 산악자전거(P-20G)의 실적수량 400EA 중 불합격수량 10EA 이지만 전수검사로 400EA 합격이다.
③ 산악자전거(P-21G,A421)는 전수검사를 진행 하였고 포장불량으로 전체 불합격 하였다.
④ 불합격 수량을 모두 합하면 520EA 이다.

정답&해설

정답 2번

[메뉴 경로: 생산관리공통>생산관리>생산실적검사]
[생산실적검사]메뉴에서 조회조건을 입력하고 조회합니다.



① 일반자전거(P-GRAY RED)의 검사담당자는 이혜리이며 샘플검사를 수행하였다.(O)
② 산악자전거(P-20G)의 실적수량 400EA 중 불합격수량 10EA 이지만 전수검사로 ~~400EA 합격이다.~~(X) : 불합격수량 10개만큼 뺀 나머지 390개만 합격수량이다.
③ 산악자전거(P-21G,A421)는 전수검사를 진행 하였고 포장불량으로 전체 불합격하였다.(O)
④ 불합격 수량을 모두 합하면 520EA이다.(O)

12. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

< 보 기 >

- 사업장 : 2000, ㈜한국자전거지사
- 등록일 : 2021/01/01 ~ 2021/01/31

다음 중 기초재공등록 메뉴에서 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 잘못 설명한 것을 고르시오.

① 제품작업장의 기초수량의 총 합계는 600 EA 이다.
② 반제품작업장의 LOT제품은 없다
③ OW2101000003의 PROJECT는 유아용자전거 이다.
④ 2021/01/18일 등록한 건의 금액 총합은 4,700,000원 이다.

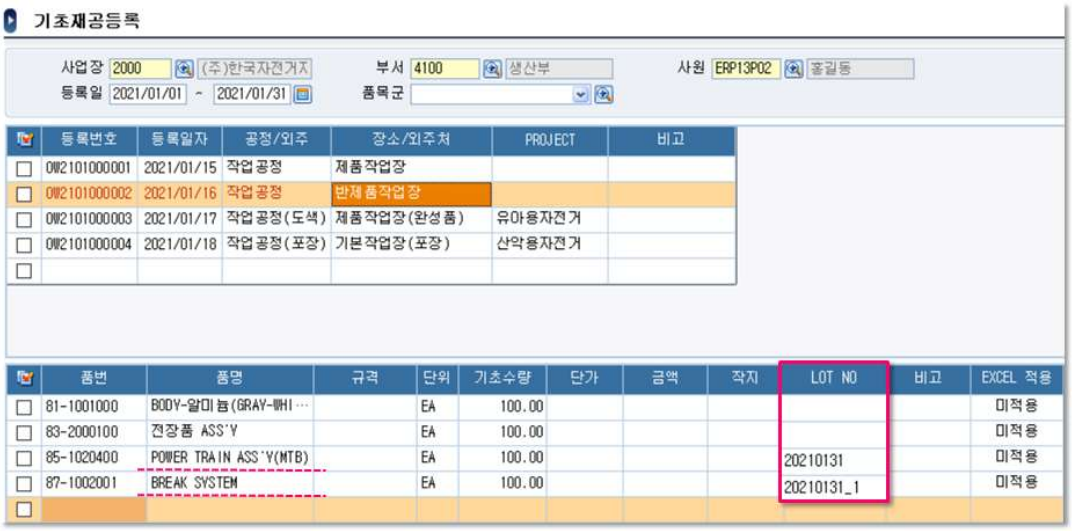
정답&해설

정답 2번

[메뉴 경로: 생산관리공통>재공관리>기초재공등록]

[기초재공등록]메뉴에서 조회조건을 입력하고 조회합니다.

① 제품작업장의 기초수량의 총 합계는 600 EA이다.(O)
② 반제품작업장의 LOT제품은 없다.(X)
: [POWER TRAIN ASS'Y(MTB)]과 [BREAK SYSTEM]은 LOT제품입니다.



③ OW2101000003의 PROJECT는 유아용자전거이다.(O)
④ 2021/01/18일 등록한 건의 금액 총합은 4,700,000원이다.(O)

13. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

< 보 기 >

- 사업장 : 2000, (주)한국자전거지사
- 실적기간 : 2021/01/01 ~ 2021/01/31
- 내용 : ㈜한국자전거지사에서 품번 NAX-A420, 품명 산악자전거(P-20G) 제품을 작업공정에서 부품창고_인천지점으로 판매를 위해 재고로 입고하였다.

재공창고입고/이동/조정등록 메뉴에서 [보기]의 내용을 근거로 등록한 수불번호로 옳은 것은?

① WI2101000001
② WM2101000001
③ WM2101000002
④ WA2101000001

정답&해설

정답 1번

[메뉴 경로: 생산관리공통>재공관리>재공창고입고/이동/조정등록]

[재공창고입고/이동/조정등록]메뉴에서 조회조건을 입력하고
재공품이 판매를 위해 재고로 입고된 것이므로 [재공입고]탭에서 조회합니다.



- 재공입고는 공정/작업장에서 창고/장소로 이동하는것 (재공에서 재고로)
- 재공이동은 공정/작업장에서 다른 공정/작업장으로 이동하는 것 (재공에서 재공으로)

14. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

< 보 기 >

- 사 업 장 : 2000, ㈜한국자전거지사
- 지시기간 : 2021/01/01 ~ 2021/01/31

㈜한국자전거지사는 자재청구대비/사용현황을 활용하여 투입금액을 확인하고 있다. 다음 중 지시번호별 투입 품목들에 대하여 실제원가를 적용한 후, 투입금액의 합이 가장 큰 지시번호로 옳은 것은? (단가 OPTION : 조달구분 구매/생산 모두 동일하게 적용)

① WO2101000001
② WO2101000002
③ WO2101000003
④ WO2101000004

정답&해설

정답 3번

[메뉴경로:생산관리공통>생산/외주/재공현황>자재청구대비투입/사용현황]
[자재청구대비투입/사용현황]메뉴에서 조회조건으로 조회하고, 단가옵션 버튼을 이용하여 실제원가로 적용하고 각 지시번호별 투입금액의 합을 확인 가능합니다.



15. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

< 보 기 >

- 사 업 장 : 2000, ㈜한국자전거지사
- 지시기간 : 2021/01/01 ~ 2021/01/31

㈜한국자전거지사는 작업별로 자재사용된 내역을 확인 하고 있다. 다음 중 [보기]의 기간으로 조회 후 1월 한 달 동안 품목별 사용한 수량의 합이 가장 큰 품목을 고르시오.

① 품번 21-1030610, 품명 FRONT FORK (TYPE SA)
② 품번 21-1060850, 품명 WHEEL FRONT-MTB
③ 품번 21-1060950, 품명 WHEEL REAR-MTB
④ 품번 21-3001500, 품명 PEDAL(S)

정답&해설

정답 1번

[메뉴경로: 생산관리공통>생산/외주/재공현황>자재사용현황(작업별)]

[자재청구대비투입/사용현황]메뉴에서 조회조건을 입력하고, 품번을 입력하여 조회합니다.
조회한 품목의 사용수량 합계를 확인 가능합니다.



① 품번 21-1030610, 품명 FRONT FORK (TYPE SA): 420
② 품번 21-1060850, 품명 WHEEL FRONT-MTB: 180
③ 품번 21-1060950, 품명 WHEEL REAR-MTB: 200
④ 품번 21-3001500, 품명 PEDAL(S): 180

16. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

< 보 기 >

- 사 업 장 : 2000, ㈜한국자전거지사
- 실적기간 : 2021/01/01 ~ 2021/01/31

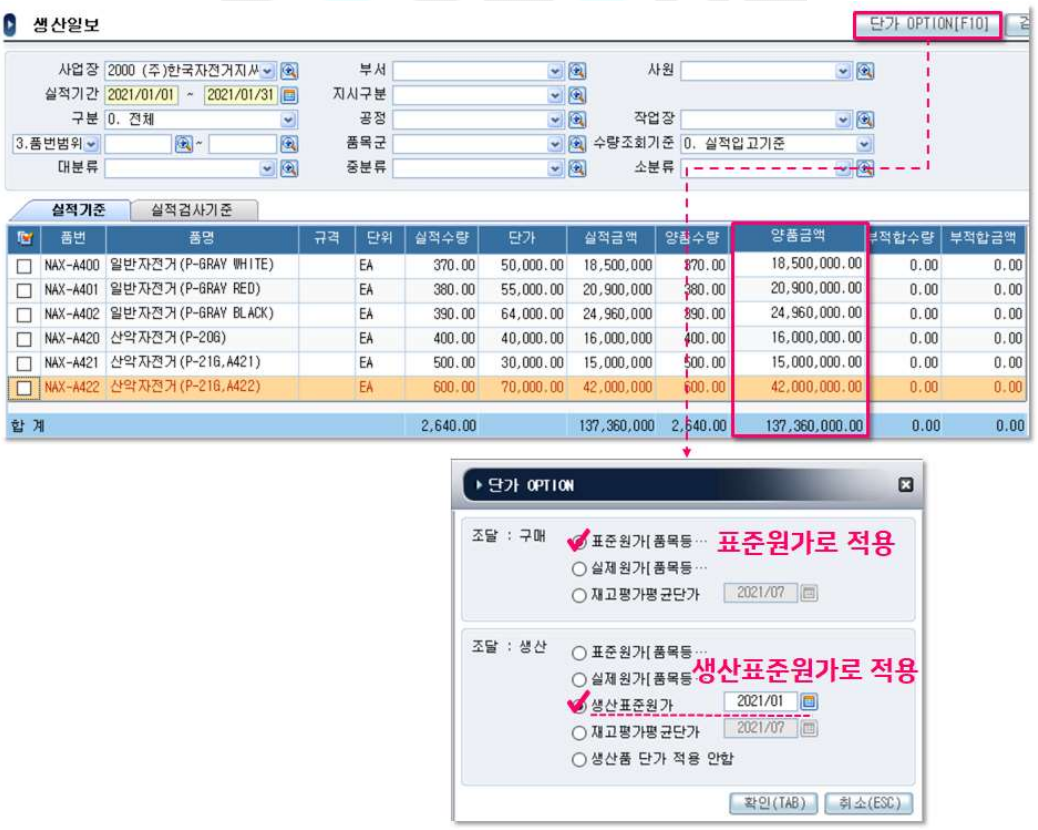
㈜한국자전거지사는 생산일보를 통해 양품금액을 산정하고 있다.
다음 중 2021년 1월에 생산품표준원가 기준으로 산정한 양품금액 합으로 옳은 것을 고르시오.
(단, 조달구분이 구매인 품목은 표준원가[품목등록]로 한다)

① 137,360,000
② 137,370,000
③ 531,600,000
④ 531,610,000

정답&해설

정답 1번

[메뉴경로: 생산관리공통>생산/외주/재공현황>생산일보]
[생산일보]메뉴에서 조회조건으로 조회합니다.
단가옵션 버튼을 클릭하고, 조달구분이 생산인 경우, 생산표준원가(21.1월)로 적용하고,
조달구분이 구매인 경우 표준원가로 등록합니다. 양품금액의 합계를 확인 가능합니다.



17. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

< 보 기 >

- 사 업 장 : 2000, ㈜한국자전거지사

㈜한국자전거지사는 생산월보를 통해 작년 대비 올해 실적이 가장 많이 오른 품목을 찾고 있다. 작년 2020년 1월 실적과 2021년 1월 실적을 확인하여 전년도 대비 금년 실적이 가장 많이 늘어난 품목을 고르시오.

① 품번 NAX-A400, 품명 일반자전거(P-GRAY WHITE)
② 품번 NAX-A401, 품명 일반자전거(P-GRAY RED)
③ 품번 NAX-A422, 품명 산악자전거(P-21G,A422)
④ 품번 NAX-A420, 품명 산악자전거(P-20G)

정답&해설

정답 3번

[메뉴경로: 생산관리공통>생산/외주/재공현황>생산월보]
[생산월보]에서 조회조건으로 조회하고 2021년과 2020년도 1월 금액을 비교합니다.



① 품번 NAX-A400,
품명 일반자전거(P-GRAY WHITE)
: 370-18 = 352
② 품번 NAX-A401,
품명 일반자전거(P-GRAY RED)
: 380-22 = 358
③ 품번 NAX-A422,
품명 산악자전거(P-21G,A422)
: 600-0 = 600
④ 품번 NAX-A420,
품명 산악자전거(P-20G)
: 400-32 = 368

18. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

< 보 기 >

- 사업장 : 2000, ㈜한국자전거지사
- 공정 : L400, 작업공정(포장)
- 해당년도 : 2021

㈜한국자전거지사에서는 현재공수량을 공정별로 관리하고 있다.
다음 중 [보기]의 기간동안에 재공수량(관리)이 가장 많이 남아있는 품목을 고르시오.

① 품번 NAX-A401, 품명 일반자전거(P-GRAY RED)
② 품번 NAX-A402, 품명 일반자전거(P-GRAY BLACK)
③ 품번 NAX-A420, 품명 산악자전거(P-20G)
④ 품번 NAX-A421, 품명 산악자전거(P-21G,A421)

정답&해설

정답 4번

[메뉴경로: 생산관리공통>생산/외주/재공현황>현재공현황(공정/작업장)]

[현재공현황(공정/작업장)]메뉴에서 조회조건을 입력하고 조회합니다.
공정탭에서 각 품목별 재공수량(관리)을 비교 가능합니다.
재공수량(관리)이 가장 많이 남아있는 품목은 품번 NAX-A421, 품명 산악자전거(P-21G,A421)입니다.



19. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

< 보 기 >

- 모품목 : 83-2000100, 전장품 ASS'Y
- 기준일자 : 2021/01/31

다음 중 [보기] 조건으로 BOM정전개를 조회한 후, 자품목에 대한 설명으로 옳지 않은 것은?

① 품번 21-1060850, 품명 WHEEL FRONT-MTB 주거래처는 ㈜빅파워 이다.
② 품번 21-1080800, 품명 FRAME-알미늄 의 조달구분은 구매 이다.
③ 품번 21-3001500, 품명 PEDAL(S)의 LOSS(%)율은 30 이다.
④ 모품목 전장품 ASS'Y의 자품목에는 계정이 반제품인 품목이 있다.

정답&해설

정답 4번

[메뉴경로: 생산관리공통>기초정보관리>BOM정전개]

[현재공현황(공정/작업장)]메뉴에서 조회조건을 입력하고 조회합니다.

① 품번 21-1060850, 품명 WHEEL FRONT-MTB 주거래처는 ㈜빅파워이다.(O)
② 품번 21-1080800, 품명 FRAME-알미늄 의 조달구분은 구매이다.(O)
③ 품번 21-3001500, 품명 PEDAL(S)의 LOSS(%)율은 30이다.(O)
④ 모품목 전장품 ASS'Y의 자품목에는 계정이 ~~반제품인 품목이있다.~~(X) : 모두 원재료이다.



20. ㈜한국자전거지사에서는 불량군과 불량유형을 등록하여 사용 하고 있다. 다음 중 불량유형명과 불량군이 일치하지 않는 것을 고르시오

① 바디(BODY)불량 - 바디 불량군
② 휠(WHEEL)불량 17인치 - 휠 불량군
③ 휠(WHEEL)불량 18인치 - 도색 및 포장 불량군
④ 타이어 불량 - 타이어 불량군

정답&해설

정답 3번

[메뉴경로: 생산관리공통>기초정보관리>불량유형등록]

[불량유형등록]메뉴에서 조회하여 불량유형명과 불량군 정보를 확인합니다.
① 바디(BODY)불량 - 바디 불량군(O)
② 휠(WHEEL)불량 17인치 - 휠 불량군(O)
③ 휠(WHEEL)불량 18인치 - ~~도색 및 포장 불량군~~(X) : 휠 불량군
④ 타이어 불량 - 타이어 불량군(O)


불량유형등록

불량코드 | 불량유형명 | 사용여부
불량군 | 불량설명

불량코드	불량유형명	불량군	사용여부	불량설명
A10	바디(BODY)불량	바디 불량군	사용	
B10	브레이크(BREAK)불량	바디 불량군	사용	
C10	라이트(HEADLAMP)불량	바디 불량군	사용	
D10	휠(WHEEL)불량 17인치	휠 불량군	사용	
E10	도색 불량	도색 및 포장 불량군	사용	
F10	휠(WHEEL)불량 18인치	휠 불량군	사용	
G10	얼라이어먼트 불량	휠 불량군	사용	
H10	타이어 불량	타이어 불량군	사용	
J10	포장 불량	최종 점검 불량군	사용	