

제84회 국가공인 자격시험
ERP정보관리사 기출문제 풀이

시행일	2021년 5월 22일
종목	생산1급

DOUZONE

ERP정보관리사 생산1급		이론
수험용 프로그램	NEO-iCUBE(Ver2021)	
문 제	1. 다음 중 ERP와 CRM간의 관계에 대한 설명으로 가장 적절하지 않은 것은 무엇인가? ① ERP와 CRM 간의 통합으로 비즈니스 프로세스의 투명성과 효율성을 확보할 수 있다. ② ERP시스템은 비즈니스 프로세스를 지원하는 백오피스 시스템(Back-Office System)이다. ③ CRM시스템은 기업의 고객대응활동을 지원하는 프론트오피스 시스템(Front-Office System)이다. ④ CRM시스템은 조직 내의 인적자원들이 축적하고 있는 개별적인 지식을 체계화하고 공유하기 위한 정보시스템으로 ERP시스템의 비즈니스 프로세스를 지원한다.	

ERP정보관리사 생산1급		이론
수험용 프로그램	NEO-iCUBE(Ver2021)	
문 제	2. 다음 중 ERP 구축 시 컨설턴트를 고용함으로써 얻는 장점으로 가장 적절하지 않은 것은 무엇인가? ① 프로젝트 주도권이 컨설턴트에게 넘어갈 수 있다. ② 숙달된 소프트웨어 구축방법론으로 실패를 최소화할 수 있다. ③ ERP기능과 관련된 필수적인 지식을 기업에 전달할 수 있다. ④ 컨설턴트는 편견이 없고 목적 지향적이기 때문에 최적의 패키지를 선정하는데 도움이 된다.	

ERP정보관리사 생산1급		이론
수험용 프로그램	NEO-iCUBE(Ver2021)	
문 제	3. 클라우드 서비스 사업자가 클라우드 컴퓨팅 서버에 ERP 소프트웨어를 제공하고, 사용자가 원격으로 접속해 ERP 소프트웨어를 활용하는 서비스를 무엇이라 하는가? ① IaaS(Infrastructure as a Service) ② PaaS(Platform as a Service) ③ SaaS(Software as a Service) ④ DaaS/Desktop as a Service)	

ERP정보관리사 생산1급		이론
수험용 프로그램	NEO-iCUBE(Ver2021)	
문 제	4. ERP 구축절차 중 TFT결성, 현재 시스템 문제파악, 경영전략 및 비전도출 등을 하는 단계는 다음 중 무엇인가? ① 구축단계 ② 구현단계 ③ 분석단계 ④ 설계단계	

ERP정보관리사 생산1급		이론
수험용 프로그램	NEO-iCUBE(Ver2021)	
문 제	5. 다음 중 ERP에 대한 설명으로 가장 적절하지 않은 것은? ① ERP는 기능 및 일 중심의 업무처리 방식을 취하고 있다. ② ERP는 개방적이고, 확장적이며, 유연한 시스템 구조를 가지고 있다. ③ ERP 패키지는 어느 한 시스템에 입력하면 전체적으로 자동 반영되어 통합 운영이 가능한 시스템이다. ④ 최신의 IT 기술을 활용하여 생산, 판매, 인사, 회계 등 기업 내 모든 업무를 통합적으로 관리하도록 도와주는 전사적자원관리 시스템이다.	

ERP정보관리사 생산1급		이론
수험용 프로그램	NEO-iCUBE(Ver2021)	
문 제	6. 생산계획(Production Planning)에 대한 설명 중에서 잘못된 것은? ① 생산계획은 제품군에 대한 생산계획을 수립하는 활동이다. ② 생산계획의 수립에 반영되는 요소들은 모든 기업이 동일하다. ③ 주어진 기간 동안에 각 기간별의 생산량 또는 외주량을 결정하는 것이다. ④ 하위 제품에 대한 생산계획 수립은 대개 기준생산계획(MPS)의 대상이 된다.	

ERP정보관리사 생산1급		이론
수험용 프로그램	NEO-iCUBE(Ver2021)	
문 제	7. 생산관리 부서 및 생산현장에서 사용되는 BOM으로 제조공정 및 조립공정의 순서를 반영하여 E-BOM을 변형하여 만들어지며 또한 Item 이 재고로 저장 될 것인지 여부와도 밀접한 관련을 갖고 있는 BOM은 무엇인가? ① Modular BOM ② Engineering BOM ③ Manufacturing BOM ④ Percentage BOM	

ERP정보관리사 생산1급		이론
수험용 프로그램	NEO-iCUBE(Ver2021)	
문 제	8. 제품수명주기상 도입기에 주로 사용하는 예측기법으로 볼 수 있는 것은? ① 델파이법, 패널동의법, 판매원의견합성법 ② 이동평균법, 지수평활법, 수명주기유추법 ③ 델파이법, 이동평균법, 지수평활법 ④ 회귀분석, 분해법, 확산모형	

ERP정보관리사 생산1급		이론
수험용 프로그램	NEO-iCUBE(Ver2021)	
문 제	9. 총괄계획의 수립에 있어서 고려하여야 할 변수들은 변화하는 수요에 어떻게 대처할 것인가에 따라 고찰하여야 한다. 총괄생산계획의 전략으로 볼 수 없는 것은? ① 고용수준의 변동 ② 하청 ③ 재고수준의 조정 ④ 자재품질향상	

ERP정보관리사 생산1급		이론
수험용 프로그램	NEO-iCUBE(Ver2021)	
문 제	10. 다음 보기를 읽고 기준생산계획(MPS: Master Production Scheduling)의 주문정책에 대한 설명 중 틀린 것을 고르시오. ① Lot for Lot : 필요한 만큼 생산 및 구매하며, 재고를 최소화하는 방법 ② Economic Order Quantity : 주문비용과 재고유지비용 간의 관계를 이용하여 가장 합리적인 주문량을 결정하는 방법 ③ Reorder Point System : 해당 품목별로 미래의 수요를 고려하여 사전에 결정한 최대 재고수준까지 정기적으로 미리 정해놓은 일정한 간격마다 발주하는 방식 ④ Fixed Order Quantity : 매번 동일한 양을 주문하는 방법으로 공급자로부터 항상 일정한 양 만큼 공급받는 경우이다.	

ERP정보관리사 생산1급		이론
수험용 프로그램	NEO-iCUBE(Ver2021)	
문 제	11. 프로젝트 일정계획 및 통제를 위한 관리기법으로, 프로젝트를 구성하는 각 분야를 보다 세분화된 작업으로 분할하여 작업의 순서, 소요기간, 기타 제반 사항들을 네트워크 형태로 표시함으로써 일차적으로 주공정 및 여유 공정을 산출하여 중점관리 대상 작업을 명확히 하는 방법을 무엇이라 하는가? ① PERT/CPM ② 간트차트 ③ 공정관리 도표 ④ 작업절차표	

ERP정보관리사 생산1급		이론															
수험용 프로그램	NEO-iCUBE(Ver2021)																
문 제	12. 다음표에서 현재일이 5일 이면 긴급율(CR)에 의해 작업의 우선순위를 구했을 때, 가장 우선순위로 진행해야 하는 작업의 긴급률을 반올림하여 소수점 첫째자리까지 나타내시오. <table border="1" data-bbox="523 1720 1350 1948"> <thead> <tr> <th>작업</th><th>납기일</th><th>잔여 제조일수</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>가</td><td>25</td><td>5</td></tr> <tr> <td>나</td><td>30</td><td>8</td></tr> <tr> <td>다</td><td>17</td><td>4</td></tr> <tr> <td>라</td><td>10</td><td>7</td></tr> </tbody> </table>		작업	납기일	잔여 제조일수	가	25	5	나	30	8	다	17	4	라	10	7
작업	납기일	잔여 제조일수															
가	25	5															
나	30	8															
다	17	4															
라	10	7															

ERP정보관리사 생산1급		이론
수험용 프로그램	NEO-iCUBE(Ver2021)	
문 제	13. 다음 그림은 제품 X의 제품구조수(product structure tree)를 나타낸 것이다. ()안은 수량을 나타낸다. 제품 X 한 단위의 자재소요를 산출할 때 부품 D의 총 소요량은 얼마인지 숫자로 쓰시오. 정답 : () 단계 <pre> graph TD X[X] --> A["A(2)"] X --> B["B(1)"] A --> C["C(3)"] A --> D1["D(2)"] B --> D2["D(3)"] B --> E["E(2)"] C --> D3["D(3)"] </pre>	

ERP정보관리사 생산1급		이론
수험용 프로그램	NEO-iCUBE(Ver2021)	
문 제	14. 특정 제품을 만드는 데 필요한 공정순서를 정의하는 것으로 작업의 순서, 표준시간, 각 작업이 행해질 장소를 결정하고 할당하고, 리드타임 및 자원량을 계산하고 원가계산시 기초 자료로 활용되는 것은 무엇인가? ① 절차계획(Routing) ② 작업장자료(Work Center Data) ③ 생산계획(Production Plan) ④ 기준생산계획(Master Production Scheduling)	

ERP정보관리사 생산1급		이론
수험용 프로그램	NEO-iCUBE(Ver2021)	
문 제	15. 다음 설명에 대한 공정의 분류는 어떤 공정을 설명하고 있는가? [설명] 체류는 제품이나 부품이 다음의 가공·조립을 하기 위해 일시적으로 기다리는 상태이다. 저장은 계획적인 보관이며, 다음의 가공·조립으로 허가 없이 이동하는 것이 금지되어 있는 상태를 의미한다. ① Operation ② Transportation ③ Delay ④ Inspection	

ERP정보관리사 생산1급		이론
수험용 프로그램	NEO-iCUBE(Ver2021)	
문 제	16. 공정분석 기호 중 저장을 나타내는 기호는 어느 것인가? ① ○ ② ▽ ③ ◇ ④ □	

ERP정보관리사 생산1급		이론
수험용 프로그램	NEO-iCUBE(Ver2021)	
문 제	17. 간트 차트의 결점이 아닌 것은? ① 변화 또는 변경에 약한 편이다. ② 일정계획에 있어 정밀성을 기대하기 어려운 편이다. ③ 작업 상호 간의 유기적인 관계가 명확하지 못한 편이다. ④ Routing 데이터로부터의 표준시간을 알 수 없는 편이다.	

ERP정보관리사 생산1급		이론
수험용 프로그램	NEO-iCUBE(Ver2021)	
문 제	18. 도요타식 생산시스템의 서브시스템 중의 하나로, 생산이 필요하다는 특정 신호에 의해 Pull 시스템으로 작업이 진행되어 낭비와 불균형을 배제하는 생산방식은 무엇인가? ① 공수계획 ② 간트차트 ③ 애로공정 ④ 칸반시스템	

ERP정보관리사 생산1급		이론
수험용 프로그램	NEO-iCUBE(Ver2021)	
문 제	19. 다음 보기의 내용을 참조하여 작업효율(Efficiency)을 계산하면 몇 %인가? 보기 ○ 교대수 : 3교대/ 일 ○ 주당 작업일수 : 6일 ○ 기계 불가동 시간/주 :40시간 ○ 1교대 작업시간: 8시간 ○ 기계대수 : 10대 ○ 작업표준시간: 560시간 정답 : () %	

ERP정보관리사 생산1급		이론
수험용 프로그램	NEO-iCUBE(Ver2021)	
문 제	20. 다음과 상황의 작업장에 대한 이용률(Utilization)을 계산한 값은? [상황] 교대 수 : 4교대/일, 1교대 작업시간 : 4시간, 주당 작업일 수 : 6일 기계 대수 : 5대, 기계 불 가동시간 : 96시간, 작업 표준시간 : 480시간 정답 : ()%	

ERP정보관리사 생산1급		이론
수험용 프로그램	NEO-iCUBE(Ver2021)	
문 제	24. MRP(Material Requirement Planning) 산출을 위한 입력요소가 아닌 것은? ① MPS(Master Production Scheduling) ② BOM(Bill of Material) ③ IRF(Inventory Record File) ④ EPQ(Economic Production Quantity)	

ERP정보관리사 생산1급		이론
수험용 프로그램	NEO-iCUBE(Ver2021)	
문 제	25. 공급망관리(SCM)에 대한 설명으로 적절하지 않은 것은?	
	① 공급망 내의 불필요한 낭비요소를 제거함으로써 최적화를 추구한다.	
	② SCM은 한 기업체 내부에서 수행되는 업무의 기능적 최적화를 달성하기 위한 도구이다.	
	③ SCM의 최종 목표는 기업 자원의 효율적인 활용을 통한 고객가치 창출 및 경쟁우위 달성에 있다.	
	④ 공급업체, 제조기업, 도매상, 소매상, 소비자 간 물자, 재정 및 정보의 흐름을 통합적으로 관리하는 시스템을 말한다.	

ERP정보관리사 생산1급		이론
수험용 프로그램	NEO-iCUBE(Ver2021)	
문 제	26. 다음 <설명>에서 제시하고 있는 용어는 무엇인가? (정답은 영문 대문자 약자로 쓰시오. 예 MIS) <설명> 자재소요계획(생산계획) 활동 중에서 기준생산계획(MPS)이 주어진 제조자원의 용량을 넘어서는지 않는지를 계산하는 모듈이다. 즉, 기준생산계획과 제조자원 간의 크기를 비교하여 자원요구량을 계산해내는 것 정답 : ()	

ERP정보관리사 생산1급		이론
수험용 프로그램	NEO-iCUBE(Ver2021)	
문 제	27. 다음 <설명>에서 알맞은 단어를 한글로 쓰시오. <설명> SCM은 원재료를 생산 및 공급하는 업체에서 출발하여 제품이 만들어지기까지의 제품생산단계, 제품이 최종 소비자에게 전달되는 유통단계까지의 모든 과정을 연결하고 통합한 공급망을 구축 및 관리함으로써 공급망 내에 존재하는 불확실성과 불필요한 낭비요소를 제거하여 경영환경을 최적화한 시스템을 말한다. 이 SCM의 세가지 주요흐름은 제품흐름, 정보흐름, ()이다. 정답 : ()	

ERP정보관리사 생산1급		이론
수험용 프로그램	NEO-iCUBE(Ver2021)	
문 제	28. 품질의 분류에 대한 설명 중 틀린 것을 고르시오. ① 요구품질 : 고객의 요구를 정확하고 객관적으로 파악하여 고객의 입장에서 평가하는 것이 중요하다. ② 설계품질 : 요구품을 실현하기 위해 제품을 기획하고 그 결과를 상세히 정리하여 도면화한 품질이다. ③ 시장품질 : 소비자가 원하는 기간 동안 제품의 품질이 지속적으로 유지될 때 소비자가 만족하는 품질이다. ④ 제조품질 : 실제로 제조된 품질로, 4M(Money, Method, Machine, Material)에 많은 영향을 받는다.	

ERP정보관리사 생산1급		이론
수험용 프로그램	NEO-iCUBE(Ver2021)	
문 제	29. QC의 7가지 도구 중 결과(품질, 원가 등의 제품의 특성)에 대하여 원인(생산요소 등)이 어떠한 관계로 영향을 미치게 되었는지를 한눈에 보아 알아볼 수 있도록 표시한 그림을 무엇이라 하는가? ① 산점도 ② 파레토도 ③ 특성요인도 ④ 층별	

ERP정보관리사 생산1급		이론
수험용 프로그램	NEO-iCUBE(Ver2021)	
문 제	30. 통계적 품질관리에 대한 설명 중 틀린 것을 고르시오. ① 관리 샘플링 검사 : 제조공정관리, 공정검사의 조정, 검사의 체크를 목적으로 행하는 검사 ② 자주검사 : 작업자 자신이 스스로 하는 검사 ③ 무검사 : 제품의 품질을 간접적으로 보증해 주는 방법 ④ 로트별 샘플링 검사 : 물품 전체를 대상으로 로트별로 나누어 그 중 일부 로트를 선택하여 그 로트를 모두 검사하는 것	

ERP정보관리사 생산1급		이론
수험용 프로그램	NEO-iCUBE(Ver2021)	
문 제	31. 불량률이 작업장의 습도와 밀접한 관계가 있다고 의심될 때 일정기간에 관측된 습도와 불량률의 데이터를 도면상에 타점하여 두 변수간의 상관관계를 도식화하여 품질문제의 원인을 발견하거나 확인할 수 있다. 이처럼 QC 7가지 도구 중에서 두 변수간의 상관관계를 도식화하여 보여주어 품질문제의 원인을 발견하거나 확인하는데 사용되는 것은 무엇인지 한글로 쓰시오. 정답 : ()	

ERP정보관리사 생산1급		이론
수험용 프로그램	NEO-iCUBE(Ver2021)	
문 제	32. 다음 () 안에 들어갈 용어를 영어 알파벳으로 쓰시오. 불량률이란, 제품을 양(良), 불량(不良)으로 양분할 때 불량품이 전체에서 차지하는 비율을 말한다. 관리도 중 ()관리도는 불량률을 통제하기 위하여 사용되는 것이다. 정답 : ()관리도	

ERP정보관리사 생산1급		실무
수험용 프로그램	NEO-iCUBE(Ver2021)	
문 제	1. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.	
	[보기] 계정구분 : 원재료 LEAD TIME : 5 DAYS 일별생산량 : 300	
	다음 [보기]의 조건에 해당하는 품목으로 옳은 것은?	
	* 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오. ① 21-1060700, FRAME-NUT ② 21-1070700, FRAME-티타늄 ③ 21-1080800, FRAME-알미늄 ④ 21-3065700, GEAR REAR C	

ERP정보관리사 생산1급		실무
수험용 프로그램	NEO-iCUBE(Ver2021)	
문 제	2. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.	
	[보기] 사업장 : 2000, (주)한국자전거지사	
	(주)한국자전거지사의 창고/공정(생산)/외주공정등록에 대한 설명으로 옳지 않은 것은?	
	* 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오. ① R300, 외주공정(2 Part)의 외주작업장에는 R304, SPECIAL OEM이 있다. ② L300, 작업공정(도색)의 작업장 L301, 제품작업장(도색)의 적합여부는 적합이다. ③ L200, 작업공정의 L204, 반제품작업장(완제품)의 사용여부는 미사용이다. ④ P200, 제품창고_인천지점의 P209, 제품_제품장소_불량 위치는 사용여부가 사용이다.	

ERP정보관리사 생산1급		실무
수험용 프로그램	NEO-iCUBE(Ver2021)	
문 제	3. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.	
	[보기] 계정 : 반제품 조달구분 : 생산 영업담당자 : 박상미 자재담당자 : 양의지 생산담당자 : 권재희	
	다음 [보기]의 조건에 해당하는 품목정보로 옳은 것은?	
	* 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오. ① 85-1020420, POWER TRAIN ASS'Y(MTB, TYPE B) ② 85-1020410, POWER TRAIN ASS'Y(MTB, TYPE A) ③ 81-1001020, BODY-알미늄 (GRAY-WHITE, TYPE B) ④ 81-1001010, BODY-알미늄 (GRAY-WHITE, TYPE A)	

ERP정보관리사 생산1급		실무
수험용 프로그램	NEO-iCUBE(Ver2021)	
문 제	4. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.	

	[보기]	
	모품목 : NAX-A400, 일반자전거(P-GRAY WHITE)	
	기준일자 : 2021/05/29	사용여부 : 1.사용

	다음 [보기] 조건의 BOM등록에 대한 설명으로 옳지 않은 것은?	
	* 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오.	
	① 품목 21-3001600, PEDAL의 주거래처는 YK PEDAL 이다.	
	② 품목 83-2000100, 전장품 ASS'Y의 계정구분은 반제품이다.	
	③ 품목 88-1001000, PRESS FRAME-W의 계정구분은 상품이다.	
	④ 품목 21-3000350, WIRING-DE(세라믹)의 주거래처는 (주)세림와이어이다.	

ERP정보관리사 생산1급		실무
수험용 프로그램	NEO-iCUBE(Ver2021)	
문 제	5. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오. ----- [보기] 자품목 : 21-1060950, WHEEL REAL-MTB 기준일자 : 2021/05/22 사용여부 : 1. 여 ----- 다음 중 자품목 21-1060950, WHEEL REAL-MTB에 대한 상위 모품목들 중에서 하나만 LEVEL이 다른 품목을 고르시오. * 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오.	
	① 83-2000110, 전장품 ASS'Y (TYPE A) ② 21-1060951, WHEEL REAL-MTB (TYPE A) ③ 88-1002010, PRESS FRAME-Z (TYPE A) ④ NAX-A400, 일반자전거(P-GRAY WHITE)	

ERP정보관리사 생산1급		실무
수험용 프로그램	NEO-iCUBE(Ver2021)	
문 제	6. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오. ----- [보기] 사업장 : 2000, (주)한국자전거지사 작업예정일 : 2021/05/01 ~ 2021/05/07 계정구분 : 4. 반제품 ----- 다음 [보기]의 조건으로 등록된 생산계획에 대한 설명으로 옳지 않은 것은? * 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오. ① 품목 83-2000110, 전장품 ASS'Y (TYPE A)의 총 생산계획수량은 600이다. ② 품목 87-1002011, BREAK SYSTEM (TYPE A)의 일생산량은 400이다. ③ 품목 88-1001010, PRESS FRAME-W (TYPE A)의 생산계획수량은 일생산량을 초과하였다. ④ 품목 88-1002010, PRESS FRAME-Z (TYPE A)의 생산계획수량이 가장 많다.	

ERP정보관리사 생산1급		실무
수험용 프로그램	NEO-iCUBE(Ver2021)	
문 제	7. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오. ----- [보기] 사업장 : 2000, (주)한국자전거지사 공정 : L200, 작업공정 지시기간 : 2021/05/01 ~ 2021/05/08 작업장 : L201, 제품작업장(완제품) ----- 다음 [보기]의 조건으로 등록된 작업지시내역 중 적용 버튼 기능을 사용하여 적용받지 않고 직접 작업지시를 등록한 작업지시번호로 옳은 것은? * 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오. ① WO2005000033 ② WO2005000035 ③ WO2009000040 ④ WO2105000001	

ERP정보관리사 생산1급		실무
수험용 프로그램	NEO-iCUBE(Ver2021)	
문 제	8. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오. ----- [보기] 사업장 : 2000, (주)한국자전거지사 공정 : L200, 작업공정 작업장 : L201, 제품작업장(완제품) 지시기간 : 2021/05/10 ~ 2021/05/10 ----- 다음 [보기] 조건의 작업지시확정 내역 중 BOM등록의 자재명세서와 다른 품목으로 청구요청된 작업지시번호로 옳은 것은? * 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오. ① WO2105000002 ② WO2105000003 ③ WO2105000004 ④ WO2105000005	

ERP정보관리사 생산1급		실무
수험용 프로그램	NEO-iCUBE(Ver2021)	
문 제	9. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오. ----- [보기] 사업장 : 2000, (주)한국자전거지사 출고기간 : 2021/05/20 ~ 2021/05/20 공정 : L200, 작업공정 작업장 : L201, 제품작업장(완제품) ----- 다음 [보기] 조건으로 출고된 품목 21-3000300, WIRING-DE의 출고수량의 합으로 옳은 것은? * 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오. ① 320 ② 330 ③ 400 ④ 410	

ERP정보관리사 생산1급		실무
수험용 프로그램	NEO-iCUBE(Ver2021)	
문 제	10. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오. ----- [보기] 사업장 : 2000, (주)한국자전거지사 지시(품목)기간 : 2021/05/01 ~ 2021/05/08 지시공정 : L200, 작업공정 지시작업장 : L201, 제품작업장(완제품) ----- 다음 [보기] 조건에 해당하는 작업실적 내역 중 가장 많은 실적수량들의 합을 생산한 생산설비로 옳은 것은? (단, 재작업 여부가 '여' 인 것은 제외하고 계산) * 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오. ① P1A, 생산설비 1호 ② P1B, 생산설비 2호 ③ P1C, 생산설비 3호 ④ P1D, 생산설비 4호	

ERP정보관리사 생산1급		실무
수험용 프로그램	NEO-iCUBE(Ver2021)	
문 제	11. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오. ----- [보기] 사업장 : 2000, (주)한국자전거지사 구분 : 1. 생산 실적공정 : L200, 작업공정 실적작업장 : L201, 제품작업장(완제품) 실적기간 : 2021/05/10 ~ 2021/05/10 상태 : 1. 확정 ----- 다음 [보기]의 조건에 대한 생산자재사용 내역 중 '청구적용' 기능을 이용하여 잔량 조회 시 작업실적번호별 잔량의 합이 가장 많이 남아 있는 작업실적번호 로 옳은 것은? * 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오. ① WR2105000013 ② WR2105000014 ③ WR2105000015 ④ WR2105000016	

ERP정보관리사 생산1급		실무
수험용 프로그램	NEO-iCUBE(Ver2021)	
문 제	12. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오. [보기] 사업장 : 2000, ㈜한국자전거지사 실적일 : 2021/05/02 ~ 2021/05/02 공정 : L200, 작업공정 작업장 : L201, 제품작업장(완제품) 다음 [보기]의 조건으로 등록된 생산실적검사에 대한 설명 중 옳지 않은 것은? * 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오. ① 검사담당자 이혜리는 바디조립검사를 진하였다. ② 2021/05/04일 검사한 샘플검사의 불량합격수량은 10EA 이다. ③ 양의지 검사담당자가 진행한 전수검사 중 불량합격수량은 모두 휠(WHEEL)불량이다. ④ 권재희 검사담당자가 진행한 샘플검사는 도색 및 적재 불량으로 총 15EA 불량합격 되었다.	

ERP정보관리사 생산1급		실무
수험용 프로그램	NEO-iCUBE(Ver2021)	
문 제	13. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오. [보기] 사업장 : 2000, ㈜한국자전거지사 실적일 : 2021/05/02 ~ 2021/05/02 공정 : L200, 작업공정 작업장 : L201, 제품작업장(완제품) 다음 [보기]의 조건으로 등록된 생산품창고입고처리 내역에 대한 설명으로 옳지 않은 것은? * 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오. ① 실적번호 WR2105000001의 고객은 ㈜우주산업이다. ② 실적번호 WR2105000002의 입고가능수량은 15EA이다. ③ 실적번호 WR2105000007은 기입고수량은 20EA이다. ④ 실적번호 WR2105000008의 기입고 수량이 가장 적다.	

ERP정보관리사 생산1급		실무
수험용 프로그램	NEO-iCUBE(Ver2021)	
문 제	14. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.	
	[보기] 사업장 : 2000, (주)한국자전거지사 지시기간 : 2021/05/01 ~ 2021/05/31 지시공정 : L200, 작업공정 지시작업장 : L201, 제품작업장(완제품)	
	다음 [보기]의 조건에 해당하는 실적 품목들 중 실적일 기준으로 가장 많은 실적수량을 생산한 날짜를 고르시오. * 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오. ① 2021/05/01 ② 2021/05/02 ③ 2021/05/10 ④ 모두 수량이 같다	

ERP정보관리사 생산1급		실무
수험용 프로그램	NEO-iCUBE(Ver2021)	
문 제	15. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.	
	[보기] 사업장 : 2000, (주)한국자전거지사 지시기간 : 2021/05/10 ~ 2021/05/10 공정 : L200, 작업공정 작업장 : L201, 제품작업장(완제품) 단가 OPTION : 조달구분 구매, 생산 모두 실제원가[품목등록] 체크함	
	다음 [보기]의 조건에 해당하는 지시번호 중 청구금액의 합과 투입금액의 합이 다른 지시번호를 고르시오. * 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오. ① WO2105000002 ② WO2105000003 ③ WO2105000004 ④ WO2105000005	

ERP정보관리사 생산1급		실무
수험용 프로그램	NEO-iCUBE(Ver2021)	
문 제	16. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.	
	[보기] 사업장 : 2000, (주)한국자전거지사 해당년도 : 2021 구분 : 0. 공정 탭 : 실적기준 조회기준 : 전체 집계기준 : 입고	
	(주)한국자전거지사의 홍길동 사원은 2021년 5월 한 달간 생산된 품목 중 가장 많이 생산된 품목을 조사 중이다. 다음 중 가장 많이 생산된 품목으로 옳은 것은? * 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오. ① 83-2000100, 전장품 ASS'Y ② 87-1002001, BREAK SYSTEM ③ NAX-A402, 일반자전거(P-GRAY BLACK) ④ NAX-A422, 산악자전거(P-21G,A422)	

ERP정보관리사 생산1급		실무
수험용 프로그램	NEO-iCUBE(Ver2021)	
문 제	17. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오. ----- [보기] 사업장 : 2000, (주)한국자전거지사 사용기간 : 2021/05/01 ~ 2021/05/31 공정 : L200, 작업공정 작업장 : L201, 제품작업장(완제품) ----- 다음 [보기]의 조건에 해당하는 모품목별 자재사용내역 중 자재들의 사용수량의 합이 가장 많은 지시번호를 고르시오. * 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오. ① WO2005000033 ② WO2005000035 ③ WO2009000040 ④ WO2105000003	

ERP정보관리사 생산1급		실무
수험용 프로그램	NEO-iCUBE(Ver2021)	
문 제	18. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오. ----- [보기] 사업장 : 2000, (주)한국자전거지사 공정 : R200, 외주공정 외주처 : R201, (주)대흥정공 지시기간 : 2021/05/01 ~ 2021/05/31 ----- 다음 [보기] 조건에 해당하는 외주발주 내역 중 외주단가등록에 등록된 외주단가 보다 더 작은 단가로 입력된 품번으로 옳은 것은? * 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오. ① 81-1001000, BODY-알미늄(GRAY-WHITE) ② 88-1001000, PRESS FRAME-W ③ 87-1002001, BREAK SYSTEM ④ 83-2000100, 전장품 ASS'Y	

ERP정보관리사 생산1급		실무
수험용 프로그램	NEO-iCUBE(Ver2021)	
문 제	19. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오. ----- [보기] 사업장 : 2000, (주)한국자전거지사 공정 : R200, 외주공정 외주처 : R201, (주)대흥정공 지시기간 : 2021/05/01 ~ 2021/05/31 ----- 다음 [보기]의 조건에 해당하는 외주발주확정 내역 중 모품목의 자재명세서와 다르게 자재를 청구한 생산지시번호로 옳은 것은? * 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오. ① WO2105000007 ② WO2105000008 ③ WO2105000009 ④ WO2105000010	

ERP정보관리사 생산1급		실무
수험용 프로그램	NEO-iCUBE(Ver2021)	
문 제	20. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.	
	[보기] 사업장 : 2000, (주)한국자전거지사 출고기간 : 2021/05/01 ~ 2021/05/31 (주)한국자전거지사는 외주처로 출고될 자재에 대하여 '일괄 적용' 기능을 이용하여 자재를 출고하고 있다. 다음 [보기]의 조건으로 일괄 적용된 품목 21-3000300, WIRING-DE의 출고 수량의 합으로 옳은 것은? * 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오. ① 250 ② 260 ③ 270 ④ 280	

ERP정보관리사 생산1급		실무
수험용 프로그램	NEO-iCUBE(Ver2021)	
문 제	21. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.	
	[보기] 사업장 : 2000, (주)한국자전거지사 지시(품목) : 2021/05/01 ~ 2021/05/31 외주공정 : R200, 외주공정 외주처 : R201, (주)대흥정공 다음 [보기] 조건에 해당하는 외주실적 내역 중 실적구분이 '부적합'으로 등록 된 작업실적번호로 옳은 것은? * 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오. ① WR2105000017 ② WR2105000018 ③ WR2105000019 ④ WR2105000020	

ERP정보관리사 생산1급		실무
수험용 프로그램	NEO-iCUBE(Ver2021)	
문 제	22. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.	
	[보기] 사업장 : 2000, (주)한국자전거지사 구분 : 2. 외주 외주공정 : R200, 외주공정 외주처 : R201, (주)대흥정공 실적기간 : 2021/05/01 ~ 2021/05/31 상태 : 1. 확정 다음 [보기] 조건에 해당하는 외주실적에 대하여 외주자재사용등록을 하려고 한다. 다음 중 [일괄 적용] 기능을 이용하여 등록된 작업 건 중에서 사용수량의 합이 가장 많은 작업실적번호로 옳은 것은? * 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오. ① WR2105000017 ② WR2105000018 ③ WR2105000019 ④ WR2105000020	

ERP정보관리사 생산1급		실무
수험용 프로그램	NEO-iCUBE(Ver2021)	
문 제	23. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오. ----- [보기] 사업장 : 2000, (주)한국자전거지사 실적기간 : 2021/05/30 ~ 2021/05/30 조건 1 : 2021년 5월 30일 외주공정의 (주)세림와이어 작업장에서 수불요청에 대하여 전달받았다. 조건 2 : 수불요청에 대한 품목은 21-1060700, FRAME-NUT이며, B-001, 특별할인판매에 대한 PROJECT에 대한 수불요청이었다. 조건 3 : 수불요청에 대한 조정수량은 10EA이며, '고객 샘플 무상 제공'으로 인한 수불요청이었다. ----- 다음 [보기]의 조건으로 재공창고입고/이동/조정등록 처리된 수불번호로 옳은 것은? * 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오. ① WI2103000001 ② WM2105000001 ③ WA2103000001 ④ WA2103000002	

ERP정보관리사 생산1급		실무
수험용 프로그램	NEO-iCUBE(Ver2021)	
문 제	24. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오. ----- [보기] 사업장 : 2000, (주)한국자전거지사 지시기간 : 2021/05/01 ~ 2021/05/31 지시구분 : 외주발주 단가 OPTION : 조달구분 구매, 생산 모두 표준원가[품목등록] 체크함 ----- 다음 중 [보기] 조건의 자재청구내역 중 사용금액이 가장 큰 지시번호를 고르시오. * 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오. ① WO2105000007 ② WO2105000008 ③ WO2105000009 ④ WO2105000010	

ERP정보관리사 생산1급		실무
수험용 프로그램	NEO-iCUBE(Ver2021)	
문 제	25. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오. ----- [보기] 사업장 : 2000, (주)한국자전거지사 공정 : R200, 외주공정 작업장 : R201, (주)대흥정공 해당년도 : 2021 ----- (주)한국자전거지에서 작업장별로 현재공 수량에 이상이 있다는 것을 확인하였다. 잘못된 수불관리로 마이너스(-) 재공에 대한 수불을 0개로 맞추려고 한다. 보기의 품목 중 가장 많은 재공수량을 조정(+)해야 하는 품목을 고르시오 * 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오. ① 21-1030600, FRONT FORK(S) ② 85-1020400, POWER TRAIN ASS'Y(MTB) ③ 87-1002001, BREAK SYSTEM ④ 88-1001000, PRESS FRAME-W	