



ERP생산정보관리사 기출문제풀이집

시험 일자	2021.09.25
시험 회차	86회 (정기5회)
자격 종목	생산1급 (실무회사코드:4001)

1

이론 파트

1. 다음 중 성공적인 ERP구축의 지침으로 가장 적합하지 않은 것은 무엇인가?

- ① 현재의 업무 방식을 고수해서는 안 된다.
- ② IT 중심으로만 프로젝트를 추진해서는 안 된다.
- ③ 기업업무 프로세스별로 추진해서는 안 된다.
- ④ 기존업무에 대한 고정관념에서 ERP시스템을 보면 안 된다.

2. 다음 중 ERP 도입전략으로 ERP자체개발 방법에 비해 ERP패키지를 선택하는 방법의 장점으로 가장 적절하지 않은 것은 무엇인가?

- ① 검증된 방법론 적용으로 구현 기간의 최소화가 가능하다.
- ② 검증된 기술과 기능으로 위험 부담을 최소화할 수 있다.
- ③ 시스템의 수정과 유지보수가 지속적으로 이루어질 수 있다.
- ④ 향상된 기능과 최신의 정보기술이 적용된 버전(version)으로 업그레이드(upgrade)가 가능하다.

3. 다음 중 ERP의 기능적 특징으로 볼 수 없는 것은 무엇인가?

- ① 투명 경영의 수단으로 활용
- ② 단일국적, 단일통화, 단일언어 지원
- ③ 경영정보제공 및 경영조기경보 체계구축
- ④ 중복 업무의 배제 및 실시간 정보처리체계

4. BPR(Business Process Re-Engineering)이 필요한 이유로 가장 적절하지 않은 것은?

- ① 복잡한 조직 및 경영 기능의 효율화
- ② 지속적인 경영환경 변화에 대한 대응
- ③ 정보 IT 기술을 통한 새로운 기회 창출
- ④ 정보보호를 위한 닫혀있는 업무환경 확보

5. 다음 중 차세대 ERP의 비즈니스 애널리틱스(Business Analytics)에 관한 설명으로 가장 적절하지 않은 것은 무엇인가?

- ① 비즈니스 애널리틱스는 구조화된 데이터(structured data)만을 활용한다.
- ② ERP시스템 내의 방대한 데이터 분석을 위한 비즈니스 애널리틱스가 ERP의 핵심요소가 되었다.
- ③ 비즈니스 애널리틱스는 질의 및 보고와 같은 기본적 분석기술과 예측 모델링과 같은 수학적으로 정교한 수준의 분석을 지원한다.
- ④ 비즈니스 애널리틱스는 리포트, 쿼리, 대시보드, 스코어카드뿐만 아니라 예측모델링과 같은 진보된 형태의 분석기능도 제공한다.

6. 진공 청소기를 만드는 공장에서 3대의 기계에서 8시간 동안 240개의 진공 청소기를 만들었는데 공정을 개선하여 2대의 기계에서 10시간 동안 260개의 진공청소기를 만들었다면 시간당 기계 생산성은 몇% 향상 되었는가?

- 18.5% ② 22.5% ③ 28.5% ④ 30.0%

7. 다음 수요계측 기법 중 정량적 예측기법이 아닌 것은?

- ① 이동평균법 ② 지수평활법 ③ ARIMA ④ 패널동의법

8. 제품의 수명주기가 성숙기일 경우 적합한 수요예측 기법은?

- ① Trend를 고려할 수 있는 기법 ② 이동평균법, 지수평활법
③ Delphi 방법, 전문가 의견법 등 ④ Trend/정성적 기법

9. 건물이나 교량, 배 등 장소의 제한을 받으며, 제품은 고정되어 있고 자재 투입 및 생산공정이 시기별로 변경되는 경우 적용되는 생산방식은 다음 중 무엇인가?

- ① 연속 생산방식 ② 잡샵 생산방식 ③ 흐름 생산방식 ④ 프로젝트 생산방식

10. Job Shop 생산방식의 특징에 관한 설명으로 적절하지 않은 것은?

- ① 대량생산이 이루어지고 공정 순서에 따라서 작업물이 이동한다.
② 기계장비, 가구와 같이 주문자의 요구를 반영한 사양의 제품을 생산한다.
③ 각 작업장에는 유사한 종류의 범용 장비들이 배치된다.
④ 작업 소요기간(lead time)이 길고 생산 및 재고관리가 복잡하고 어렵다.

11. 다음 보기를 읽고 설명이 틀린 것을 고르시오.

- ① LFL : 각 기간동안 필요한 소요량과 같은 양을 주문하는 방식으로 주문량이 순소요량과 일치한다.
② EOQ : 매번 동일한 양을 주문하는 방법으로 공급자로부터 항상 일정한 양 만큼 공급받는 경우에 사용된다.
③ ROD : 재고가 일정수준에 이르면 주문하는 방법이다.
④ POQ : 재고량에 대한 조사를 주기적으로 하고 필요한 양 만큼 주문하는 방법으로 일정 기간을 설정하여 그 기간내에 요구하는 소요량을 주문하는 방법이다.

12. 다음 설명을 읽고 적절한 용어를 한글로 쓰시오

주문을 약간 늘리면 소매상들은 주문을 조금 더 많이 하고 도매상들은 아주 많이 하며 제조업체는 엄청난 양을 생산한다는 것이다. 다시 말하면 소비자로부터 시작된 변화가 소매상과 도매상을 거쳐서 제조업체로 넘어오면서 그 변화가 상당히 부풀려지며, 공급망상에서 수요정보를 왜곡시키는 결과를 ()효과라고 한다.

정답: ()효과

13. ()는 총괄생산 계획을 보다 구체적으로 생산시기와 수량을 수립하는 것이다.

이것은 End Item 또는 중요 부품에 대한 생산계획(또는 구매계획)을 수립하는 활동으로 대개 End Item은 판매의 대상이 되는 것을 의미한다. ()에 들어갈 용어를 무엇이라 하는지 영문 대문자 약자로 답을 쓰시오. (예: ERP)

정답 : () MPS

14. 다음 중 공정관리의 기능이 아닌 것은?

- ① 통제기능 ② 감사기능 ③ 조직기능 ④ 계획기능

15. 다음 중 부하계획에 대한 설명으로 옳은 것은?

- ① 기준조업도와 실제 조업도와의 비율을 최적으로 유지하기 위해서 현유 능력을 계획하는 것
 ② 작업의 순서, 표준시간, 각 작업이 행해질 장소를 결정하고 할당하는 것
 ③ 최대작업량과 평균 작업량의 비율을 최적으로 유지할 수 있는 작업량의 할당을 계획하는 것
 ④ 특정 기계 내지 작업자에게 할당될 작업을 결정하고 그 작업의 개시일과 종료일을 나타내는 것

16. 다음 공정의 분류에 대한 설명은 어떠한 공정에 대한 설명인가?

[설명]

제조 목적을 직접적으로 달성하는 공정으로 그 내용은 변질, 변형, 변색, 조립, 분해로 되어 있고 대상물을 목적에 접근시키는 유일한 상태

- ① Operation ② Transportation ③ Delay ④ Inspection

17. 다음 중 공수 계획의 기본적 방침으로 볼 수 없는 것은?

- 부하, 능력 양면에 적당한 여유를 둠
 ② 구체적으로 생산 시기와 수량을 결정함
 ③ 특정된 공정에 부하가 과도하게 집중하지 않도록 조정함
 ④ 작업의 성질이 작업자의 기능 성격과 기계의 성능에 맞도록 할당함

18. 작업장에 Capacity 이상의 부하가 적용되어 전체 공정의 흐름을 막고 있는 것을 말하는 것은?

- ① Critical Path ② Buffer Stock ③ Crash Cost ④ Bottleneck

19. 다음 설명에 대한 용어는 무엇인가요? (한글로 기재 하시오.)

[설명]

American Society of Mechanical Engineers에서는 공장에 있어서 원재료로부터 최종제품에 이르기까지의 자재, 부품의 조립 및 종합조립의 흐름을 순서 정연하게 능률적인 방법으로 계획하고, 공정을 결정하고, 일정을 세워, 작업을 할당하고, 신속하게 처리하는 절차라고 정의하고 있음

정답 : () 공정관리

20. A작업장 작업원의 출근율이 80%이고 작업에 소요되는 간접작업의 비율은 10%라고 한다면 이 작업장의 가동률(단위 : %)은 얼마인가? (숫자로 쓰시오)

정답 : () %

21. 다음 설명에 적절한 용어를 괄호 안에 한글로 쓰시오.

[설명]

계획된 실제의 작업량을 작업 일정이나 시간으로 견주어 가로선으로 표시함으로써, 계획과 통제 의 기능을 동시에 수행하는 전통적인 일정 관리 기법이다.

정답 : ()

22. 재고와 관련된 비용 중 재고유지비용에 해당하지 않는 것은?

- ① 품목의 가격조사 비용 ② 재고자산의 자본비용
③ 재고의 진부화비용 ④ 창고의 임대비용

23. 다음 [설명]에 해당하는 용어는?

[설명]

경제적 주문량과 주문점 산정을 기초로 하는 전통적인 재고통제기법의 여러 약점을 보완하기 위하여 IBM사의 올릭키(J. Orlicky)에 의해 개발된 자재관리 및 재고통제기법으로 소요량으로 발주량을 계산하고 제품, 반제품을 대상으로 재고 레코드 파일 및 BOM이 기준 정보가 된다.

- ① MRP ② ERP ③ 확장 ERP ④ MRP II

24. 다음 설명에 해당하는 것은?

〈설명〉

Material Requirement Planning 활동 중에서 기준생산계획이 주어진 제조 자원의 용량을 넘어서는지 아닌지를 계산하는 모듈임

- ① 개략 능력 요구계획 자원 요구량 계획 ③ 자재 소요 계획 ④ 주 생산 일정 계획

25. 다음 중 Supply Chain Management에 대한 설명으로 적절하지 않은 것은?

- ① 공급망 내에 불필요한 낭비 요소를 제거한 최적화된 시스템
- ② Supply Chain Management를 통해 통합적 정보시스템을 운영할 수 있으며, 이를 위해 다소 물류 및 구매비용이 증가
- ③ Supply Chain Management의 최종 목표는 기업 자원의 효율적인 활용을 통한 고객가치 창출 및 경쟁우위 달성
- ④ 원재료 공급업체, 제조기업, 도매상, 소매상, 소비자로 이동되는 흐름을 통합적으로 관리하는 시스템

26. 다음은 K 부품의 연간 수요량이 8000개이고 1회 주문비용이 20,000원이며 단가가 400원 그리고 연간 단위당 재고 유지비용이 0.2일 경우에는 EOQ는 얼마인지 구하시오.

정답 : ()개

27. 다음 보기를 읽고 이 공장의 작업효율을 구하시오. (단, 소수점 둘째자리에서 반올림하시오.)

[]

- : 10대	- 1일 교대수 : 2교대	- 1주간 기계 비가동시간 : 30시간
- 1교대 작업시간 : 6시간	- 1주 작업시간 : 4일	- 작업표준시간 : 250시간

정답: ()%

28. 다음 설명 중 설계 품질에 대한 것을 보기에서 고르시오.

- ① 요구품질을 실현하기 위해 제품을 기획하고 그 결과를 시방으로 정리하여 도면화한 품질
- ② 소비자의 기대품질로 “당연히 있어야 할 품질이다”의 목표품질
- ③ 실제로 제조된 품질특성으로 “실현되는 품질”의 합치의 품질
- ④ 소비자가 원하는 기간 동안 제품의 품질이 지속적으로 유지될 될 때 소비자가 만족하게 되는 품질

29. 보기 중 TQM의 4대 기본원칙이 아닌 것은 무엇인가?

- ① 기업중심 ② 총체적 참여 ③ 품질문화 형성 ④ 지속적인 개선

30. QC 7가지 도구 중 일차적인 데이터의 수집과 기록에 이용되는 양식으로 특히 원인별 불량발생건수 등 품질과 관련된 빈도조사에 많이 이용되는 것은 무엇인가?

- ① 체크시트(checksheets) ② 파레토도(pareto chart)
- ③ 산점도(scatter diagram) ④ 특성요인도(cause-and-effect diagrams)

31. QC 7가지 도구 중 길이, 무게, 시간, 경도 등을 측정하는 데이터(계량치)가 어떠한 분포를 하고 있는지를 한눈에 알아보기 쉽게 나타낸 그래프를 무엇이라 하는지 정답을 한글로 쓰시오.

정답 : ()

32. 아래 보기를 읽고 6시그마의 품질혁신 단계인 MAIC(1, 2, 3, 4단계) 중 어느 단계에 해당하는지 그 단계의 숫자를 나타내시오. (예 : 1단계)

[보기]

새로운 공정조건을 표준화시키고 통계적 공정관리 방법으로 그 변화를 탐지하고 새 표준으로 공정이 안정되면 공정능력을 재평가한다. 이러한 사후 분석 결과에 따라 필요하면 1, 2단계 또는 3단계로 다시 돌아갈 수도 있다.

정답: ()

2

실무 파트 회사코드 : 4001

※ 실무 파트 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오.

1. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

[보기]

조달구분 : 1. 생산

다음 [보기]의 품목에 대한 설명으로 옳지 않은 것은?

* 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오.

- ① 품목 88-1001000, PRESS FRAME-W의 안전재고량은 20이다.
- ② 품목 NAX-A420, 산악자전거(P-20G)의 검사여부는 무검사이다.
- ③ 품목 87-1002001, BREAK SYSTEM의 LEAD TIME은 10 DAYS이다.
- ④ 품목 NAX-A401, 일반자전거(P-GRAY RED)의 LOT여부는 사용이다.

2. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

[보기]

사업장 : 2000, (주)한국자전거지사

다음 [보기]의 사업장에 대한 외주공정/작업장의 설명으로 옳지 않은 것은?

* 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오.

- ① R200, 외주공정의 작업장코드 R251은 사용여부가 미사용이다.
- ② R200, 외주공정의 외주거래처에는 00009, (주)영동바이크가 있다.
- ③ R300, 외주공정(2 Part)의 작업장에는 적합여부가 부적합인 작업장이 있다.
- ④ R300, 외주공정(2 Part)의 작업장명 STEEL OEM은 태경스틸(주)가 외주거래처이다.

3. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.**[보기]**

영업담당자 : 권재희

구매담당자 : 박상미

외주담당자 : 양의지

다음 [보기]의 조건에 해당하는 거래처로 옳은 것은?

*** 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오.**

① 00003, (주)빅파워

② 00001, (주)대흥정공

③ 00002, (주)하나상사

④ 00013, 다스산업(주)

4. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.**[보기]**

모품목 : NAX-A420, 산악자전거(P-20G)

기준일자 : 2021/07/01

사용여부 : 1.사용

다음 [보기] 조건의 자재명세서에 대한 설명으로 옳지 않은 것은?

*** 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오.**

① 품목 21-3001600, PEDAL의 필요수량은 2EA이다.

② 품목 21-1070700, FRAME-티타늄의 LOSS(%)이 가장 많다.

③ 품목 83-2000100, 전장품 ASS'Y는 계정구분이 원재료이다.

④ 품목 85-1020400, POWER TRAIN ASS'Y(MTB)의 주거래처는 (주)하나상사이다.

5. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.**[보기]**

사업장 : 2000, (주)한국자전거지사

외주공정 : R200, 외주공정

외주처 : R241, (주)세림와이어

단가적용비율 : 85%

다음 [보기]의 조건으로 표준원가대비 외주단가를 일괄변경한 후 품목별 외주단가로 옳지 않은 것은?

*** 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오.**

- ① 83-2000100, 전장품 ASS'Y : 73,950
- ② 87-1002001, BREAK SYSTEM : 46,750
- ③ 88-1001000, PRESS FRAME-W : 39,100
- ④ 85-1020400, POWER TRAIN ASS'Y(MTB) : 49,800

6. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

[보기]

사업장 : 2000, (주)한국자전거지사 생산계획 등록 품목만 조회 : 체크함
 작업예정일 : 2021/07/01 ~ 2021/07/10 계정구분 : 4. 반제품

다음 [보기]의 조건으로 등록된 생산계획에 대한 설명으로 옳은 것은?

*** 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오.**

- ① 품목 87-1002001, BREAK SYSTEM의 일생산량이 가장 적다.
- ② 품목 83-2000100, 전장품 ASS'Y의 총 생산계획수량이 가장 많다.
- ③ 품목 88-1002000, PRESS FRAME-Z는 2021년07월08일 일생산량을 초과하여 계획되었다.
- ④ 품목 81-1001000, BODY-알미늄(GRAY-WHITE)는 2021년07월09일에 생산계획된 내역이 없다.

7. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

[보기]

사업장 : 2000, (주)한국자전거지사 공정 : L200, 작업공정
 작업장 : L201, 제품작업장(완제품) 지시기간 : 2021/07/11 ~ 2021/07/17

(주)한국자전거지사 홍길동 사원은 작업지시등록 시 생산계획조회 기능을 이용하여 작업지시를 등록한다. 다음 중 생산계획조회 기능을 이용하지 않고 직접 입력한 작업지시번호로 옳은 것은?

*** 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오.**

- ① W02107000001 ② W02107000002 ③ W02107000003 ④ W02107000004

8. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.**[보기]**

사업장 : 2000, (주)한국자전거지사

공정 : L200, 작업공정

작업장 : L205, 반품작업장

지시기간 : 2021/07/18 ~ 2021/07/24

다음 [보기] 조건의 작업지시확정 내역 중 BOM등록의 자재내역과 다른 품목으로 청구요청된 작업 지시번호로 옳은 것은?

* 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오.

- ① W02107000005 ② W02107000006 ③ W02107000007 ④ W02107000008

9. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.**[보기]**

사업장 : 2000, (주)한국자전거지사

출고기간 : 2021/07/25 ~ 2021/07/31

청구기간 : 2021/07/25 ~ 2021/07/31

청구공정 : L200, 작업공정

청구작업장 : L204, 반제품작업장(완제품)

출고일자 : 2021/07/30

출고창고 : M200, 부품창고_인천지점

출고장소 : M201, 부품/반제품_부품장소

(주)한국자전거지사 홍길동 사원은 생산자재출고 시 일괄적용 기능을 이용하여 출고처리를 하고 있다. 다음 [보기]의 조건으로 생산자재출고처리 시 품목 21-1080800, FRAME-알미늄의 출고수량의 합으로 옳은 것은?

* 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오.

- ① 110 ② 155 ③ 175 ④ 190

10. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.**[보기]**

사업장 : 2000, (주)한국자전거지사

지시(품목) : 2021/08/01 ~ 2021/08/07

지시공정 : L200, 작업공정

지시작업장 : L201, 제품작업장(완제품)

다음 [보기] 조건에 해당하는 작업실적 내역 중 실적수량의 합이 가장 많은 작업팀으로 옳은 것은?

* 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오.

- ① P2A, 작업 A팀 ② P2B, 작업 B팀 ③ P2C, 작업 C팀 ④ P2D, 작업 D팀

11. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

[보기]

사업장 : 2000, (주)한국자전거지사

구분 : 1. 생산

실적공정 : L200, 작업공정

실적작업장 : L205, 반품작업장

실적기간 : 2021/08/15 ~ 2021/08/21

상태 : 1. 확정

다음 [보기] 조건의 반제품에 대한 자재사용 내역 중 적용수량의 합이 적용예정량의 합보다 더 많은 자재가 사용된 작업실적번호로 옳은 것은?

* 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오.

- ① WR2108000016 ② WR2108000017 ③ WR2108000018 ④ WR2108000019

12. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

[보기]

사업장 : 2000, (주)한국자전거지사

실적일 : 2021/08/15 ~ 2021/08/21

공정 : L200, 작업공정

작업장 : L202, 반제품작업장(반제품)

다음 [보기] 조건으로 등록된 생산실적검사에 대한 설명으로 옳지 않은 것은?

* 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오.

- ① 작업실적번호 WR2108000020의 검사유형은 전수검사 이다.
 ② 작업실적번호 WR2108000021의 검사구분은 핸들조립검사 이다.
 ③ 작업실적번호 WR2108000022의 불량사유는 E10, 도색불량 이다.
 ④ 작업실적번호 WR2108000023의 시료수는 48이며 불량시료는 2이다.

13. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

[보기]

사업장 : 2000, (주)한국자전거지사

실적기간 : 2021/08/22 ~ 2021/08/28

공정 : L300, 작업공정(도색)

작업장 : L301, 제품작업장(도색)

다음 [보기] 조건의 생산품 창고입고처리 내역에 대한 설명으로 옳지 않은 것은?

* 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오.

- ① 실적번호 WR2108000024는 생산실적검사를 진행하였다.
 ② 품목 NAX-A420, 산악자전거(P-20G)의 입고가능 수량이 가장 많이 남아 있다.
 ③ 입고번호 IW2108000022의 입고창고/입고장소는 제품창고_인천지점/제품_제품장소 이다.
 ④ 실적번호 WR2108000026의 입고가능 수량은 기입고수량에서 입고대상수량을 감한 수량이다.

14. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.**[보기]**

사업장 : 2000, (주)한국자전거지사

지시일 : 2021/08/29 ~ 2021/08/31

공정구분 : 1. 생산

공정 : L300, 작업공정(도색)

작업장 : L302, 반제품작업장(도색)

다음 [보기] 조건에 해당하는 작업지시번호 중 마감처리가 가능한 작업지시번호로 옳은 것은?

*** 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오.**

- ① WO2108000021 ② WO2108000022 ③ WO2108000023 ④ WO2108000024

15. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.**[보기]**

사업장 : 2000, (주)한국자전거지사

지시기간 : 2021/09/01 ~ 2021/09/04

지시공정 : L300, 작업공정(도색)

지시작업장 : L301, 제품작업장(도색)

다음 [보기]의 조건에 해당하는 작업실적 내역에 대하여 실적수량의 합이 가장 많은 작업자로 옳은 것은?

*** 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오.**

- ① A100, 이혜리 ② A200, 권재희 ③ A300, 양의지 ④ A400, 박상미

16. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.**[보기]**

사업장 : 2000, (주)한국자전거지사

해당년도 : 2021

조회기간 : 전체

(주)한국자전거지사 홍길동 사원은 2021년 9월 한달 간 실적기준으로 생산된 제품 중 계획대비 실적이 가장 많은 품목을 확인 하고 있다. 다음 중 계획대비 실적수량이 가장 많은 품목으로 옳은 것은?

*** 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오.**

- ① NAX-A421, 산악자전거(P-21G,A421) ② NAX-A401, 일반자전거(P-GRAY RED)
③ NAX-A402, 일반자전거(P-GRAY BLACK) ④ NAX-A400, 일반자전거(P-GRAY WHITE)

17. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

[보기]

사업장 : 2000, (주)한국자전거지사

공정 : R200, 외주공정

외주처 : R211, 다스산업(주)

지시기간 : 2021/07/01 ~ 2021/07/10

다음 [보기]의 조건에 대한 외주발주내역 중 외주단가보다 더 큰 단가가 적용된 외주지시번호로 옳은 것은?

*** 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오.**

- ① WO2107000026 ② WO2107000027 ③ WO2107000028 ④ WO2107000029

18. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

[보기]

사업장 : 2000, (주)한국자전거지사

공정 : R200, 외주공정

외주처 : R201, (주)대흥정공

지시기간 : 2021/07/11 ~ 2021/07/17

사용일 : 2021/07/15

다음 [보기]의 조건에 해당하는 외주발주내역에 대하여 확정 처리를 진행한 후 청구한 자재에 대한 설명으로 옳지 않은 것은?

*** 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오.**

- ① 품목 21-3001600, PEDAL의 확정수량이 가장 많다.
 ② 품목 21-9000200, HEAD LAMP는 LOT여부가 사용이다.
 ③ 품목 21-1070700, FRAME-티타늄의 LOSS(%)이 가장 높다.
 ④ 품목 85-1020400, POWER TRAIN ASS'Y(MTB)는 무상 자재이다.

19. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.**[보기]**

사업장 : 2000, (주)한국자전거지사

출고기간 : 2021/07/18 ~ 2021/07/24

청구기간 : 2021/07/18 ~ 2021/07/24

(주)한국자전거지사 홍길동 사원은 외주자재출고시 출고요청 기능을 이용하여 자재를 출고하고 있다.
다음 중 청구잔량이 가장 많은 품목으로 옳은 것은?

*** 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오.**

① 21-9000200, HEAD LAMP

② 83-2000100, 전장품 ASS'Y

③ 21-1070700, FRAME-티타늄

④ 85-1020400, POWER TRAIN ASS'Y(MTB)

20. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.**[보기]**

사업장 : 2000, (주)한국자전거지사

지시(품목) : 2021/07/25 ~ 2021/07/31

외주공정 : R200, 외주공정

외주처 : R211, 다스산업(주)

다음 [보기]의 조건에 해당하는 외주실적 내역에 대한 설명으로 옳지 않은 것은?

*** 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오.**

① 작업실적번호 WR2107000002의 실적구분은 적합이다.

② 작업실적번호 WR2107000001의 자재사용유무는 '무'이다.

③ 실적수량이 가장 많은 작업실적번호는 WR2107000004 이다.

④ 외주실적에 대한 검사를 진행하여야 하는 작업실적번호는 WR2107000003 이다.

21. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.**[보기]**

사업장 : 2000, (주)한국자전거지사

구분 : 2. 외주

외주공정 : R200, 외주공정

외주처 : R211, 다스산업(주)

실적기간 : 2021/08/01 ~ 2021/08/07

다음 [보기] 조건에 해당하는 외주자재사용 내역에 대하여 사용수량의 합이 가장 많은 작업실적번호로 옳은 것은?

*** 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오.**

① WR2108000028

② WR2108000029

③ WR2108000030

④ WR2108000031

22. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

[보기]

사업장 : 2000, (주)한국자전거지사

마감일 : 2021/08/08 ~ 2021/08/14

외주공정 : R200, 외주공정

실적일 : 2021/08/08 ~ 2021/08/14

마감일자 : 2021/08/14

과세구분 : 0. 매입과세

세무구분 : 21. 과세매입

외주단가 등록의 단가 적용 : 체크 안 함

(주)한국자전거지사 홍길동 사원은 외주마감 시 실적일괄적용 기능을 이용하여 마감처리를 한다.
다음 중 외주마감 처리 시 공급가에 대한 금액이 가장 작은 외주처로 옳은 것은?

* 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오.

- ① (주)대흥정공 ② (주)제일물산 ③ (주)세림와이어 ④ (주)영동바이크

23. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

[보기]

사업장 : 2000, (주)한국자전거지사

기간 : 2021/08/15 ~ 2021/08/21

부가세사업장 : 2000, (주)한국자전거지사

다음 [보기]의 조건에 해당하는 외주마감 내역에 대하여 회계처리 시 외주가공비에 대한 금액이 가장 많은 마감번호로 옳은 것은?

* 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오.

- ① OC2108000005 ② OC2108000006 ③ OC2108000007 ④ OC2108000008

24. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

[보기]

사업장 : 2000, (주)한국자전거지사

사용기간 : 2021/08/22 ~ 2021/08/28

공정 : R200, 외주공정

작업장 : R241, (주)세림와이어

다음 [보기]의 조건에 해당하는 제품별 자재사용내역에 대하여 사용수량의 합이 가장 적은 지시번호로 옳은 것은?

* 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오.

- ① WO2108000037 ② WO2108000038 ③ WO2108000039 ④ WO2108000040

25. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.**[보기]**

사업장 : 2000, (주)한국자전거지사

공정 : R200, 외주공정

해당년도 : 2021

다음 [보기] 조건에 해당하는 재공품 중 품목 83-2000100, 전장품 ASS'Y의 재공수량이 가장 많은 작업장명으로 옳은 것은?

*** 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오.**

① (주)대흥정공

② 다스산업(주)

③ (주)영동바이크

④ (주)세림와이어



DOUZONE