더존
iCUBE
활용

ERP생산정보관리사
기출문제풀이집

시험 일자	2021.07.24
시험 회차	85회 (정기4회)
자격 종목	생산 2급 (실무회사코드:4005)

DOUZONE

1 이론 파트

1. 다음 중 효과적인 ERP교육을 위한 고려사항으로 가장 적절하지 않은 것은 무엇인가?

① 다양한 교육도구를 이용하라.
② 교육에 충분한 시간을 배정하라.
③ 비즈니스 프로세스가 아닌 트랜잭션에 초점을 맞춰라.
④ 조직차원의 변화관리활동을 잘 이해하도록 교육을 강화하라.

정답&해설

정답 3번

[경영혁신과 ERP>ERP구축>ERP교육을 위한 고려사항]

③ ~~비즈니스 프로세스가 아닌 트랜잭션에 초점을 맞춰라.~~(X)
: 효과적인 ERP 교육을 위해서는 논리적 작업단위인 트랜잭션이 아닌 비즈니스 프로세스에 초점을 맞추어야 합니다.

DOUZONE

2. 다음 [보기]의 괄호 안에 들어갈 용어로 맞는 것은 무엇인가?

<보기>

확장된 ERP시스템 내의 ( )모듈은 공급자부터 소비자까지 이어지는 물류, 자재, 제품, 서비스, 정보의 흐름 전반에 걸쳐 계획하고 관리함으로써 수요와 공급의 일치를 최적으로 운영하고 관리하는 활동이다.

① ERP(Enterprise Resource Planning)
② SCM(Supply Chain Management)
③ CRM(Customer Relationship Management)
④ KMS(Knowledge Management System)

정답&해설

정답 2번

[경영혁신과 ERP>확장형 ERP>e-비즈니스 지원 시스템]

* SCM(Supply Chain Management, 공급망관리) : 기업에서 원재료의 생산·유통 등 모든 공급망 단계를 최적화해 수요자가 원하는 제품을 원하는 시간과 장소에 제공하는 '공급망 관리'를 뜻한다. SCM은 부품 공급업체와 생산업체 그리고 고객에 이르기까지 거래관계에 있는 기업들 간 IT를 이용한 실시간 정보공유를 통해 시장이나 수요자들의 요구에 기민하게 대응토록 지원하는 것이다.

3. 다음 중 ERP시스템의 도입효과로 가장 적절하지 않은 것은 무엇인가?

① ERP시스템 도입을 통해 부문최적화를 달성할 수 있다.
② ERP시스템 도입을 통해 정보공유와 자원의 최적화가 가능해진다.
③ ERP시스템 도입을 통해 비용 절감과 생산성 향상이 가능해진다.
④ ERP시스템 도입을 통해 데이터의 정합성이 확보된 통합관리를 실현할 수 있다.

정답&해설

정답 1번

[경영혁신과 ERP>ERP도입>ERP도입효과]

① ERP시스템 도입을 통해 ~~부문최적화를 달성할 수 있다~~. (X) : ERP는 단일 부문의 최적화를 달성하는 것이 아닌 영업, 구매/자재, 생산, 회계, 인사 등 모든 부문에서 발생되는 정보를 실시간 공유하여 신속한 의사결정을 지원하며 통합 업무 시스템을 구축합니다.

4. ERP의 특징으로 가장 적절하지 않은 것은 무엇인가?

① 다국적, 다통화, 다언어 지원
② 실시간 정보처리 체계 구축
③ 개별 업무 단위로 체계 구축
④ 선진화된 프로세스의 내장

DOUZONE

정답&해설

정답 3번

[경영혁신과 ERP>ERP 발전과정과 특징>ERP의 특징]

* ERP시스템의 기능적 특징
1. 다국적, 다통화, 다언어지원(Global에 대응하는 경영 실현)
2. 중복업무의 배제 및 실시간(real time) 정보처리 체계 구축
3. 표준을 지향하는 선진화된 최고의 실용성 수용
4. 선진비즈니스 프로세스모델에 의한 BPR의 지원
5. 파라미터설정에 의한 개발효과
6. 경영정보 제공 및 경영조기경보체계 구축가능
7. 투명 경영의 수단
8. 오픈, 멀티벤더 시스템

5. BOM의 용도로 <보기>에서 고른 것은?

<보기>

ㄱ. 제품의 설계사양	ㄷ. 판매계획 수립
ㄴ. 자재 불출 목록표 작성	ㄹ. 수요예측

① ㄱ, ㄴ ② ㄱ, ㄷ
③ ㄴ, ㄷ ④ ㄴ, ㄹ

정답&해설

정답 1번

[자재소요및생산능력계획>자재소요계획>자재명세서]

* BOM(자재명세서, Bill Of Material): BOM은 (ㄱ)제품의 설계사양, 특정품목을 만드는데 필요한 부품정보, (ㄴ)자재 불출 목록표 생성, 제품원가 산정, 구매 및 생산 일정 수립에 사용된다.

6. 수요예측기법 중 정성적 예측기법(주관적)은 무엇인가?

① 이동평균법(단순/가중)
② 지수평활법
③ 델파이(Delphi)법
④ 회귀분석법

DOUZONE

정답&해설

정답 3번

[생산계획및통제>수요예측>수요예측방법]

① 이동평균법(단순/가중)(X): (정량적방법-시계열분석) 일정 기간 동안 제품 판매량을 기준으로 장기간의 평균적인 추세를 통해 수요를 예측하는 기법입니다.
② 지수평활법(X): (정량적방법-시계열분석) 가장 최근 데이터에 가장 큰 가중치가 주어지고 시간이 지남에 따라 가중치가 기하학적으로 감소되는 가중치 이동 평균 예측 기법의 하나. 데이터들이 시간의 지수 함수에 따라 가중치를 가지므로 지수 평활법이라고 합니다.
③ 델파이(Delphi)법(O): (정성적 예측기법-주관적)전문가들에게 여러 차례 질문하여 의견을 수렴함으로써 수요를 예측하는 방법입니다.
④ 회귀분석법(X): (정량적방법)수요와 밀접하게 관련된 변수들과 수요와의 인과관계를 분석하여 선형모형을 만들어 수요를 예측하는 방법입니다.

7. 다음은 총괄생산계획의 어떤 전략에 해당하는가?

- 이것은 고용수준과 생산설비를 고정시키고서 수요의 변동에 따라 조업시간을 변동하는 것이다.

① 생산율 조정 ② 하청
③ 재고수준의 조정 ④ 품질의 조정

정답&해설

정답 1번

[생산계획및통제>총괄생산계획]

① 생산율 조정(O) : 수요가 늘면 조업시간을 늘린다.(잔업수당 발생) 수요가 줄면 조업시간을 줄인다.(조업단축, 유휴에 따른 유휴비용 발생)
② 하청(X) : 생산능력이 부족할 하청은을 준다(하청 비용 발생)
③ 재고수준의 조정(X) : 수요증가에 대비한 재고유지(재고유지비용 발생), 주문대기(납기지연으로인한 손실), 과잉재고시에는 판매촉진(판촉비용 발생)
④ 품질의 조정(X)

8. 작업의 우선순위를 정할 때 고려해야하는 원칙이 아닌 것은?

① 최장 가공 시간
② 최소 여유 시간
③ 최소 공정수
④ 선입선출법(FIFO)

정답&해설

정답 1번

[공정관리>공정관리의 기법>작업의 우선순위 결정]

① 최장 가공 시간(X) : 최단 가공 시간 - 가공에 소요되는 시간이 짧은 순서대로 작업을 진행합니다.
② 최소 여유 시간(O) : 여유시간이 가장 작은 순서로 작업을 진행합니다.
③ 최소 공정수(O) : 최소 공정수를 가지는 작업 순소로 진행합니다.
④ 선입선출법(FIFO) (O) : 먼저 작업지시가 내려진 순서대로 작업을 진행합니다.

9. 생산계획에 따라서 실제로 작업을 언제 시작할 것인지, 언제까지 완료할 것인지 등의 계획을 수립하는 것을 무엇이라고 하는가?

① 총괄생산계획
② 기준생산계획
③ 수요예측
④ 일정계획

정답&해설

정답 4번

[공정관리>일정계획]

① 총괄생산계획(X) : 생산시스템의 능력을 전체적 입장에서 파악하여 조정해 가는 계획
② 기준생산계획(X) : 총괄생산계획을 수립한 후 보다 구체적으로 각 제품의 생산시기, 수량 등을 수립하는 계획
③ 수요예측(X) : 일정 기간 동안에 발생할 가능성이 있는 모든 수요의 크기를 추정하는 것
④ 일정계획(O) : 생산계획에 따라서 실제로 작업을 언제 시작할 것인지, 언제까지 완료할 것인지 등의 계획을 수립하는 것

DOUZONE

10. 문제 PERT/TIME의 3점 견적법에 의해 기업 제조활동에 소요되는 기대시간을 추정하고자 한다. 낙관시간치가 7일, 정상시간치가 8일, 비관시간치가 15일 일 때 기대시간치는 며칠인가?

① 7일 ② 8일 ③ 9일 ④ 12일

정답&해설

정답 3번

[공정관리>공정관리기법>네트워크계획기법]

* PERT/TIME의 3점 견적법: 작업기간이 불확실한 작업활동의 소요되는 시간을 비관적일 때, 낙관적인 경우, 일반적인 경우로 구분하여 각 시간 추정치의 가중평균치를 통해 작업일정을 결정하는 방법

* 기대시간치(te) = {낙관시간치(to) + [4×정상(최빈)시간치(tm)] + 비관시간치(tp)} ÷ 6
= (7+ 4×8 + 15) ÷ 6 = 9일

11. 공정관리 중 일정계획을 크게 세 가지로 나눌 수 있다. 어느 일정계획을 통하여 진도관리와 작업분배가 이루어지는가?

① 소일정계획(Detailed Scheduling)
② 중일정계획(Operation Scheduling)
③ 대일정계획(Master Scheduling)
④ 공정계획(Routing)

정답&해설

정답 1번

[공정관리>공정관리>일정계획]

① 소일정계획(Detailed Scheduling): 중일정계획의 지시일정에 따라 특정기계 내지 작업자에게 할당될 작업을 결정하고 그 작업의 개시일과 종료일을 나타낸 것. (진도관리, 작업분배)
② 중일정계획(Operation Scheduling): 대일정계획에 준해 제작에 필요한 세부작업. (공정별/부품별 일정계획, 작업공정별 일정계획, 제조계획)
③ 대일정계획(Master Scheduling): 종합적인 장기계획으로 납기에 따른 월별생산량이 예정되면 기준일정표에 의거한 각 직장별 또는 제품별, 부분품별로 작업개시일과 작업시간 및 완성기일을 지시하는 것
④ 공정계획(Routing): 원재료를 어떻게 사용하여 어떤 공정에서 가공할 것인가를 계획하는 것(작업의 순서, 표준시간, 작업의 장소를 결정하고 할당, 리드타임, 소요되는 자원의 양 계산, 원가계산 기초자료로 활용)

DOUZONE

12. 다음 공정의 분류에 대한 설명 내용 중 가장 적합하지 않은 것은?

① 가공공정(Operation)은 제조의 목적을 직접적으로 달성하는 공정으로서 대상물을 목적에 접근시키는 상태이며, 부가가치를 창출하는 공정이다.
② 운반공정(Transportation)은 제품이나 부품이 한 작업 장소에서 다른 작업 장소로의 이동을 위해서 발생한 작업, 이동, 하역의 상태이다.
③ 검사공정(Inspection)은 양적 검사와 질적 검사가 있는데 수량, 중량 등을 측정하는 양적 검사보다 가공 부품의 품질, 등급 등을 분류하는 질적 검사를 더욱 중요시한다.
④ 정체공정(Delay)은 대기와 저장의 상태이다. 대기는 제품이나 부품이 다음의 가공 및 조립을 위하여 일시적으로 기다리는 상태이며, 저장은 계획적인 보관을 의미한다.

정답&해설

정답 3번

[공정관리>공정관리>공정분석]

③ 검사공정(Inspection)은 양적 검사와 질적 검사가 있는데 수량, 중량 등을 측정하는 ~~양적 검사보다 가공 부품의 품질, 등급 등을 분류하는 질적 검사를 더욱 중요시한다.~~(X): 양적 검사와 질적 검사를 모두 중요시한다.

13. 다음에서 설명하는 기본적 방침의 개념은?

- 부하, 능력 두 측면에 적당한 여유를 둔다.
- 특정 공정의 부하가 과도하게 집중하지 않도록 조정한다.
- 사람이나 기계가 유휴상태가 되지 않도록 알맞은 작업량을 할당한다.

① 계획 기능 ② 통제기능
③ 공수 계획 ④ 감사기능

정답&해설

정답 3번

[공정관리>공정관리>공수계획]

* 공수계획: 생산예정표에 의해 결정된 생산량에 대하여 작업량을 구체적으로 결정하고, 그것을 현재 보유하고 있는 사람이나 기계의 능력을 고려하여 공정별 또는 기계별로 작업부하가 균등히 걸리도록 작업량을 할당하기 위한 것.

* 공수계획의 기본적 방침
① 부하, 능력 두 측면에 적당한 여유를 둔다. - 여유성
② 특정 공정의 부하가 과도하게 집중하지 않도록 조정한다. - 부하와 능력의 균형화
③ 사람이나 기계가 유휴상태가 되지 않도록 알맞은 작업량을 할당한다. - 가동률의 향상

14. 다음은 공정관리의 어느 기능에 대하여 설명한 것인가?

계획과 실행의 결과를 비교 검토하여 차이를 찾아내고 그 원인을 추구하여 적절한 조치를 취하며, 개선해 나감으로써 생산성을 향상시키는 기능이다.

① 통제기능 ② 검토기능 ③ 계획기능 ④ 감사 기능

정답&해설

정답 4번

[공정관리>공정관리>공정관리의 목표와 기능]

* 공정관리의 기능
(ㄱ) 계획기능: 공정계획을 행하여 작업의 순서와 방법을 결정하고, 일정계획을 통해 공정별 부하를 고려한 각 작업의 착수시기와 완성일자를 결정하며 납기를 유지하게 함.
(ㄴ) 통제기능: 계획기능에 따른 실제 과정의 지도, 조정 및 결과와 계획을 비교하고 측정, 통제하는 기능
(ㄷ) 감사기능: 계획과 실행의 결과를 비교 및 검토하여 차이를 찾아내고, 그 원인을 분석하여 적절한 조치를 취하며, 문제점을 개선해 나감으로써 생산성을 향상시키는 기능.

15. 다음 중 애로공정(Bottleneck Operation)에 관한 설명이 아닌 것은?

① 병목공정 또는 병목현상이라고도 한다.
② 생산라인에서 작업 시간이 가장 긴 공정을 말한다.
③ 전체 라인의 생산속도를 좌우하지는 못한다.
④ 전체 공정의 흐름을 막고 있는 공정이다.

정답&해설

정답 3번

[공정관리>공정관리>애로공정]

* 애로공정(Bottleneck Operation): 특정한 작업장에 능력 이상의 부하가 적용되어 전체공정의 흐름을 막고 있는 것(병목현상)

③ 전체 라인의 생산속도를 ~~좌우하지는 못한다.~~(X): 병목현상이 발생하는 특정 작업장은 전체 공정의 흐름을 막고 있는 공정으로 전체라인의 생산속도를 좌우하는 작업장입니다. 이러한 애로공정을 해결하여야 생산성을 극대화할 수 있습니다.

DOUZONE

16. 칸반(Kanban) 시스템의 운영규칙 중 적절하지 않은 것은?

① 불량품은 절대로 후공정으로 보내지 않는다.
② 칸반은 미세조정의 수단이 아니다.
③ 선행공정은 후공정이 인수해 간 양만큼만 생산한다.
④ 공정을 안정화하여 합리화한다.

정답&해설

정답 2번

[공정관리>JIT생산방식>칸반시스템 운영규칙]

② 칸반은 ~~미세조정의 수단이 아니다.~~(X): 칸반은 미세조정의 수단으로 필요한 생산량은 칸반의 수를 변경하여 조절합니다.

* 칸반시스템의 운영규칙
(ㄱ) 불량품은 절대로 후공정에 보내지 않는다.
(ㄴ) 후공정이 필요한 만큼 선행공정에 가지러간다.
(ㄷ) 선행공정은 후공정이 인수해 간 양만큼만 생산한다.
(ㄹ) 생산을 평준화한다.
(ㅁ) 칸반은 미세조종의 수단이다.
(ㅂ) 공정을 안정화하여 합리화한다.

17. 다음 중 계절적인 수요의 변화, 가격의 변화, 파업 등을 예상하고 미리 생산하여 보관하는 재고를 무엇이라 하는가?

① 순환재고
② 예상재고
③ 수송재고
④ 안전재고

정답&해설

정답 2번

[자재소요 및 생산능력 계획>재고관리>재고의 분류]

① 순환재고(X) : 일시에 필요한 양보다 더 많이 주문하는 경우에 생기는 재고
② 예상재고(O) : 절적인 수요의 변화, 가격의 변화, 파업 등을 예상하고 미리 생산하여 보관하는 재고
③ 수송재고(X) : 유통과정 중에 있는 제품이나 생산 중에 있는 재공재고
④ 안전재고(X) : 기업이 불확실한 상황에 대처하기 위하여 미리 확보하고 있는 재고

18. 다음 중 자재소요계획(MRP) 시스템의 주요 입력요소가 아닌 것은?

DOUZONE

① 기준생산계획(MPS)
② 자재명세서(BOM)
③ 재고기록철(IRF)
④ 총괄생산계획(APP)

정답&해설

정답 4번

[자재소요 및 생산능력 계획>재고관리>재고의 분류]

* MRP(자재소요계획, Material Requirement Planning) : 주생산일정계획(MPS, Master Production Scheduling)을 토대로하여 제품생산에 필요한 원자재의 종류/수량/주문시기 등을 결정하는 과정입니다.

* 자재소요계획(MRP)의 주요 입력요소는 기준생산계획(주생산일정계획), 자재명세서, 재고기록철 등이 있다.

19. RCCP (Rough Cut Capacity Planning)를 입력할 때 필요한 자료로 옳은 것은?

① MPS Plan ② 작업장정보 ③ 작업공정표 ④ 발주계획량

정답&해설

정답 1번

[자재소요 및 생산능력 계획>생산능력>개략생산능력계획]

* RCCP(개략생산능력계획, Rough Cut Capacity Planning): 기준생산계획(MPS)이 주어진 제조자원의 용량을 넘어서는지를 계산하는 모듈입니다. 기준생산계획(MPS)과 제조자원간의 크기를 비교하여 자원요구량을 계산해내는 것입니다.

RCCP (Rough Cut Capacity Planning)의 주요 입력 데이터는 **기준생산계획(MPS)**입니다.

20. 다음 중 공급망관리(SCM)의 추진 효과로 적절하지 않은 것은?

① 물류비용 절감, 구매비용 절감
② 총체적 경쟁우위 확보
③ 독립적 정보시스템 운영
④ 고객만족, 시장변화에 대한 대응력 강화

DOUZONE

정답&해설

정답 3번

[자재소요 및 생산능력 계획>공급망관리(SCM)>공급망관리(SCM)의 추진 효과]

③ 독립적 정보시스템 운영(X): 통합적 정보시스템 운영

* SCM(Supply Chain Management, 공급망관리): 기업에서 원재료의 생산·유통 등 모든 공급망 단계를 최적화해 수요자가 원하는 제품을 원하는 시간과 장소에 제공하는 '공급망 관리'를 뜻한다.

* 공급망관리(SCM)의 추진 효과
(ㄱ) 통합적 정보시스템 운영
(ㄴ) 물류비용 절감
(ㄷ) 고객만족, 시장변화에 대한 대응
(ㄹ) 구매비용 절감
(ㅁ) 생산효율화
(ㅂ) 총체적 경쟁우위 확보

2 실무 파트 회사코드: 4005

※ 실무 파트 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오.

1. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

<보기>

- 계정구분 : 2. 제품
- 조달구분 : 1. 생산

다음 [보기] 조건에 해당하는 품목 중 LEAD TIME이 가장 긴 품목으로 옳은 것은?

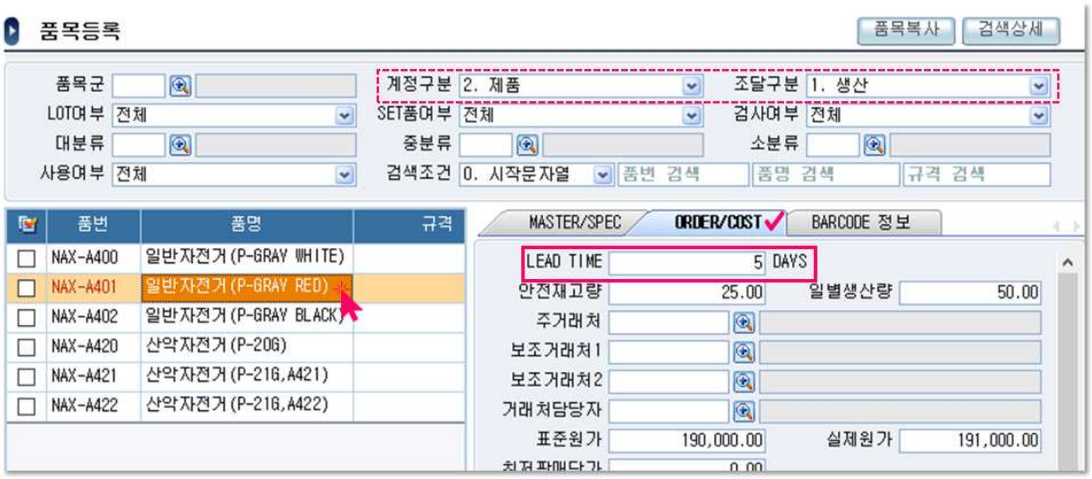
① NAX-A420, 산악자전거(P-20G)
② NAX-A421, 산악자전거(P-21G,A421)
③ NAX-A401, 일반자전거(P-GRAY RED)
④ NAX-A402, 일반자전거(P-GRAY BLACK)

정답&해설

정답 3번

[시스템관리>기초정보관리>품목등록]

[품목등록]메뉴에서 계정구분[2.제품], 조달구분[1.생산]을 선택하고 조회합니다.
각 품목을 선택하면 우측화면에 품목의 세부 내역을 확인 가능합니다.
품목의 LEAD TIME을 확인하기 위해서는 [ORDER/COST]탭을 클릭하여 조회합니다.
보기의 각 품목의 LEAD TIME을 확인하고 비교합니다.



① NAX-A420, 산악자전거(P-20G) : 4
② NAX-A421, 산악자전거(P-21G,A421) : 4
③ NAX-A401, 일반자전거(P-GRAY RED) : 5
④ NAX-A402, 일반자전거(P-GRAY BLACK) : 4

2. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

〈보기〉

- 계정 : 2. 제품

다음 [보기] 조건에 해당하는 품목들에 대한 생산담당자로 옳지 않은 것은?

① NAX-A420, 산악자전거(P-20G) - 임준수
② NAX-A421, 산악자전거(P-21G,A421) - 최이영
③ NAX-A401, 일반자전거(P-GRAY RED) - 박상우
④ NAX-A402, 일반자전거(P-GRAY BLACK) - 박지성

정답&해설

정답 2번

[시스템관리>기초정보관리>물류실적(품목/고객)담당자등록]

[물류실적(품목/고객)담당자등록]메뉴에서 [품목]탭을 선택하고, 계정구분[2.제품]으로 입력한 후 조회합니다. 각 품목별 생산담당자를 확인 할 수 있습니다.



① NAX-A420, 산악자전거(P-20G) - 임준수(O)
② NAX-A421, 산악자전거(P-21G,A421) - 최아영(X) : 최일영
③ NAX-A401, 일반자전거(P-GRAY RED) - 박상우(O)
④ NAX-A402, 일반자전거(P-GRAY BLACK) - 박지성(O)

3. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

〈보기〉

- 사업장 : 2000, ㈜한국자전거지사

다음 중 ㈜한국자전거지사에서 관리하는 창고/장소에 대한 적합여부가 '부적합'이면서 가용재고여부가 '부'인 위치코드와 위치 명으로 옳은 것은?

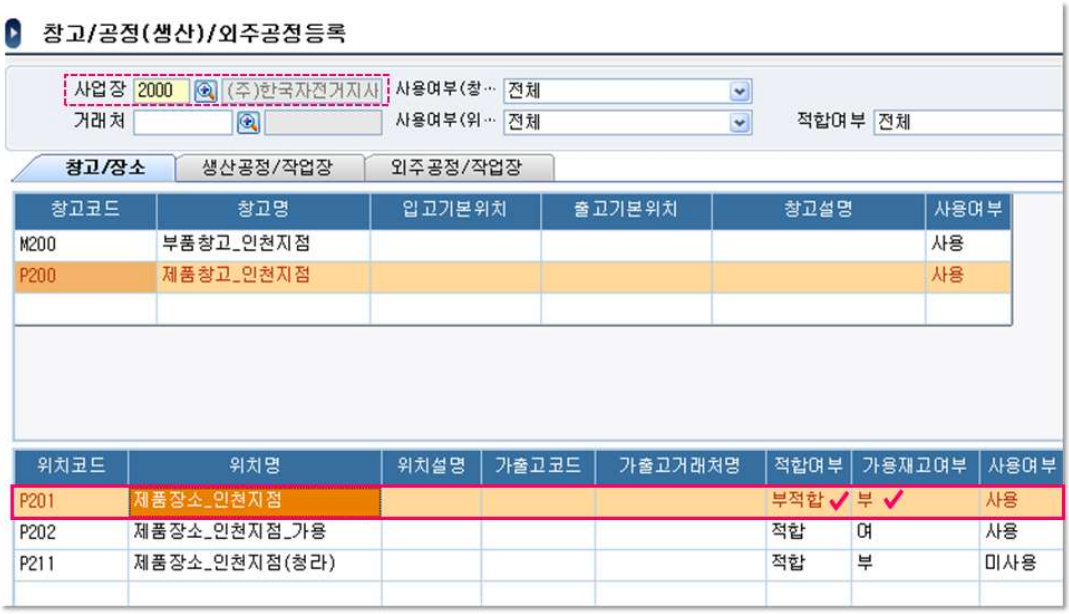
① P201, 제품장소_인천지점
② M201, 부품/반제품_부품장소
③ P211, 제품장소_인천지점(청라)
④ M202, 부품/반제품_부품장소_부적합

정답&해설

정답 1번

[시스템관리>기초정보관리>창고/공정(생산)/외주공정등록]

[창고/공정(생산)/외주공정등록]메뉴의 [창고/장소]탭을 선택하고, 사업장[2000.(주)한국자전거지사]를 입력 후 조회합니다. 각 창고명을 선택하면, 하단에 창고에 속한 위치 내역을 확인 가능합니다.



	위치코드, 위치명	적합여부	가용재고여부
①	P201, 제품장소_인천지점	부적합	부
②	M201, 부품/반제품_부품장소	적합	여
③	P211, 제품장소_인천지점(청라)	적합	부
④	M202, 부품/반제품_부품장소_부적합	부적합	여

4. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

<보기>

- 모품목 : NAX-A420, 산악자전거(P-20G)
- 기준일자 : 2021/07/24
- 사용여부 : 1.사용

다음 [보기] 조건에 해당하는 모품목 NAX-A420, 산악자전거(P-20G)의 자재명세서에 대한 설명으로 옳은 것은?

① 자품목 83-2000100, 전장품 ASS'Y는 외주구분이 '유상' 이다.
② 자품목 21-3001600, PEDAL의 필요수량이 가장 많이 필요하다.
③ 자품목 87-1002011, BREAK SYSTEM (TYPE A)의 사급구분은 '사급' 이다.
④ 자품목 85-1020400, POWER TRAIN ASS'Y(MTB)는 계정구분이 '반제품' 이다.

정답&해설

정답 4번

[생산관리공통>기초정보관리>BOM등록]

[BOM등록]메뉴에서 모품목[NAX-A420, 산악자전거(P-20G)], 기준일자[2021/07/24], 사용여부[1.사용]을 입력하고 조회합니다. 자재명세서를 확인 가능합니다.

① 자품목 83-2000100, 전장품 ASS'Y는 외주구분이 '유상'이다. (X) : 외주구분이 '무상' 이다.



순번	품번코드	품명	규격	단위	정미수량	LOSS(%)	필요수량	시작일자	종료일자	사급구분	외주구분	사용여부
1	21-3001600	PEDAL		EA	1.000000	10.000000	1.100000	2019/01/01	2021/12/31	자재	무상	사용
2	21-9000200	HEAD LAMP		EA	1.000000	20.000000	1.200000	2019/01/01	2021/12/31	자재	무상	사용
3	83-2000100	전장품 ASS'Y		EA	1.000000	10.000000	1.100000	2019/01/01	2021/12/31	사급	무상	사용
4	85-1020400	POWER TRAIN ASS'Y(MTB)		EA	1.000000	10.000000	1.100000	2019/01/01	2021/12/31	사급	유상	사용
6	87-1002011	BREAK SYSTEM (TYPE A)		EA	1.000000	10.000000	1.100000	2020/01/01	2021/12/31	자재	무상	사용

② ~~자품목 21-3001600, PEDAL~~의 필요수량이 가장 많이 필요하다. (X)
: 자품목 21-9000200, HEAD LAMP의 필요수량이 가장 많이 필요하다.

순번	품번코드	품명	규격	단위	정미수량	LOSS(%)	필요수량	시작일자	종료일자	사급구분	외주구분	사용여부
1	21-3001600	PEDAL		EA	1.000000	10.000000	1.100000	2019/01/01	2021/12/31	자재	무상	사용
2	21-9000200	HEAD LAMP		EA	1.000000	20.000000	1.200000	2019/01/01	2021/12/31	자재	무상	사용
3	83-2000100	전장품 ASS'Y		EA	1.000000	10.000000	1.100000	2019/01/01	2021/12/31	사급	무상	사용
4	85-1020400	POWER TRAIN ASS'Y(MTB)		EA	1.000000	10.000000	1.100000	2019/01/01	2021/12/31	사급	유상	사용
6	87-1002011	BREAK SYSTEM (TYPE A)		EA	1.000000	10.000000	1.100000	2020/01/01	2021/12/31	자재	무상	사용

③ 자품목 87-1002011, BREAK SYSTEM (TYPE A)의 사급구분은 '~~사급~~'이다. (X)
: 사급구분은 '자재' 이다.

순번	품번코드	품명	규격	단위	정미수량	LOSS(%)	필요수량	시작일자	종료일자	사급구분	외주구분	사용여부
1	21-3001600	PEDAL		EA	1.000000	10.000000	1.100000	2019/01/01	2021/12/31	자재	무상	사용
2	21-9000200	HEAD LAMP		EA	1.000000	20.000000	1.200000	2019/01/01	2021/12/31	자재	무상	사용
3	83-2000100	전장품 ASS'Y		EA	1.000000	10.000000	1.100000	2019/01/01	2021/12/31	사급	무상	사용
4	85-1020400	POWER TRAIN ASS'Y(MTB)		EA	1.000000	10.000000	1.100000	2019/01/01	2021/12/31	사급	유상	사용
6	87-1002011	BREAK SYSTEM (TYPE A)		EA	1.000000	10.000000	1.100000	2020/01/01	2021/12/31	자재	무상	사용

④ 자품목 85-1020400, POWER TRAIN ASS'Y(MTB)는 계정구분이 '반제품'이다.(O)



DOUZONE

5. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

<보기>

- 자품목 : 21-9000200, HEAD LAMP
- 기준일자 : 2021/07/24
- 사용여부 : 1. 여

다음 중 자품목 21-9000200, HEAD LAMP의 상위 모품목에 대한 정보로 옳지 않은 것은? (단, 상위 모품목 정보에 대한 LEVEL은 1 LEVEL을 기준으로 한다.)

① 87-1002001, BREAK SYSTEM
② 88-1001000, PRESS FRAME-W
③ 88-1002000, PRESS FRAME-Z
④ 88-1002010, PRESS FRAME-Z (TYPE A)

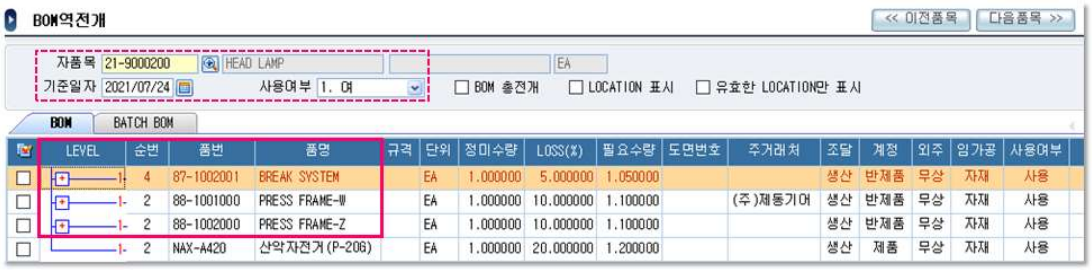
정답&해설

정답 4번

[생산관리공통>기초정보관리>BOM역전개]

[BOM역전개]메뉴에서 자품목[21-9000200, HEAD LAMP], 기준일자[2021/07/24], 사용여부[1.여]를 입력하고 조회합니다. 자품목 21-9000200, HEAD LAMP의 상위 모품목에 대한 정보를 확인 할 수 있습니다.
모품목 1 LEVEL 중에서 보기의 품목이 있는지 확인합니다.

④ 88-1002010, PRESS FRAME-Z (TYPE A)은 상위 모품목 리스트에 없습니다.



6. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

<보기>

- 사업장 : 2000, ㈜한국자전거지사
- 작업예정일 : 2021/06/01 ~ 2021/06/05
- 계정구분 : 4. 반제품

다음 중 [보기]의 조건에 해당하는 생산계획내역에 대하여 일생산량을 초과하여 등록된 생산계획 품목과 작업예정일로 옳은 것은?

① 83-2000110, 전장품 ASS'Y (TYPE A) - 2021/06/05
② 87-1002011, BREAK SYSTEM (TYPE A) - 2021/06/05
③ 88-1002020, PRESS FRAME-Z (TYPE B) - 2021/06/02
④ 85-1020400, POWER TRAIN ASS'Y(MTB) - 2021/06/02

정답&해설

정답 2번

[생산관리공통>생산관리>생산계획등록]

[생산계획등록]메뉴에서 사업장[2000, ㈜한국자전거지사], 작업예정일[2021/06/01 ~ 2021/06/05], 계정구분[4. 반제품]을 입력하고 조회합니다. 품목별 일생산량과 생산계획수량을 일자별로 확인 가능합니다. 각 품목별 일생산량과 생산계획수량을 비교합니다.

② [87-1002011, BREAK SYSTEM (TYPE A)]의 일생산량은 280이고, 6/5일자 생산계획은 290으로 일생산량을 초과하여 등록된 생산계획 품목입니다.



7. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

〈보기〉

- 사업장 : 2000, ㈜한국자전거지사
- 작업장 : L201, 제품작업장
- 공정 : L200, 작업공정
- 지시기간 : 2021/06/06 ~ 2021/06/12

다음 [보기]의 조건으로 등록된 작업지시 내역 중 '주문조회' 기능을 이용하여 작업지시를 등록한 작업지시번호로 옳은 것은?

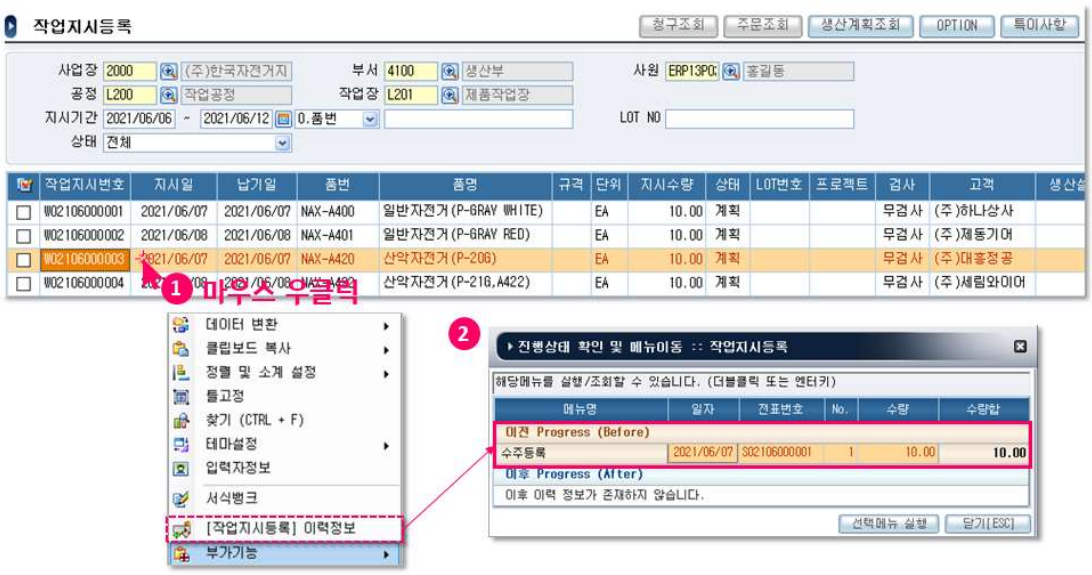
① WO2106000001
② WO2106000002
③ WO2106000003
④ WO2106000004

정답&해설

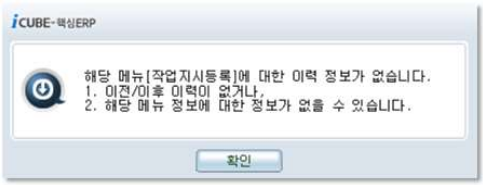
정답 3번

[생산관리공통>생산관리>작업지시등록]

[작업지시등록]메뉴에서 〈보기〉의 조회조건을 입력하고 조회합니다.
① 각 작업지시번호에서 마우스 우클릭합니다. [작업지시등록 이력정보]메뉴를 클릭합니다.
② 작업지시번호[WO2106000003]인 경우, 이전프로세스가 [수주등록]메뉴인 것을 확인 할 수 있습니다. → 따라서, [주문조회]기능을 이용하여 작업지시를 등록한 것을 알 수 있습니다.
* [주문조회]메뉴: 영업모듈 수주정보에 의한 작업지시등록 시 적용하는 메뉴



+ 작업지시번호 [WO2106000001], [WO2106000002], [WO2106000004]의 경우, [작업지시등록 이력정보]메뉴를 클릭 시, "해당메뉴 작업지시등록에 대한 이력정보가 없습니다"라는 메시지가 나타납니다.



→[작업시지등록]메뉴에서 직접 등록한 작업지시 건이라는 의미입니다.

8. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

〈보기〉

- 사업장 : 2000, ㈜한국자전거지사
- 공정 : L200, 작업공정
- 작업장 : L202, 반제품작업장
- 지시기간 : 2021/06/13 ~ 2021/06/19
- 사용일 : 2021/06/15

다음 [보기] 조건에 해당하는 작업지시내역에 대하여 '확정' 처리 시 확정수량의 합이 가장 많은 작업지시번호로 옳은 것은?

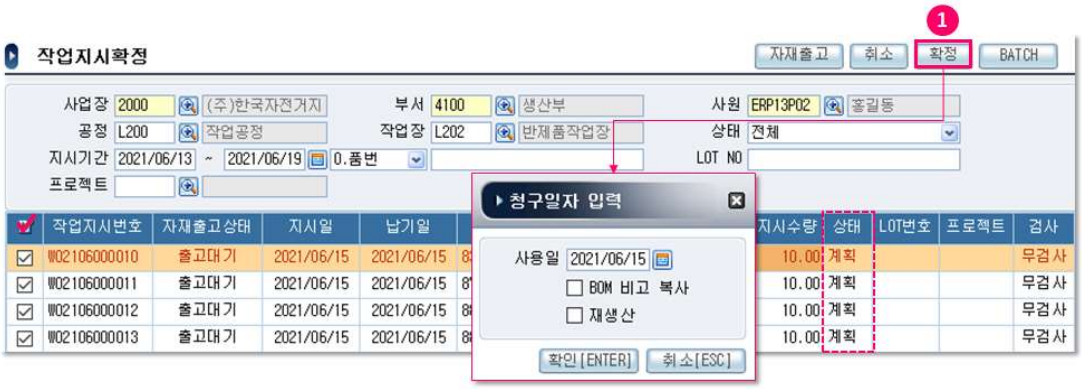
① WO2106000010
② WO2106000011
③ WO2106000012
④ WO2106000013

정답&해설

정답 4번

[생산관리공통>생산관리>작업지시확정]

[작업지시확정]에서 〈보기〉의 조회조건을 입력하고 조회합니다.
작업지시리스트의 상태값이 [계획]인 것을 확인할 수 있습니다.



❶ 작업지시리스트를 모두 선택하고, [확정]버튼을 클릭합니다.
사용일[2021/06/15]을 입력하고 [확인]버튼을 클릭합니다. 계획상태의 작업지시를 확정합니다.



❷ 작업지시의 상태값이 [확정]으로 변경된 것을 확인할 수 있습니다.
❸ 각 작업지시번호를 클릭하면, 하단에 세부내역과 확정수량을 확인 할 수 있습니다.

① WO2106000010 : 56
② WO2106000011 : 57.5
③ WO2106000012 : 45.5
④ WO2106000013 : 67.6

EDUZONE

9. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

<보기>

- 사업장 : 2000, ㈜한국자전거지사
- 출고기간 : 2021/06/20 ~ 2021/06/26
- 청구기간 : 2021/06/20 ~ 2021/06/26

㈜한국자전거지사 홍길동 사원은 생산자재 출고처리 시 출고요청 기능을 이용하여 자재를 출고처리 하고 있다. 다음 중 청구품목 21-3001600, PEDAL의 청구잔량의 합으로 옳은 것은?

① 11 ③ 33

② 22 ④ 44

정답&해설

정답 2번

[생산관리공통>생산관리>생산자재출고]

[생산자재출고]메뉴에서 <보기>의 사업장[2000, ㈜한국자전거지사], 출고기간[2021/06/20 ~ 2021/06/26]을 입력하고 조회합니다.

❶ [출고요청]버튼을 클릭합니다.

❷ 출고요청 메뉴에서 청구기간[2021/06/20 ~ 2021/06/26]과 청구품번[21-3001600]을 입력하고 조회합니다. 청구품목[21-3001600, PEDAL]의 청구잔량의 합은 22인 것을 확인 할 수 있습니다.



10. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

〈보기〉

사업장 : 2000, ㈜한국자전거지사	지시공정 : L200, 작업공정
지시(품목) : 2021/06/27 ~ 2021/06/30	지시작업장 : L202, 반제품작업장

다음 [보기]의 작업지시번호에 대한 실적내역 중 실적구분이 '부적합'인 작업실적번호로 옳은것은?

① WR2106000001
② WR2106000002
③ WR2106000003
④ WR2106000004

정답&해설

정답 2번

[생산관리공통>생산관리>작업실적등록]

[작업실적등록]메뉴에서 〈보기〉의 사업장[2000, ㈜한국자전거지사], 지시(품목)[2021/06/27 ~ 2021/06/30], 지시공정[L200, 작업공정], 지시작업장[L202, 반제품작업장]을 입력하고 조회합니다. 각 작업지시번호를 클릭하면 하단에 세부 실적내역이 나타나며, 실적구분란에서 [적합/부적합]내용을 확인할 수 있습니다.



① WR2106000001 : 적합
② WR2106000002 : 부적합
③ WR2106000003 : 적합
④ WR2106000004 : 적합

11. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

〈보기〉

- 사업장: 2000, ㈜한국자전거지사
- 구분: 1. 생산
- 실적공정: L200, 작업공정
- 실적작업장: L201, 제품작업장
- 실적기간: 2021/07/01 ~ 2021/07/03
- 상태: 1. 확정

다음 [보기] 조건의 생산 품목에 대한 자재사용 내역 중 적용수량의 합이 적용예정량의 합보다 더 많은 자재가 사용된 작업실적번호로 옳은 것은?

① WR2107000001
② WR2107000002
③ WR2107000003
④ WR2107000004

정답&해설

정답 3번

[생산관리공통>생산관리>생산자재사용등록]

[생산자재사용등록]메뉴에서 〈보기〉의 조회조건을 입력하고, 조회합니다.
❶ 각 작업지시번호를 클릭합니다.
❷ 상단[청구적용]버튼을 클릭하면, 청구적용도움말 메뉴가 나타납니다.
❸ 생산품목에 대한 자재사용 내역을 확인 가능합니다. 각 자재의 적용예정량과 적용수량이 나타나있으며, 이에 따른 자재의 잔량을 확인할 수 있습니다.
● 문제에서 적용수량의 합이 적용예정량의 합보다 더 많은 자재가 사용된 작업실적번호를 찾아야하므로, 잔량 수량이 (-)값인 [WR2107000003]이 해당합니다.



12. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

〈보기〉

- 사업장 : 2000, ㈜한국자전거지사
- 공정 : L200, 작업공정
- 실적일 : 2021/07/04 ~ 2021/07/10
- 작업장 : L201, 제품작업장

다음 [보기] 조건에 해당하는 생산실적검사 내역에 대한 설명으로 옳지 않은 것은?

① 박상우 검사담당자의 합격수량이 가장 많다.
② 검사구분은 모두 자전거 Ass'y 최종검사 이다.
③ 검사품목들에 대하여 검사유형으로는 전수검사를 시행하였다.
④ 불합격수량이 가장 많이 발생한 불량코드/불량명은 D10, 휠(WHEEL)불량이다.

정답&해설

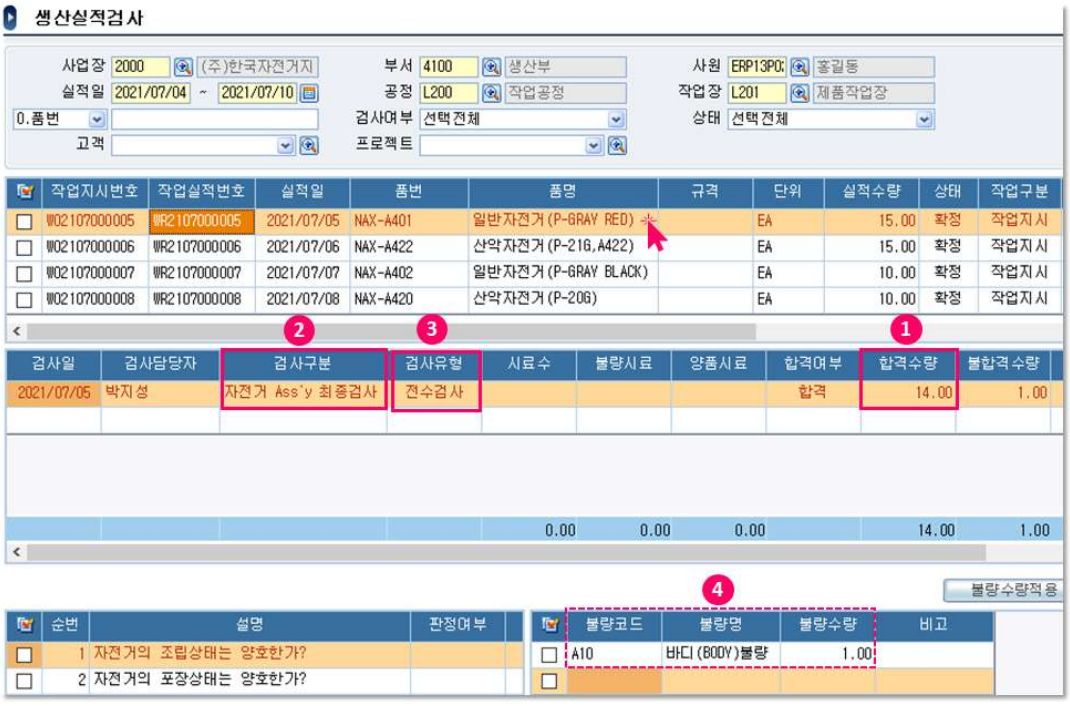
정답 1번

[생산관리공통>생산관리>생산실적검사]

[생산실적검사]메뉴에서 〈보기〉의 조회조건을 입력하고 조회합니다. 각 작업지시번호를 선택하면, 하단에 생산실적검사 내역이 나타납니다. 각 작업지시번호별 생산실적검사 내역을 확인하여 [보기]내용과 비교합니다.

① ~~박상우~~ 검사담당자의 합격수량이 가장 많다.(X) : 곽동욱 검사담당자의 합격수량이 가장 많다.
② 검사구분은 모두 자전거 Ass'y 최종검사 이다.(O)
③ 검사품목들에 대하여 검사유형으로는 전수검사를 시행하였다.(O)
④ 불합격수량이 가장 많이 발생한 불량코드/불량명은 D10, 휠(WHEEL)불량이다.(O)

▶작업지시번호: W02107000005



▶작업지시번호: W02107000006



작업지시번호	작업실적번호	실적일	품번	품명	규격	단위	실적수량	상태	작업구분
W02107000005	WR2107000005	2021/07/05	NAX-A401	일반자전거(P-GRAY RED)		EA	15.00	확정	작업지시
W02107000006	WR2107000006	2021/07/06	NAX-A422	산악자전거(P-21G,A422)		EA	15.00	확정	작업지시
W02107000007	WR2107000007	2021/07/07	NAX-A402	일반자전거(P-GRAY BLACK)		EA	10.00	확정	작업지시
W02107000008	WR2107000008	2021/07/08	NAX-A420	산악자전거(P-20G)		EA	10.00	확정	작업지시

검사일	검사담당자	검사구분	검사유형	시료수	불량시료	양품시료	합격여부	합격수량	불합격수량
2021/07/06	박상우	자전거 Ass'y 최종검사	전수검사				합격	13.00	2.00
				0.00	0.00	0.00		13.00	2.00

불량수량적용

순번	설명	판정여부
1	자전거의 조립상태는 양호한가?	
2	자전거의 포장상태는 양호한가?	

불량코드	불량명	불량수량	비고
D10	휠(WHEEL)불량	2.00	

▶작업지시번호: W02107000007



작업지시번호	작업실적번호	실적일	품번	품명	규격	단위	실적수량	상태	작업구분
W02107000005	WR2107000005	2021/07/05	NAX-A401	일반자전거(P-GRAY RED)		EA	15.00	확정	작업지시
W02107000006	WR2107000006	2021/07/06	NAX-A422	산악자전거(P-21G,A422)		EA	15.00	확정	작업지시
W02107000007	WR2107000007	2021/07/07	NAX-A402	일반자전거(P-GRAY BLACK)		EA	10.00	확정	작업지시
W02107000008	WR2107000008	2021/07/08	NAX-A420	산악자전거(P-20G)		EA	10.00	확정	작업지시

검사일	검사담당자	검사구분	검사유형	시료수	불량시료	양품시료	합격여부	합격수량	불합격수량
2021/07/07	곽동욱	자전거 Ass'y 최종검사	전수검사				합격	10.00	

▶작업지시번호: W02107000008



작업지시번호	작업실적번호	실적일	품번	품명	규격	단위	실적수량	상태	작업구분
W02107000005	WR2107000005	2021/07/05	NAX-A401	일반자전거(P-GRAY RED)		EA	15.00	확정	작업지시
W02107000006	WR2107000006	2021/07/06	NAX-A422	산악자전거(P-21G,A422)		EA	15.00	확정	작업지시
W02107000007	WR2107000007	2021/07/07	NAX-A402	일반자전거(P-GRAY BLACK)		EA	10.00	확정	작업지시
W02107000008	WR2107000008	2021/07/08	NAX-A420	산악자전거(P-20G)		EA	10.00	확정	작업지시

검사일	검사담당자	검사구분	검사유형	시료수	불량시료	양품시료	합격여부	합격수량	불합격수량
2021/07/08	곽동욱	자전거 Ass'y 최종검사	전수검사				합격	9.00	1.00
				0.00	0.00	0.00		9.00	1.00

불량수량적용

순번	설명	판정여부
1	자전거의 조립상태는 양호한가?	합격
2	자전거의 포장상태는 양호한가?	합격

불량코드	불량명	불량수량	비고
W10	핸들조립너트…	1.00	

13. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

〈보기〉

- 사업장 : 2000, ㈜한국자전거지사
- 공정 : L200, 작업공정
- 실적기간 : 2021/07/11 ~ 2021/07/17
- 작업장 : L202, 반제품작업장

다음 [보기] 조건의 생산품창고입고처리 내역에 대한 설명으로 옳지 않은 것은?

① 실적번호 WR2107000012은 생산실적검사를 진행하였다.
② 실적번호 WR2107000009은 입고대상수량과 기입고수량이 같다.
③ 실적번호 WR2107000010의 입고가능 수량이 가장 많이 남아 있다.
④ 실적번호 WR2107000011은 LOT 품목으로 LOT번호를 입력하여야 한다.

정답&해설

정답 4번

[생산관리공통>생산관리>생산실적검사]
[생산실적검사]메뉴에서 〈보기〉의 조회조건을 입력하고, 실적번호[WR2107000012]의 생산실적검사 여부를 확인 가능합니다.
① 실적번호 WR2107000012은 생산실적검사를 진행하였다.(O)



[생산관리공통>생산관리>생산품창고입고처리]
[생산품창고입고처리]메뉴에서 〈보기〉조회조건을 입력 후 조회하면 창고입고처리 내역을 확인가능합니다.



② 실적번호 WR2107000009은 입고대상수량과 기입고수량이 같다.(O)
③ 실적번호 WR2107000010의 입고가능 수량이 가장 많이 남아 있다.(O)

④ 실적번호 WR2107000011은 ~~LOT품목으로 LOT번호를 입력하여야 한다.~~(X)

❶ 실적번호 WR2107000011에 마우스 우클릭하고 [부가기능>품목상세정보]메뉴를 클릭합니다.

❷ 품목상세정보에서 해당 품목은 [LOT 여부: 0.미사용]으로 설정된 것을 확인 가능합니다.

그러므로 해당 품목은 LOT품목이 아니므로 LOT번호를 입력하지 않아도 됩니다.



14. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

〈보기〉

- 사업장 : 2000, ㈜한국자전거지사
- 지시일 : 2021/07/18 ~ 2021/07/24
- 공정구분 : 1. 생산
- 공정 : L200, 작업공정
- 작업장 : L201, 제품작업장

㈜한국자전거지사 홍길동 사원은 작업지시내역 중 실적잔량이 남아 있는 작업지시번호에 대하여 마감처리를 하려고 한다. 다음 중 실적잔량이 남아 있는 작업지시번호로 옳은 것은?

① WO2107000013
② WO2107000014
③ WO2107000015
④ WO2107000016

정답&해설

정답 3번

[생산관리공통>생산관리>작업지시마감처리]

[작업지시마감처리]메뉴에서 〈보기〉의 조회조건을 입력하고 조회합니다.
각 작업지시번호를 클릭하면, 하단부에서 실적잔량을 확인 가능합니다.
작업지시번호[WO2107000015]만 실적잔량이 5 남아있습니다.



15. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

〈보기〉

- 사업장 : 2000, ㈜한국자전거지사
- 등록일 : 2021/07/01 ~ 2021/07/01

다음 [보기] 조건으로 등록 된 기초재공등록에 대한 설명으로 옳지 않은 것은?

① 작업공정, 제품작업장의 기초수량의 총 합은 295EA 이다.

② 작업공정, 반제품작업장에는 LOT NO를 관리하는 품목이 있다.

③ 작업공정, 제품작업장의 품목 NAX-A420, 산악자전거(P-20G)의 기초수량이 가장 적다.

④ 작업공정, 반제품작업장의 품목 88-1002000, PRESS FRAME-Z의 기초수량이 가장 많다.

정답&해설

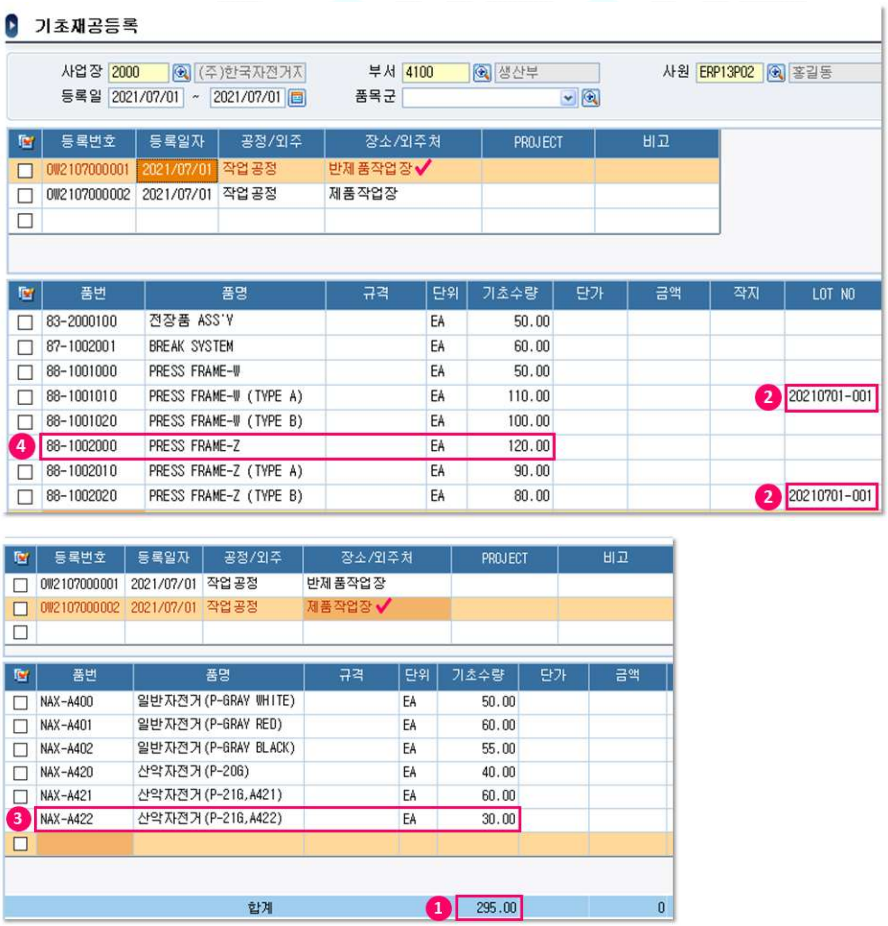
정답 3번

[생산관리공통>재공관리>기초재공등록]

[기초재공등록]메뉴에서 〈보기〉조회조건을 입력하고 조회합니다.

③ 작업공정, 제품작업장의 품목 ~~NAX-A420, 산악자전거(P-20G)의 기초수량이 가장 적다.~~ (X)

: 작업공정, 제품작업장의 품목 NAX-A422, 산악자전거(P-21G,A422)의 기초수량이 가장 적다.



16. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

〈보기〉

- 사업장: 2000, ㈜한국자전거지사
- 실적기간: 2021/07/04 ~ 2021/07/10
- 조건1: 2021년 07월 05일 작업공정, 제품작업장에서 품목 NAX-A402, 일반자전거(P-GRAY BLACK)의 재공조정 처리 되었다.
- 조건2: 조정구분으로는 보관불량(폐기)이며, 5EA 조정처리 되었다.

다음 [보기]의 조건에 해당하는 조정번호로 옳은 것은?

① WA2107000003
② WA2107000004
③ WA2107000006
④ WA2107000007

정답&해설

정답 1번

[생산관리공통>재공관리>재공창고입고/이동/조정등록]

[재공창고입고/이동/조정등록]메뉴에서 〈보기〉내용에 따라 사업장(2000, ㈜한국자전거지사), 실적기간(2021/07/04 ~ 2021/07/10)을 입력합니다.
그리고, 조건 1,2번에 따라 [0.품번: NAX-A402], [관리구분: 보관불량(폐기)]를 입력하고, [재공조정]탭을 선택 후, 조회합니다.



조정번호[WA2107000003]가 〈보기〉의 내용에 적합합니다.

17. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

〈보기〉

- 사업장 : 2000, ㈜한국자전거지사
- 공정 : L300, 작업공정(도색)
- 지시기간 : 2021/07/11 ~ 2021/07/17
- 작업장 : L301, 제품작업장(완성품)

다음 [보기] 조건에 해당하는 작업지시대비 실적내역에 대하여 잔량이 가장 많이 남아 있는 지시번호로 옳은 것은?

① WO2107000018
② WO2107000019
③ WO2107000020
④ WO2107000021

정답&해설

정답 1번

[생산관리공통>생산/외주/재공현황>지시대비실적현황]

[지시대비실적현황]메뉴에서 〈보기〉의 조회조건을 입력하고 조회합니다.
각 작업지시별 지시수량, 실적수량, 잔량을 확인 가능합니다.
작업지시대비 실적내역에 대하여 잔량이 가장 많이 남아 있는 지시번호는 WO2107000018입니다.



18. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

〈보기〉

- 사업장: 2000, ㈜한국자전거지사
- 사용기간: 2021/07/18 ~ 2021/07/24
- 공정: L300, 작업공정(도색)
- 작업장: L302, 반제품작업장(조립품)
- 상태구분: 전체

㈜한국자전거지사 홍길동 사원은 반제품에 대한 자재사용내역에 대하여 분석 중이다. 다음 [보기] 조건의 반제품 중 자재들의 사용수량의 합이 가장 많이 발생한 반제품으로 옳은 것은?

① 83-2000100, 전장품 ASS'Y
② 87-1002001, BREAK SYSTEM
③ 88-1002000, PRESS FRAME-Z
④ 88-1001000, PRESS FRAME-W

정답&해설

정답 1번

[생산관리공통>생산/외주/재공현황>자재사용현황(제품별)]

[자재사용현황(제품별)]메뉴에서 〈보기〉의 조회조건을 입력하고 각 반제품별 자재들의 사용수량을 확인할 수 있습니다. 반제품별 자재의 사용수량의 합을 계산해보면,
[83-2000100, 전장품 ASS'Y]의 사용수량이 280EA로 가장 많습니다.



① 83-2000100, 전장품 ASS'Y : 280
② 87-1002001, BREAK SYSTEM : 172.5
③ 88-1002000, PRESS FRAME-Z : 135.2
④ 88-1001000, PRESS FRAME-W : 113.75

19. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

〈보기〉

- 사업장 : 2000, ㈜한국자전거지사
- 실적기간 : 2021/07/01 ~ 2021/07/24
- 구분 : 1. 공정
- 공정 : L200, 작업공정
- 작업장 : L201, 제품작업장
- 수량조회기준 : 0. 실적입고기준
- 단가 OPTION : 조달구분 구매, 생산 모두 실제원가[품목등록] 체크함

다음 [보기] 조건에 대한 실적기준의 생산일보를 조회 한 후, 제품 계정의 양품금액이 가장 작게 발생한 품목으로 옳은 것은?

① NAX-A420, 산악자전거(P-20G)

② NAX-A421, 산악자전거(P-21G,A421)

③ NAX-A422, 산악자전거(P-21G,A422)

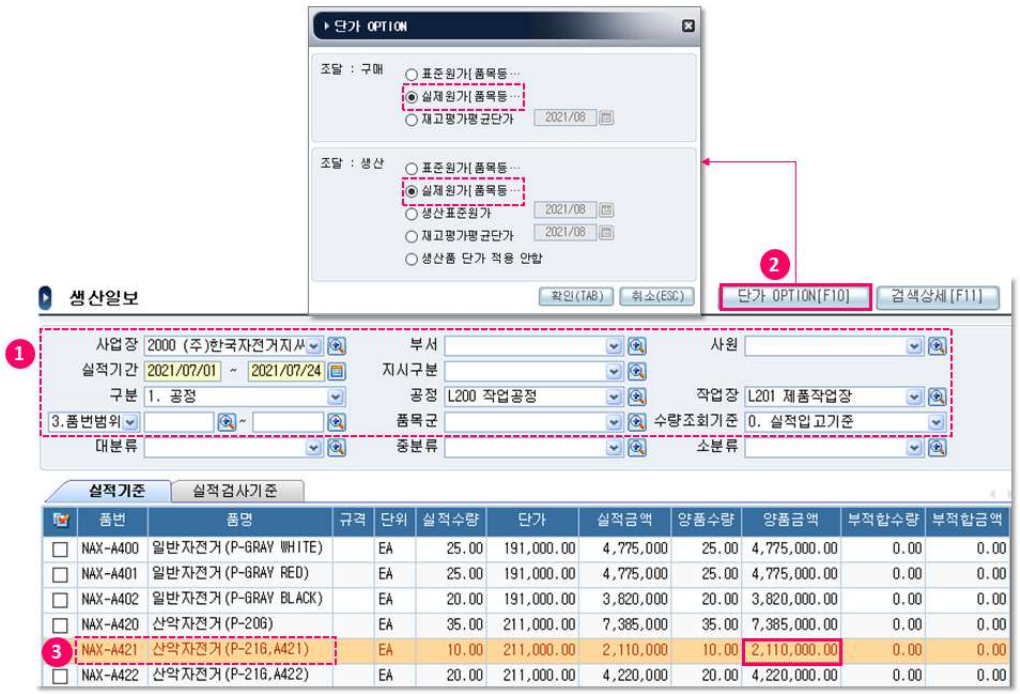
④ NAX-A402, 일반자전거(P-GRAY BLACK)

정답&해설

정답 2번

[생산관리공통>생산/외주/재공현황>생산일보]

❶ [생산일보]메뉴에서 〈보기〉의 조회조건을 입력하고 조회합니다.
❷ 상단[단가 OPTION]버튼을 클릭하고, 조달구분 구매와 생산을 {실제원가[품목등록]}에 체크합니다.
❸ 각 품목의 양품금액을 비교합니다.
양품금액이 가장 작게 발생한 품목은 [NAX-A421, 산악자전거(P-21G,A421)]입니다.



20. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

〈보기〉

- 사업장 : 2000, ㈜한국자전거지사
- 검사기간 : 2021/07/01 ~ 2021/07/24

다음 [보기] 조건에 해당하는 품목별 품질내역에 대한 전수검사 내역 중 합격률이 가장 낮은 품목으로 옳은 것은?

① NAX-A420, 산악자전거(P-20G)
② NAX-A422, 산악자전거(P-21G,A422)
③ NAX-A401, 일반자전거(P-GRAY RED)
④ NAX-A402, 일반자전거(P-GRAY BLACK)

정답&해설

정답 2번

[생산관리공통>생산/외주/재공현황>품목별품질현황(전수검사)]

[품목별품질현황(전수검사)]메뉴에서 〈보기〉의 조회조건을 입력하고 조회합니다.
품목별 품질내역에 대한 전수검사 내역 중 합격률을 비교합니다.
합격률이 가장 낮은 품목은 [NAX-A422, 산악자전거(P-21G,A422)]입니다.



품목별품질현황(전수검사)

사업장 2000 (주)한국자전거지사 검사기간 2021/07/01 ~ 2021/07/24 검사자
품목군 3.품번범위 ~ 계정
조달 불량군 불량유형
대분류 중분류 소분류

품번	품명	규격	단위	검사일	검사수량	합격수량	합격률	불량명	불량수량	불량률
NAX-A401	일반자전거(P-GRAY RED)		EA	2021/07/05	15.00	14.00	93.333		1.00	6.667
								바디(BODY)불량	1.00	6.667
품목계					15.00	14.00	93.333		1.00	6.667
								바디(BODY)불량	1.00	6.667
NAX-A402	일반자전거(P-GRAY BLACK)		EA	2021/07/07	10.00	10.00	100.000		0.00	0.000
품목계					10.00	10.00	100.000		0.00	0.000
NAX-A420	산악자전거(P-20G)		EA	2021/07/08	10.00	9.00	90.000		1.00	10.000
								핸들조립너트 불량	1.00	10.000
품목계					10.00	9.00	90.000		1.00	10.000
								핸들조립너트 불량	1.00	10.000
NAX-A422	산악자전거(P-21G,A422)		EA	2021/07/06	15.00	13.00	86.667		2.00	13.333
								휠(WHEEL)불량	2.00	13.333
품목계					15.00	13.00	86.667		2.00	13.333
								휠(WHEEL)불량	2.00	13.333
전품목계					50.00	46.00	92.000		4.00	8.000
								바디(BODY)불량	1.00	2.000
								휠(WHEEL)불량	2.00	4.000
								핸들조립너트 불량	1.00	2.000