더존
iCUBE
활용

ERP생산정보관리사
기출문제해설집

시험 일자	2021.11.27
시험 회차	87회 (정기5회)
자격 종목	생산1급 (실무회사코드:4004)

DOUZONE

1 이론 파트

1. 경영환경 변화에 대한 대응방안 및 정보기술을 통한 새로운 기회 창출을 위해 기업경영의 핵심과 과정을 전면 개편함으로써 경영성과를 향상시키기 위한 경영기법은 무엇인가?

① MRP(Material Requirement Program) ② MBO(Management by Objectives)
③ JIT(Just in Time) ④ BPR(Business Process Re-engineering)

&해설

정답 4번

(1) MRP(Material Requirement Program, 자재소요량계획)
: 제품을 생산할 때 투입되는 원자재의 종류와 수량, 주문시기를 관리하기 위한 시스템이다.
(2) MBO(Management by Objectives, 목표관리)
: 조직 구성원들의 참여과정을 통해 조직단위와 구성원의 목표를 명확하게 설정하고 그에 따라 생산활동을 수행하도록 한 뒤 업적을 측정 평가함으로써 관리의 효율화를 기하려는 포괄적 조직체제이다.
(3) JIT(Just in Time, 적시생산공급방식)
: 제조공정의 원가절감을 위해 필요한 재료를 필요한 때에 필요한 양만큼 보유하는 재고관리시스템이다.

2. 다음 중 ERP의 기능적 특징으로 적절하지 않은 것은?

① 선진 프로세스의 내장 ② 기업의 투명경영 수단으로 활용
③ 객체지향기술의 사용 ④ 실시간 정보처리 체계 구축

정답&해설

정답 3번

③ 객체지향기술의 사용은 ERP의 기술적 특징이다.

※ 추가해설: ERP의 기능적 특징
(1) 다국적, 다통화, 다언어지원(Global에 대응하는 경영 실현)
(2) 중복업무의 배제 및 실시간(real time) 정보처리 체계 구축
(3) 표준을 지향하는 선진화된 최고의 실용성 수용
(4) 선진비즈니스 프로세스모델에 의한 BPR의 지원
(5) 파라미터설정에 의한 개발효과
(6) 경영정보 제공 및 경영조기경보체계 구축가능
(7) 투명 경영의 수단
(8) 오픈, 멀티벤더 시스템

3. ERP의 의미에 대한 설명 중 기업의 경영활동과 연계하여 볼 때 다음 중 가장 적절하지 않은 설명은?

① 산업별 Best Practice를 내재화하여 업무 프로세스 혁신을 지원할 수 있다.
② 기업 경영활동에 대한 시스템을 통합적으로 구축함으로써 생산성을 극대화시킨다.
③ 기업 내의 모든 인적, 물적자원을 효율적으로 관리하여 기업의 경쟁력을 강화시켜주는 역할을 한다.
④ ERP는 패키지화되어 있어서 신기술을 도입하여 적용시키는 것은 어렵다.

&해설

정답 4번

ERP는 최신의 IT기술을 활용하여 생산, 판매, 인사, 회계 등 기업의 모든 업무를 통합적으로 관리하도록 지원하는 전사적자원관리시스템이다. 인공지능(AI), 빅데이터, 사물인터넷(IoT) 기술과의 융합으로 분석도구가 추가되어 선제적 예측과 실시간 의사결정이 가능해진다.

4. 다음 중 ERP 도입의 최종 목적으로 가장 적합한 것은 무엇인가?

① 조직문화 혁신
② 경영혁신의 수단
③ 고객만족과 이윤 극대화
④ 기업내부의 정보인프라 구축

정답&해설

정답 3번

ERP를 도입하는 최종 목적은 고객만족과 이윤을 극대화하는데 있다.

5. 다음 중 ERP의 발전과정으로 가장 적절한 것은 무엇인가?

① MRP Ⅱ → MRP Ⅰ → ERP → 확장형ERP
② ERP → 확장형ERP → MRP Ⅰ → MRP Ⅱ
③ MRP Ⅰ → ERP → 확장형ERP → MRP Ⅱ
④ MRP Ⅰ → MRP Ⅱ → ERP → 확장형ERP

정답&해설

정답 4번

(1) MRP Ⅰ (자재소요계획, 1970년대) : 자재수급관리(재고감소)
(2) MRP Ⅱ (제조자원계획, 1980년대) : 제조자원관리(원가절감)
(3) ERP (전사적자원관리, 1990년대) : 전사적자원관리(경영혁신)
(4) 확장형ERP (ERP 확장, 협업, 2000년대) : 기업간 최적화(win-win)

6. 휴대폰 조립업체 A는 (m-1)월에 총 200시간을 작업해서 400대, m월에는 총 300시간 작업해서 600대를 생산했다. (m-1)월을 기준으로 측정한 m월의 생산성 지수는?

① 1.00 ② 1.25
③ 1.50 ④ 2.00

&해설

정답 1번

(m-1)월 = 400대 ÷ 200시간 = 2대/시간
m월 = 600대 ÷ 300시간 = 2대/시간
따라서 (m-1)월을 기준으로 측정한 m월의 생산성 지수는 1(= 2 ÷ 2)이다.

7. 아래 보기를 읽고 틀린 것을 고르시오.

① Percentage BOM: 제품군을 구성하는 제품 또는 제품을 구성하는 부품의 양을 정수로 표현하는 것이 아니라, 백분율로 표현한 것
② Invert BOM: 화학이나 제철과 같은 산업에서 적은 종류 또는 단일한 부품을 가공하여 여러 종류의 최종 제품을 만들며, 이를 역삼각형 형태로 표현한 것
③ Common Parts BOM: 제품 또는 제품군에 공통적으로 부품들을 모아놓은 BOM을 뜻하며, 이러한 BOM의 최상위 item은 가상의 item number를 갖는다.
④ Modular BOM: 제조 공정 및 조립 공정의 순서를 반영하여 E-BOM을 변형하여 만든 것

정답&해설

정답 4번

BOM(Bill of Material, 자재명세서)의 종류
Manufacturing BOM은 제조공정 및 조립공정의 순서를 반영하여 E-BOM을 변형하여 만든 것이며,
Modular BOM은 옵션(Option)과 공통 부품들로 구성되는 BOM이다.

8. 다음 수요예측 기법 중 성격이 서로 다른 하나는?

① 지수평활법 ② 시장실험법
③ 패널동의법 ④ 판매원의견합성법

정답&해설

정답 1번

(1) 정성적 예측기법: 패널동의법, 판매원의견합성법, 수명주기유추법 등
(2) 정량적 예측기법: 이동평균법, 지수평활법, 분해법 등

9. Job Shop 생산방식의 특징에 관한 설명으로 적절하지 않은 것은?

① 소량생산이 이루어지고 공정 순서에 따라서 작업물이 이동한다.
② 기계장비, 가구와 같이 주문자의 요구를 반영한 사양의 제품을 생산한다.
③ 각 작업장에는 유사한 종류의 범용 장비들이 배치된다.
④ 석유, 화학, 가스, 음료수, 주류, 철강 등의 제품에 적용된다.

&해설

정답 4번

생산시스템 - 생산방식에 따른 분류: 개별(Jop Shop)생산방식 vs. 흐름(Flow Shop)생산방식
④ 석유, 화학, 가스, 음료수, 주류, 철강 등의 제품에 적용되는 것은 흐름 생산방식(Flow Shop)이다.
Flow Shop 생산방식은 특수기계의 생산라인 적용하고, 전용기계를 제품별로 배치하는 방식으로
대량 및 재고생산이 가능, 비숙련공도 투입 가능한 생산방식이다.

10. 다음 중 총괄생산계획에 관한 설명으로 가장 거리가 먼 것은?

① 총괄생산계획은 중기생산계획이다.
② 총괄생산계획은 자재소요계획(MRP)의 입력 자료로 활용된다.
③ 총괄생산계획의 수립 대상은 개별 제품이 아니라 제품 그룹이다.
④ 관련범위가 전사적이므로 관련부문간의 협조와 조정을 통해 형성되고 집행되어야 한다.

정답&해설

정답 2번

② MRP의 입력 자료로 활용되는 것은 총괄생산계획이 아닌 기준생산계획이다.
총괄생산계획은 수요예측과 생산능력을 고려하여 중장기적으로 제품군에 대한 종합적인 생산계획을 수립하는 것이다. 총괄생산계획의 전략에는 생산율 조정, 고용수준 변동, 재고수준의 조정, 하청 및 설비확장이 있다.

11. 작업의 우선순위 고려원칙에 대한 설명으로 잘못된 것은?

① 납기우선순위: 납기일자가 가장 급박한 순서로 작업을 진행한다.
② FIFO: 마무리 되어야 할 작업시간이 가장 긴 작업순서로 진행한다.
③ 긴급율: 긴급율(Critical Ratio)이 가장 적은 순서로 작업을 진행한다.
④ 최단가공시간: 가공에 소요되는 시간이 가장 짧은 과업을 먼저 처리한다.

정답&해설

정답 2번

② 선입선출법(FIFO)은 먼저 작업지시가 내려진 순서로 작업하는 것이다.

추가해설: **우선순위 고려원칙**

위에서 열거한 보기 외에도 작업의 우선순위 고려원칙에는 다음과 같은 것들이 있다.

(1) 여유시간이 가장 작은 순서로 작업을 진행한다.

(2) 최소 공정수를 가지는 작업 순서로 진행한다.

12. (주)가나다의 금년도 11월의 컴퓨터 판매예측치의 금액은 24억원이고 11월의 실제 판매금액이 29억원이었다. (주)가나다의 12월의 판매예측치를 단순 지수평활법(Exponential Smoothing)으로 계산하면 몇 억원인지 숫자로 쓰시오. (단, 지수평활계수는 0.2이다)

&해설

정답 25

수요예측방법 - 정량적 방법 - 시계열방법 - 지수평활법

지수평활법에 의한 판매예측치 계산방법 (1) 또는 (2)

(1) 당기예측치 = 지수평활계수 × 전기실적치 + (1-지수평활계수) × 전기예측치
= 0.2 × 29 + (1 - 0.2) × 24
= 5.8 + 19.2
= 25

(2) 차기예측치 = 당기예측치 + 지수평활계수 × 최근 예측오차(당기실적치 - 당기예측치)
= 24 + 0.2 × (29 - 24)
= 24 + 0.2 × 5
= 25

13. 다음 표에 제시된 세 작업의 처리 순서를 긴급률(CR) 규칙 순서대로 작업을 쓰시오. (단, 현재일은 70일)

작업	A	B	C
납기일	95	80	100
잔여작업일수	5	10	20

정답&해설

정답 B-C-A

공정관리 - 공정관리기법 - 작업의 우선순위 결정 - 긴급률

긴급률(CR; critical ratio) = 잔여납기일수 ÷ 잔여작업일수
= (납기일 - 현재일) ÷ 잔여작업일수

작업 A의 긴급률(CR) = (95 - 70) ÷ 5 = 5

작업 B의 긴급률(CR) = (80 - 70) ÷ 10 = 1

작업 C의 긴급률(CR) = (100 - 70) ÷ 20 = 1.5

※ 긴급률(CR))이 가장 작은 순서대로 작업을 진행해야 하므로 작업순서는 B-C-A가 정답이다.
긴급률이 1보다 작으면 납기에 여유가 없다는 것이며, 1보다 크면 납기에 여유가 있다는 것이다.

14. 다음 중 공정관리의 기능이 아닌 것은?

① 실시기능 ② 계획기능
③ 통제기능 ④ 작업기능

&해설

정답 4번

공정관리의 기능은 계획기능, 통제기능, 감사기능(실시기능)으로 구분한다.
(1) 계획기능: 작업의 순서와 방법을 결정하고, 일정계획을 통해 공정별 부하를 고려한 각 작업의 착수시기와 완성일자를 결정하며 납기를 유지하게 하는 기능이다.
(2) 통제기능: 계획기능에 의한 실제과정의 지도, 조정 및 결과와 계획을 비교 측정, 통제하는 기능이다.
(3) 감사기능: 계획과 실행의 결과를 비교 및 검토해서 차이를 찾아내고, 그 원인을 분석해서 적절한 조치를 취하며, 문제점을 개선해서 생산성을 향상시키는 기능이다.

15. 다음 중 특정 제품을 만드는 데 필요한 공정순서를 정의하는 것으로, 어떤 장소(Work Center 또는 기계)에서 가공할 것인지, 그리고 이러한 공정을 수행하기 위해 필요한 셋업시간과 단위 품목의 생산에 소요되는 시간(Run Time)은 얼마나 소요되는지에 대한 정보를 유지하고 있는 것을 무엇이라고 하는가?

① Routing ② Work Center Data
③ Production Plan ④ Master Production Scheduling

정답&해설

정답 1번

절차계획(Routing)이란, 특정 제품을 만드는 데 필요한 공정순서를 정의하는 것으로
원가계산의 기초자료로 활용된다.
작업의 순서, 표준시간, 각 작업이 행해질 장소를 결정, 할당하고, 리드타임 및 자원의 양을 계산한다.

16. 다음 공정분석 기호 중 가공을 나타내는 기호는 어느 것인가?

① ◇ ② ▽
③ ○ ④ □

정답&해설

정답 3번

가공을 나타내는 기호는 ○로 원료, 재료, 부품 또는 제품의 형상, 품질에 변화를 주는 과정(가공)을 나타낸다.
①번 ◇: 품질검사, ②번 ▽: 저장, ④번 □: 수량검사

17. 가장 오래되고 보편화된 일정계획기법의 하나로, 하나의 생산일정을 나타내는 수평라인과 예정된 시간에 대한 실제 작업시간을 나타내는 수평라인을 통하여 어떤 프로젝트가 현재 작업되고 있으며, 주어진 시간에 어떤 단계에 있는지 보여주는 것은?

① PERT/CPM
② Gantt Chart
③ Project Scheduling
④ Operation Splitting

&해설

정답 2번

일정계획기법 중 ②번 간트차트에 대한 설명이다.
계획된 실제의 작업량을 작업 일정이나 시간으로 견주어 가로선으로 표시함으로써,
계획과 통제의 기능을 동시에 수행하는 전통적인 일정 관리 기법이다.
간트차트에서는 각 업무별로 일정의 시작과 끝을 그래픽으로 표시해서 전체 일정을 한 눈에 확인할 수 있다.

18. 다음 중 칸반시스템(Kanban System)에 대한 설명으로 옳지 않은 것은?

① 도요타식 생산시스템의 서브시스템이다.
② 생산이 필요하다는 특정신호에 의해 Pull System으로 작업이 진행된다.
③ 작업을 할 수 있는 여력이 있다면 수요가 발생하지 않아도 작업을 진행한다.
④ 칸반이란 '카드'나 '기록'을 의미하는 일본말로, 부품의 생산과 운반을 지시하거나 승인하는 카드(증표)를 말한다.

정답&해설

정답 3번

칸반(Kanban) 혹은 칸반시스템은 수요가 발생하였을 경우에만 작업을 진행하므로 ③번은 잘못된 설명이다.
칸반시스템은 재고를 모든 문제점의 원인으로 보고, 원가절감을 위해 과잉재고 제거, 준비교체시간의 축소,
과다한 노동력과 실수의 최소화, 개선활동에 집중하여 생산단가를 줄이는데 주안점을 두고 있다.

19. 다음 괄호 안에 공통적으로 들어가는 낱말을 한글로 쓰시오.

( )분석은 원재료가 출고되면서부터 제품으로 출하될 때까지 다양한 경로에 따른 경과시간과 이동거리를 ( )도시기호를 이용하여 계통적으로 나타냄으로써 ( )계열의 합리화를 위한 개선방안을 모색할 때 매우 유용한 방법이다.

정답&해설

정답 공정

(공정)분석은 원재료가 출고되면서부터 제품으로 출하될 때까지 다양한 경로에 따른 경과시간과 이동거리를 (공정)도시기호를 이용하여 계통적으로 나타냄으로써 (공정)계열의 합리화를 위한 개선방안을 모색할 때 매우 유용한 방법이다.

20. 다음 K 작업장 작업원의 출근율이 80%이고 작업에 소요되는 간접작업의 비율은 20%라고 한다면 이 작업장의 가동률(단위: %)은 얼마인가? (숫자로 쓰시오)

&해설

정답 64%

공정관리 - 공수계획 - 능력계산 - 인적능력
가동률 = 출근율 × (1 - 간접작업 비율)
= 0.8 × (1 - 0.2)
= 0.64
따라서 K작업장의 가동률은 **64%**이다.

21. 5S라고 불리는 기업의 관리개선활동 중 다음 설명에 해당하는 것은 무엇인지 한글로 답을 쓰시오.

필요한 물품은 즉시 끄집어 낼 수 있도록 만든다. 필요한 물품을 사용빈도에 맞게 놓는 장소를 정해 표시한 것으로, 목적을 고려하여 놓는 방법을 표준화한다.

정답&해설

정답 정돈

공정관리 - JIT생산방식 - JIT 실행을 위한 5S
5S는 JIT생산방식 달성을 위한 현장개선의 5가지 기초로
정리(SEIRI), 정돈(SEITON), 청소(SEISO), 청결(SEIKETSU), 마음가짐(SHITSUKE)이 있으며,
이 가운데 정돈(SEITON)에 해당되는 설명이다.

22. 다음 중 수요량을 미리 알고 있으며, 시장에 있어서의 가치체계가 시간적으로 변화하지 않는 경우의 재고 보유 동기는?

① 거래 동기 ② 안전 동기
③ 예방 동기 ④ 투기 동기

정답&해설

정답 1번

자재소요 및 생산능력계획 - 재고관리 - 재고보유 동기
A.J.Arrrow의 재고보유 동기에는 거래동기, 예방동기, 투기동기가 있다.
(1) 예방동기: 수요에 대한 품절 위험에 대비하여 보유하는 것으로, 많은 기업의 주된 재고보유 동기이다.
(2) 투기동기: 가격변동을 예측하고 재고를 보유하는 것으로, 가격 인상을 대비하여 농산물 등을 비축하는 재고 등이 해당된다.

23. 경제적 주문량을 계산하기 위한 가정이 아닌 것은?

① 연간 자재사용량이 일정하고 연속적이다.
② 단위당 구입가격은 일정하다.
③ 단위당 재고유지비용과 1회주문비용은 일정하지 않다.
④ 단일품목에 대하여 적용된다.

&해설

정답 3번

자재소요 및 생산능력계획 - 재고관리 - 경제적주문량(EOQ)
단위당 재고유지비용과 1회주문비용은 항상 일정하다.
즉, 단위당 재고유지비용이 증가하면 1회 주문비용도 증가한다.

24. EOQ 모형에 대한 설명으로 옳은 것은?

① 구매비용이 증가하면 경제적 주문량은 감소한다.
② 수요량이 감소하면 경제적 주문량은 증가한다.
③ 단위당 주문비용이 증가하면 경제적 주문량은 감소한다.
④ 재고유지비용이 감소하면 경제적 주문량은 증가한다.

정답&해설

정답 4번

자재소요 및 생산능력계획 - 재고관리 - 경제적주문량(EOQ)
① 구매비용이 증가하면 경제적 주문량은 감소한다. 증가
② 수요량이 감소하면 경제적 주문량은 증가한다. 감소
③ 단위당 주문비용이 증가하면 경제적 주문량은 감소한다. 증가

25. 다음 중 총괄생산계획 및 확정 수주를 바탕으로 보통 1주일 단위로 구체화된 생산계획을 말하며 MRP 시스템의 투입 요소인 것은?

① Continuous Replenishment Program
② Master Production Scheduling
③ Bill of Material
④ Rough-Cut Capacity Plan

정답&해설

정답 2번

Master Production Scheduling(MPS, 주생산일정계획)
총괄생산계획을 수립한 후 각 제품에 대한 생산시기와 수량을 구체적으로 나타내기 위해 수립하는 생산계획이다.
MRP 산출을 위해 MPS, BOM, IRF 이 세가지 요소가 반드시 필요하다.

26. 다음 설명의 상황이 주어졌을 때, Economic Order Quantity는 몇 개인지 수치만 제시하시오.

[설명] 부품 K사의 연간수요량이 5,000개, 1회 주문비용이 40원, 개당 가격이 2,000원, 연간단위당 재고 유지비율은 50%이다.

&해설

정답 20

자재소요 및 생산능력계획 - 재고관리 - 경제적주문량(EOQ)

$$\sqrt{\frac{2DS}{H}} = \sqrt{\frac{2\times 수요량\times 주문비용}{고유지비용}} = \sqrt{\frac{2\times 5000\times 40}{2000\times 0.5}} = \sqrt{\frac{400,000}{1,000}} = \sqrt{400}$$

= 20

27. 다음 <설명>에서 제시하고 있는 용어를 영어 대문자 약자로 쓰시오. (예: MIS)

[설명] 물자, 정보 및 재정 등이 공급자로부터 생산자, 도매업자, 소매상인, 그리고 소비자에게 이동함에 따라 그 진행 과정을 감독하는 것

정답&해설

정답 SCM

자재소요 및 생산능력계획 - 공급망관리(SCM)

SCM(Supply Chain Management, 공급망관리)

공급자부터 최종소비자까지 이어지는 물류, 자재, 제품, 서비스, 정보의 흐름 전반에 걸쳐 계획하고 관리함으로써 수요와 공급의 일치를 최적으로 운영하고 관리하는 활동을 의미한다. 생산과 서비스의 주체들은 공급망의 절감을 위하여 시스템 통합에 의한 실시간 정보동기화와 협업이 절대적으로 중요하다.

28. 품질의 분류에 관한 설명으로 틀린 것은?

① 설계품질: 소비자 기대를 충족하기 위해 제품을 기획하고 도면화한 품질
② 요구품질: 소비자의 기대품질로 당연히 갖추어야 할 품질
③ 제조품질: 실제로 구현된 제품의 품질특성
④ 생산품질: 제품이 지속적으로 유지되어 소비자가 만족하는 품질

정답&해설

정답 4번

④ 제품이 지속적으로 유지되어 소비자가 만족하는 품질은 시장품질이다.

29. 다음 설명 중 TQM(Total Quality Management)에 대한 설명이 아닌 것은?

① 생산자 중심
② 설계 서비스 중시
③ 총체적 참여
④ 지속적인 개선

&해설

정답 1번

품질관리 - TQM(Total Quality Management)
생산자 중심은 TQC에 해당되는 개념이다.
TQM 4대 기본원칙에는 고객중심(고객만족), 총체적 참여, 품질문화 형성(설계 서비스 중시), 지속적인 개선(공정 개선 등)이 있다.

30. QC의 7가지 도구 중 결과(품질, 원가 등의 제품의 특성)에 대하여 원인(생산요소 등)이 어떠한 관계로 영향을 미치게 되었는지를 한눈에 보아 알아볼 수 있도록 표시한 그림을 무엇이라 하는지 고르시오.

① 특성요인도
② 파레토도
③ 히스토그램
④ 산점도

정답&해설

정답 1번

품질관리 - QC 7가지 도구
(1) 파레토도(pareto chart) : 자료들이 어떤 범주에 속하는가를 나타내는 계수형 자료일 때 각 범주에 대한 빈도를 나타내는 방법이다.
(2) 히스토그램(histograms) : 길이, 무게, 시간, 경도 등을 측정하는 데이터(계량치)가 어떠한 분포를 하고 있는지를 한눈에 알아보기 쉽게 그래프로 나타내는 방법이다.
(3) 산점도(scatter diagram) : 두 변수간의 상관관계를 도식화해서 보여주어 품질문제의 원인을 발견하거나 확인하는데 사용한다. 산점도는 두 변수의 관계를 시각적으로 검토할 때나 변수들 사이의 관계를 왜곡시키는 특이점(outlier)을 확인하는 경우 유용하다.

31. 다음 보기의 ( )에 들어갈 정답을 영어 알파벳으로 표기하시오.

[보기]

불량률이란 제품을 양, 불량 혹은 합격, 불합격으로 분류할 때 불량품이 전체에서 차지하는 비율을 말한다. 관리도 중 이러한 불량률을 통제하기 위하여 사용되는 것은 ( )관리도이다.

&해설

정답 P

품질관리 - 통계적 품질관리 - 관리도

불량률관리도(p관리도)는 제품의 불량률을 통제하기 위해 사용된다.

32. 다음 보기를 읽고 해당되는 용어를 쓰시오.

[보기]

재료, 반제품 또는 제품을 받아들이는 경우 제출된 로트에 대하여 행하는 검사로, 원자재가 일정한 규격에 맞는지를 확인하며, 이를 ( )검사라고 한다.

정답&해설

정답 수입

품질관리 - 통계적 품질관리 - 검사

검사: 검사가 행해지는 공정에 의한 분류

검사의 종류	내용
수입검사	재료, 반제품 또는 제품을 받아들이는 경우 제출된 로트에 대해 행해지는 검사
구입검사	외부에서 구입하여 검사하는 경우에 해당한다.
공정검사와 중간검사	어떤 공정에서 다음 제조공정으로 이동하는 사이에 행해지는 검사
최종검사	최종 완성품에 대해 행해지는 검사
출하검사	제품을 출하할 때 행해지는 검사

2 실무 파트 회사코드: 4004

※ 실무 파트 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오.

1. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

[보기]

- 계정구분: 0. 원재료
- FRONT FORK (TYPE SB): 폭 10, 길이 15, 높이 10 밀도 5
- FRAME-NUT (TYPE B): 폭 13, 길이 7, 높이 7, 밀도 4
- WHEEL FRONT-MTB (TYPE B): 폭 15, 길이 5, 높이 20, 밀도 5
- WHEEL REAL-MTB (TYPE B): 폭 8, 길이 20, 높이 15, 밀도 2

다음 [보기] 조건의 폭, 길이, 높이, 밀도를 입력 후 부피, 중량, 면적을 계산하여 총합이 가장 큰 품명을 고르시오.

*** 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오.**

① FRONT FORK(TYPE SB) ② WHEEL FRONT-MTB(TYPE B)
③ WHEEL REAL-MTB(TYPE B) ④ FRAME-NUT(TYPE B)

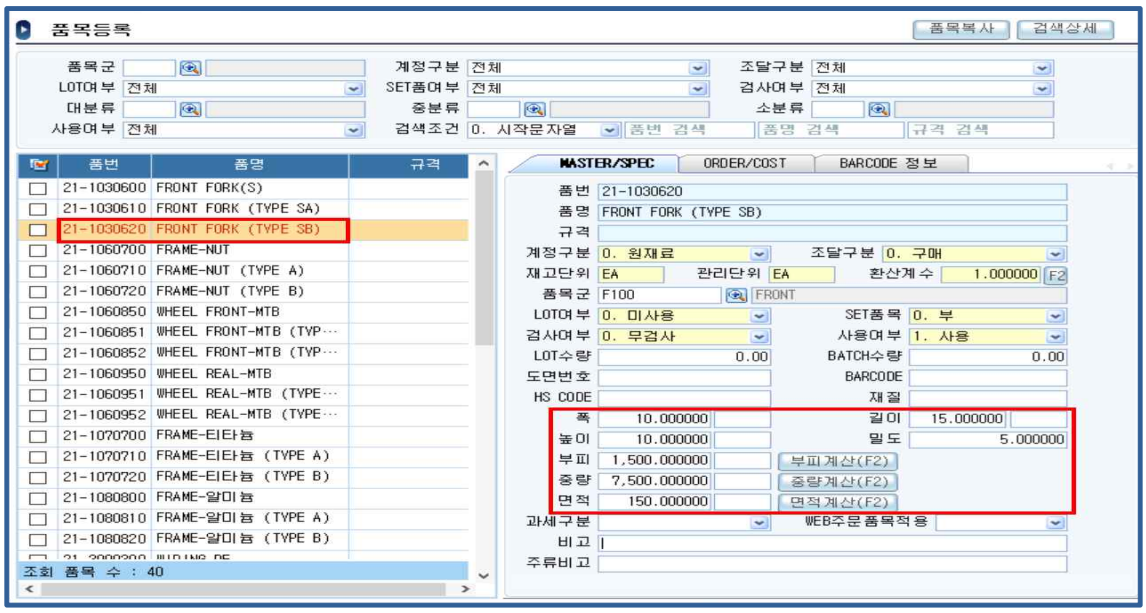
&해설

정답 1번

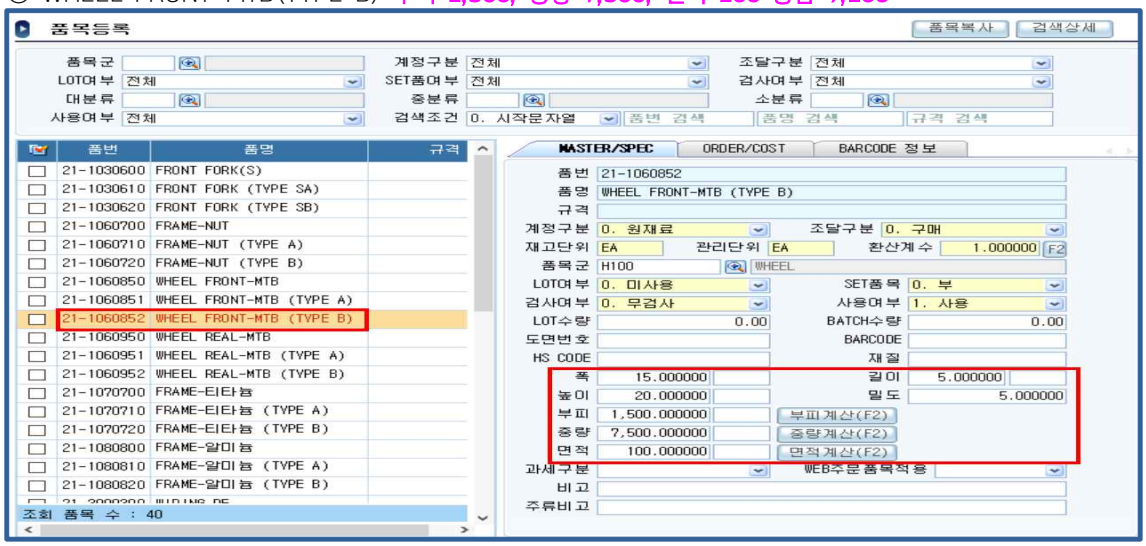
시스템관리 → 기초정보관리 → 품목등록 메뉴를 실행한다.
문제에서 제시된 보기를 참조하여 품목등록 메뉴에 데이터를 입력하고, 부피, 중량, 면적의 총합을 확인한다.
부피, 중량, 면적의 총합이 가장 큰 품명은 ①이다.

[메뉴위치: 시스템관리 → 기초정보관리 → 품목등록]

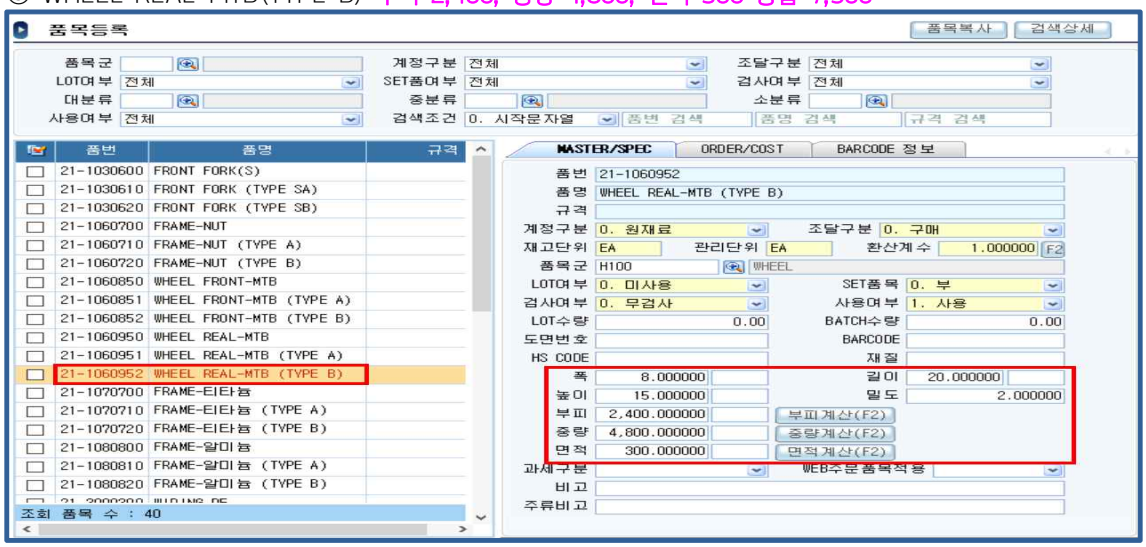
① FRONT FORK(TYPE SB) 부피 1,500, 중량 7,500, 면적 150, 총합 9,150



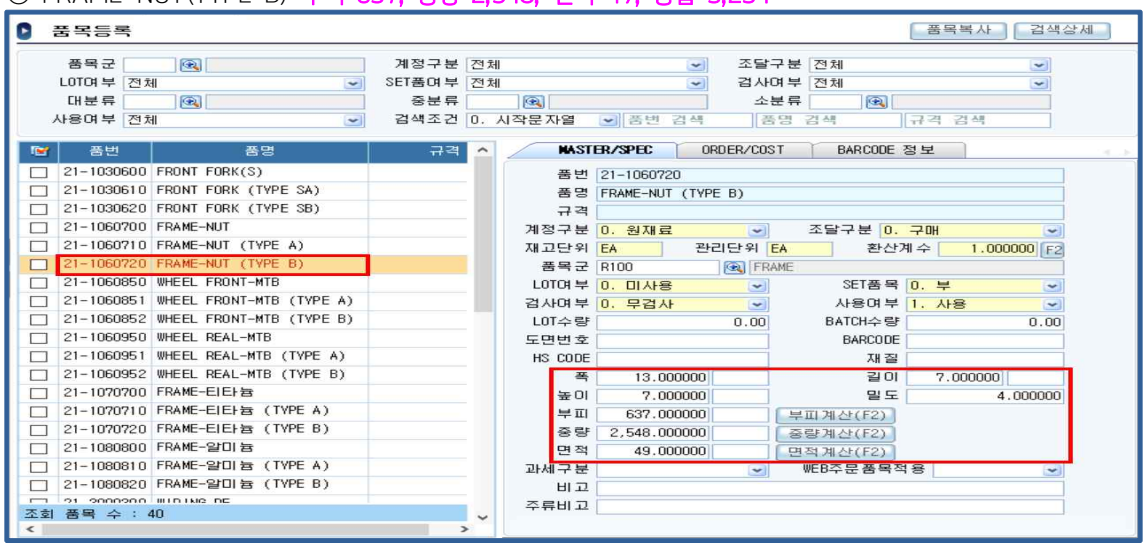
② WHEEL FRONT-MTB(TYPE B) 부피 1,500, 중량 7,500, 면적 100 총합 9,100



③ WHEEL REAL-MTB(TYPE B) 부피 2,400, 중량 4,800, 면적 300 총합 7,500



④ FRAME-NUT(TYPE B) 부피 637, 중량 2,548, 면적 49, 총합 3,234



2. 다음 중 2021년11월 30일 기준 현재 진행하고 있는 프로젝트들 중에서 금액이 가장 큰 프로젝트명을 고르시오.

*** 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오.**

① COM교육사업 ② 특별할인판매
③ 유아용자전거 ④ 일반용자전거

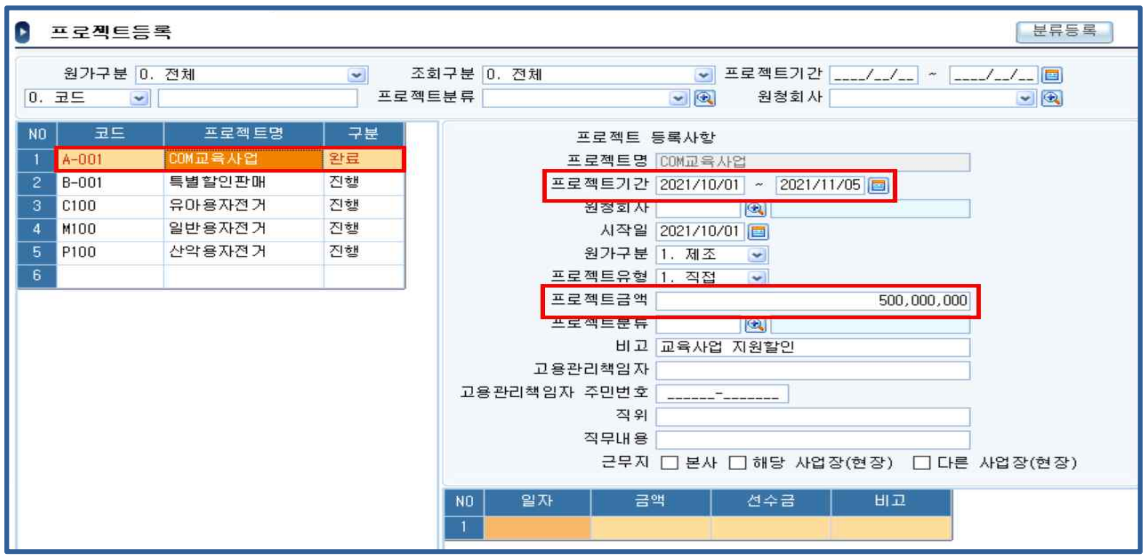
&해설

정답 4번

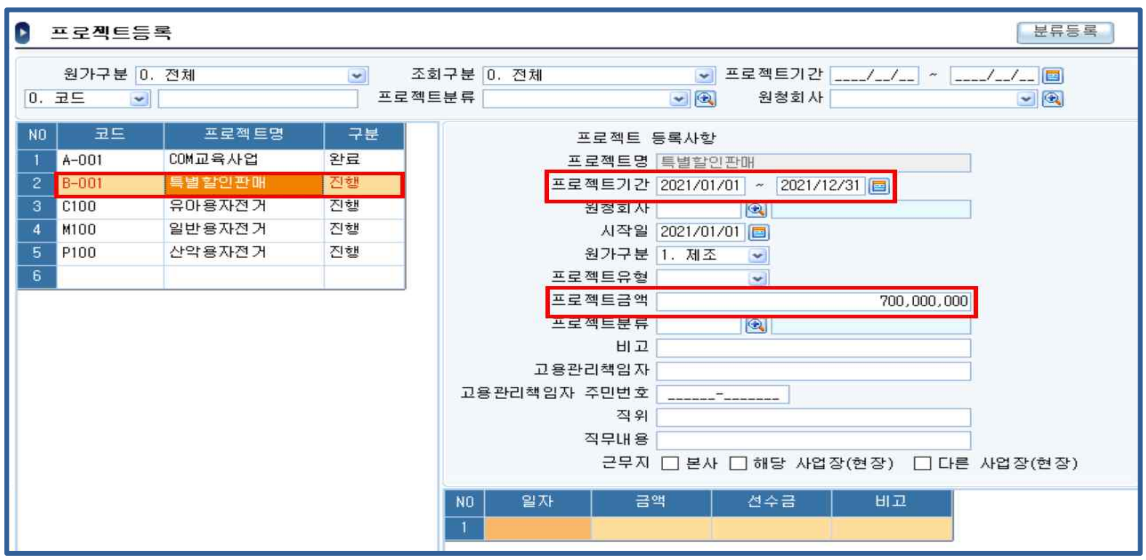
시스템관리 → 기초정보관리 → 프로젝트등록 메뉴를 실행한다.
문제에서 제시된 보기를 참조하여 각 프로젝트별로 금액을 확인하면, 프로젝트금액이 가장 큰 것은 ④번이다.

[메뉴위치: 시스템관리 → 기초정보관리 → 프로젝트등록]

① COM교육사업은 프로젝트 기간이 11월 5일로 완료되었다. (11월 30일 현재 진행되지 않고 있음)



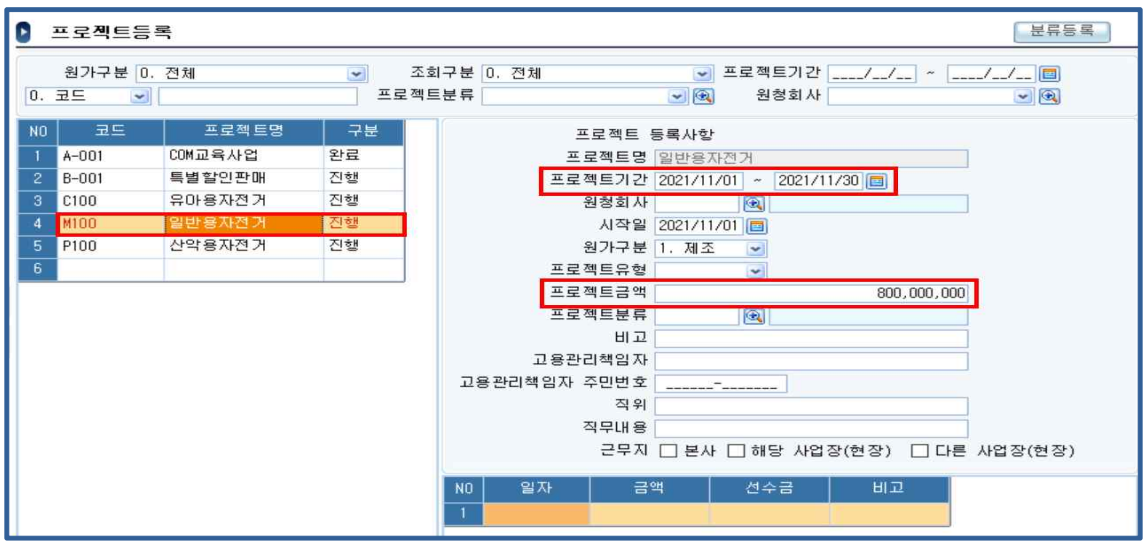
② 특별할인판매은 프로젝트 기간이 12월까지로 현재 진행되고 있으며, 금액은 700,000,000원이다.



③ 유아용자전거는 프로젝트 기간이 12월부터 시작된다. (11월 30일 현재 프로젝트 개시되지 않음)



④ 일반용자전거는 프로젝트 기간이 11월 30일까지 이며, 금액은 800,000,000원이다.



3. ㈜한국자전거지사에서 상품을 구매하여 SET품 등록을 하고 관리항목이 동일한 것들을 모아 A SET 그룹을 만들려고 하고 있다. 다음 중 보기의 A SET 그룹에 들어갈 수 없는 품명을 고르시오.

*** 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오.**

① PRESS FRAME-Z(TYPE B)　② PRESS FRAME-W(TYPE B)
③ BREAK SYSTEM(TYPE B)　④ POWER TRAIN ASS'Y(MTB, TYPE B)

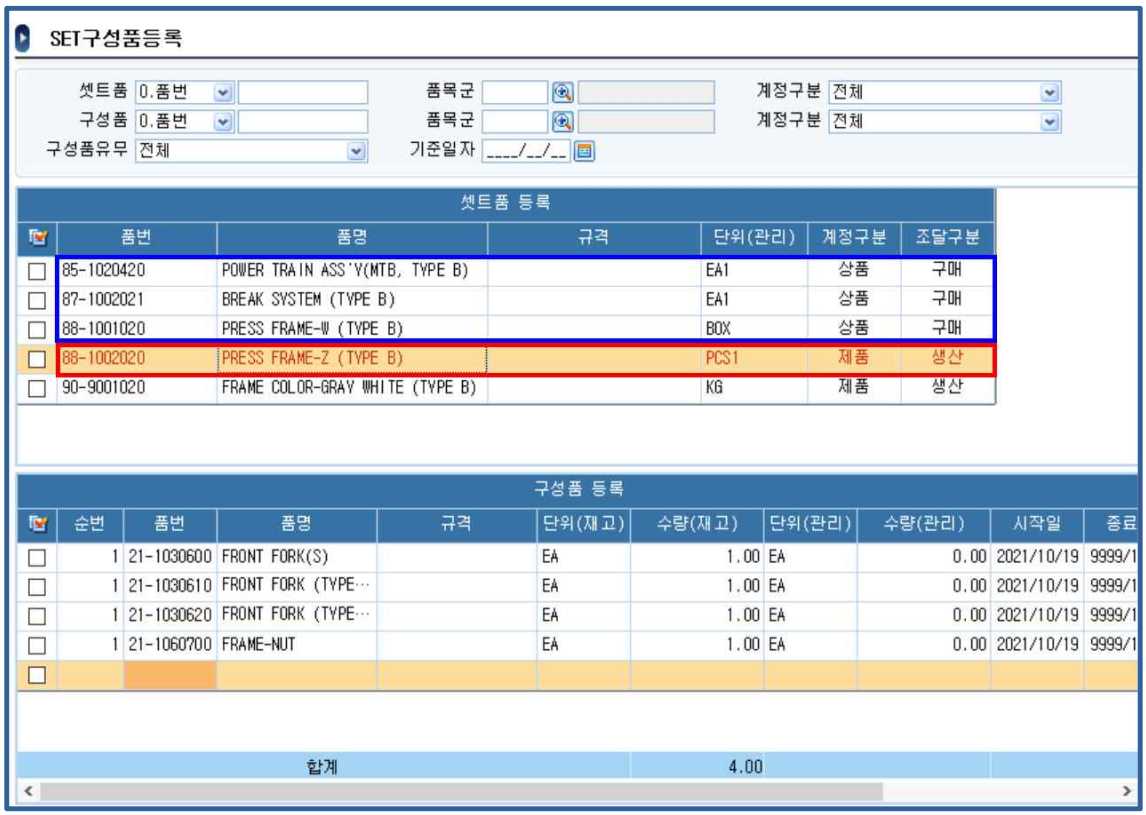
&해설

정답 1번

시스템관리 → 기초정보관리 → SET구성품등록 메뉴를 실행한다.

[메뉴위치: 시스템관리 → 기초정보관리 → SET구성품등록]

① PRESS FRAME-Z (TYPE B)의 해당 구성품은 계정구분이 제품, 조달구분이 생산으로, 문제에서 제시한 계정구분이 상품이고 조달구분이 구매인 다른 SET품목과는 다른 구성품이다.



4. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

[보기]

- 영업담당자: 오진형
- 구매담당자: 김종욱
- 자재담당자: 박용덕
- 생산담당자: 정영수

다음 중 [보기]의 조건에 해당하는 품명으로 옳은 것은?

*** 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오.**

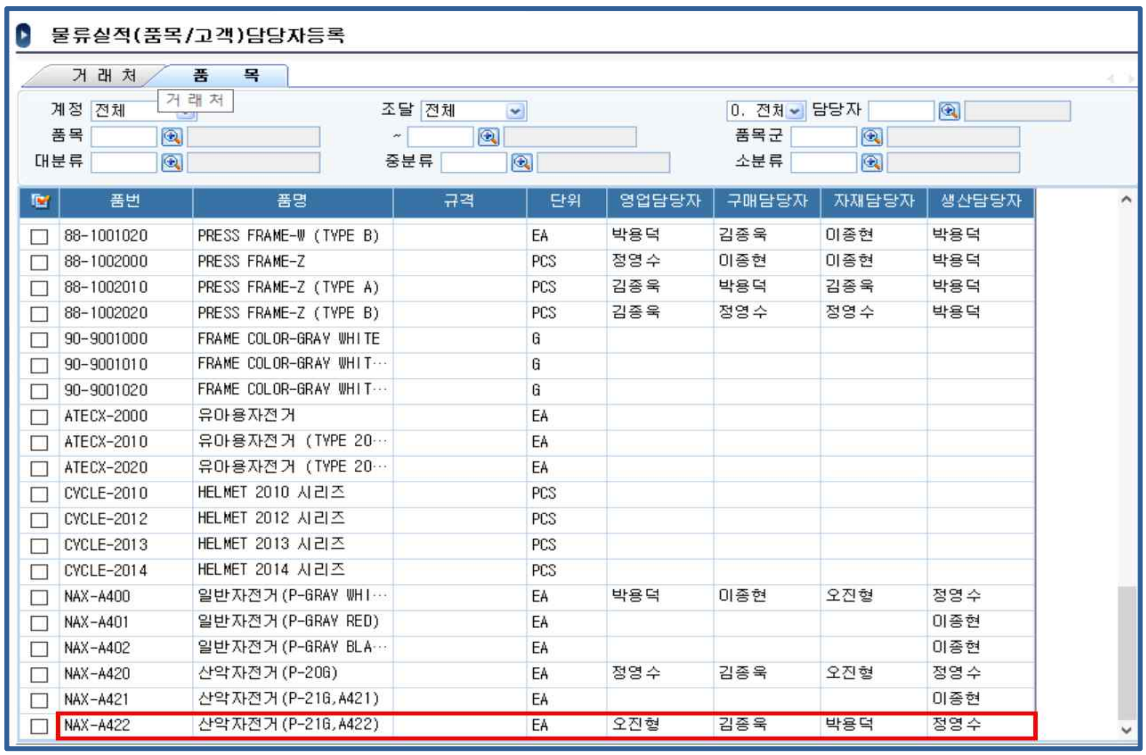
① BREAK SYSTEM
② BREAK SYSTEM (TYPE A)
③ 일반자전거(P-GRAY WHITE)
④ 산악자전거(P-21G,A422)

&해설

정답 4번

시스템관리 → 기초정보관리 → 물류실적(품목/고객)담당자등록 메뉴를 실행한다.
물류실적(품목/고객)담당자등록은 거래처(고객)나 품목별로 담당자코드를 등록 및 조회하는 메뉴이다.
문제에서 제시된 영업담당자 '오진형', 구매담당자 '김종욱', 자재담당자 '박용덕', 생산담당자 '정영수'에 해당하는 품목은 ④번 산악자전거(P-21G,A422)이다.

[메뉴위치: 시스템관리 → 기초정보관리 → 물류실적(품목/고객)담당자등록]



품번	품명	규격	단위	영업담당자	구매담당자	자재담당자	생산담당자
88-1001020	PRESS FRAME-W (TYPE B)		EA	박용덕	김종욱	이종현	박용덕
88-1002000	PRESS FRAME-Z		PCS	정영수	이종현	이종현	박용덕
88-1002010	PRESS FRAME-Z (TYPE A)		PCS	김종욱	박용덕	김종욱	박용덕
88-1002020	PRESS FRAME-Z (TYPE B)		PCS	김종욱	정영수	정영수	박용덕
90-9001000	FRAME COLOR-GRAY WHITE		G				
90-9001010	FRAME COLOR-GRAY WHIT···		G				
90-9001020	FRAME COLOR-GRAY WHIT···		G				
ATECX-2000	유아용자전거		EA				
ATECX-2010	유아용자전거 (TYPE 20···		EA				
ATECX-2020	유아용자전거 (TYPE 20···		EA				
CYCLE-2010	HELMET 2010 시리즈		PCS				
CYCLE-2012	HELMET 2012 시리즈		PCS				
CYCLE-2013	HELMET 2013 시리즈		PCS				
CYCLE-2014	HELMET 2014 시리즈		PCS				
NAX-A400	일반자전거(P-GRAY WHI···		EA	박용덕	이종현	오진형	정영수
NAX-A401	일반자전거(P-GRAY RED)		EA				이종현
NAX-A402	일반자전거(P-GRAY BLA···		EA				이종현
NAX-A420	산악자전거(P-20G)		EA	정영수	김종욱	오진형	정영수
NAX-A421	산악자전거(P-21G,A421)		EA				이종현
NAX-A422	산악자전거(P-21G,A422)		EA	오진형	김종욱	박용덕	정영수

5. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

[보기]

- 모품목: NAX-A401, 일반자전거(P-GRAY RED)
- 모품목: NAX-A420, 산악자전거(P-20G)
- 모품목: NAX-A400, 일반자전거(P-GRAY WHITE)
- 모품목: NAX-A421, 산악자전거(P-21G,A421)
- 기준일자: 2021/11/25

다음 [보기] 조건들 중 BOM정보가 잘못 입력되어 있는 품목(자품목이 모품목이 되고 모품목이 자품목으로 되는 품목)을 고르시오.

*** 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오.**

① NAX-A401, 일반자전거(P-GRAY RED) ② NAX-A420, 산악자전거(P-20G)
③ NAX-A400, 일반자전거(P-GRAY WHITE) ④ NAX-A421, 산악자전거(P-21G,A421)

&해설

정답 3번

생산관리 → 기초정보관리 → BOM정전개 메뉴를 실행한다.
모품목을 입력하고, BOM 총전개를 ☑체크 후 조회한다.

보기 ③번 NAX-A400, 일반자전거(P-GRAY WHITE)는
모품목 일반자전거(P-GRAY WHITE) 안에 자품목 HEAD LAMP(TYPE B)가 있고,
HEAD LAMP(TYPE B) 자품목에는 다시 일반자전거(P-GRAY WHITE)가 하위 품목으로 구성되어 있다.
이는 무한하게 모품목이 자품목이 되고, 자품목이 다시 모품목이 되는 모순으로 틀린 BOM이 된다.

[메뉴위치: 생산관리 → 기초정보관리 → BOM정전개]



LEVEL	순번	품번	품명	규격	단위	정미수량	LOSS(%)	필요수량
2-	7	21-3000300	WIRING-DE		EA	1.000000	20.000000	1.200000
2-	8	21-9000200	HEAD LAMP		EA	1.000000	10.000000	1.100000
1-	5	CYCLE-2010	HELMET 2010 시리즈		PCS	1.000000	0.000000	1.000000
1-	6	21-3001620	PEDAL (TYPE B)		EA	1.000000	10.000000	1.100000
1-	7	21-9000202	HEAD LAMP (TYPE B)		EA	1.000000	0.000000	1.000000
2-	1	NAX-A400	일반자전거(P-GRAY WHITE)		EA	1.000000	0.000000	1.000000
3-	2	83-2000100	전장품 ASS'Y		EA	1.000000	20.000000	1.200000
4-	1	21-1060850	WHEEL FRONT-MTB		EA	1.000000	10.000000	1.100000
4-	3	21-1070700	FRAME-티타늄		EA	1.000000	20.000000	1.200000
4-	5	21-3001500	PEDAL(S)		EA	1.000000	10.000000	1.100000
3-	3	85-1020400	POWER TRAIN ASS'Y(MTB)		EA	1.000000	25.000000	1.250000
4-	1	21-3000300	WIRING-DE		EA	1.000000	50.000000	1.500000
4-	3	21-1060700	FRAME-NUT		EA	6.000000	10.000000	6.600000
4-	4	21-1060950	WHEEL REAL-MTB		EA	1.000000	10.000000	1.000000
4-	5	21-3001600	PEDAL		EA	2.000000	15.000000	2.300000
4-	6	21-3000300	WIRING-DE		EA	1.000000	15.000000	1.150000
4-	7	21-3065700	GEAR REAR C		EA	1.000000	20.000000	1.200000
4-	8	21-1060700	FRAME-NUT		EA	1.000000	5.000000	1.050000
4-	9	21-1060950	WHEEL REAL-MTB		EA	1.000000	5.000000	1.050000
4-	10	21-3001600	PEDAL		EA	1.000000	15.000000	1.150000

6. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

[보기]

- 사업장: 2000, ㈜한국자전거지사
- 작업예정일: 2021/11/01 ~ 2021/11/07
- 계정구분: 4. 반제품

다음 [보기]의 조건에 해당하는 생산계획 내역 중 품목별 일생산량을 초과하는 작업예정일을 연결한 것으로 옳은 것은?

*** 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오.**

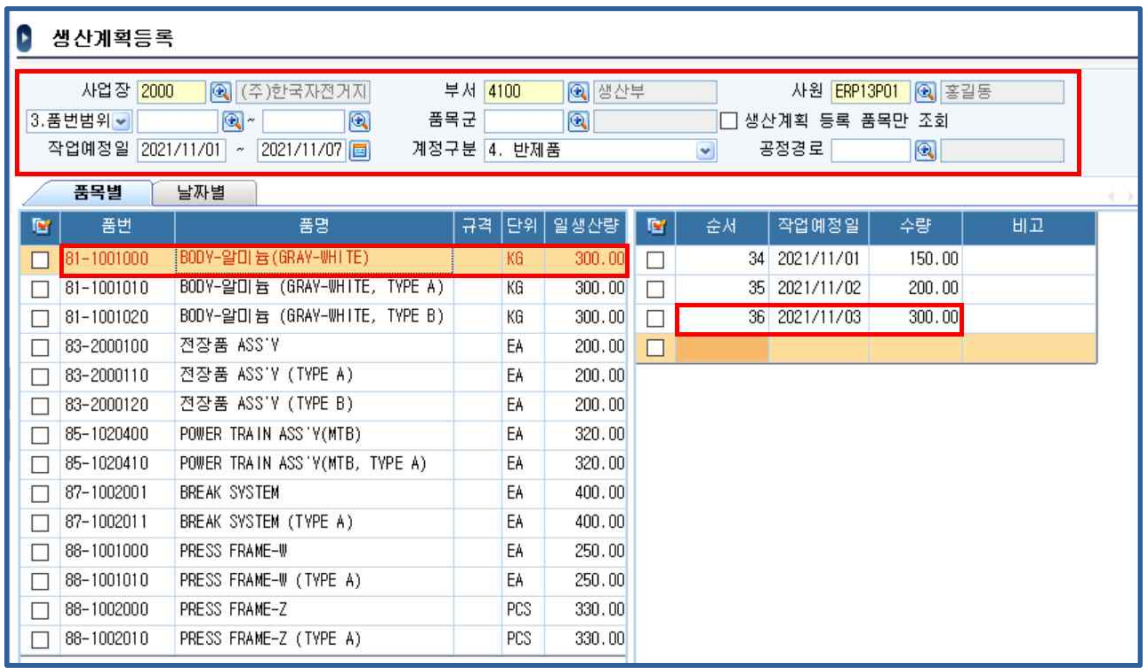
① BODY-알미늄(GRAY-WHITE) - 2021/11/03
② 전장품 ASS'Y(TYPE A) - 2021/11/06
③ PRESS FRAME-W - 2021/11/06
④ BREAK SYSTEM - 2021/11/07

&해설

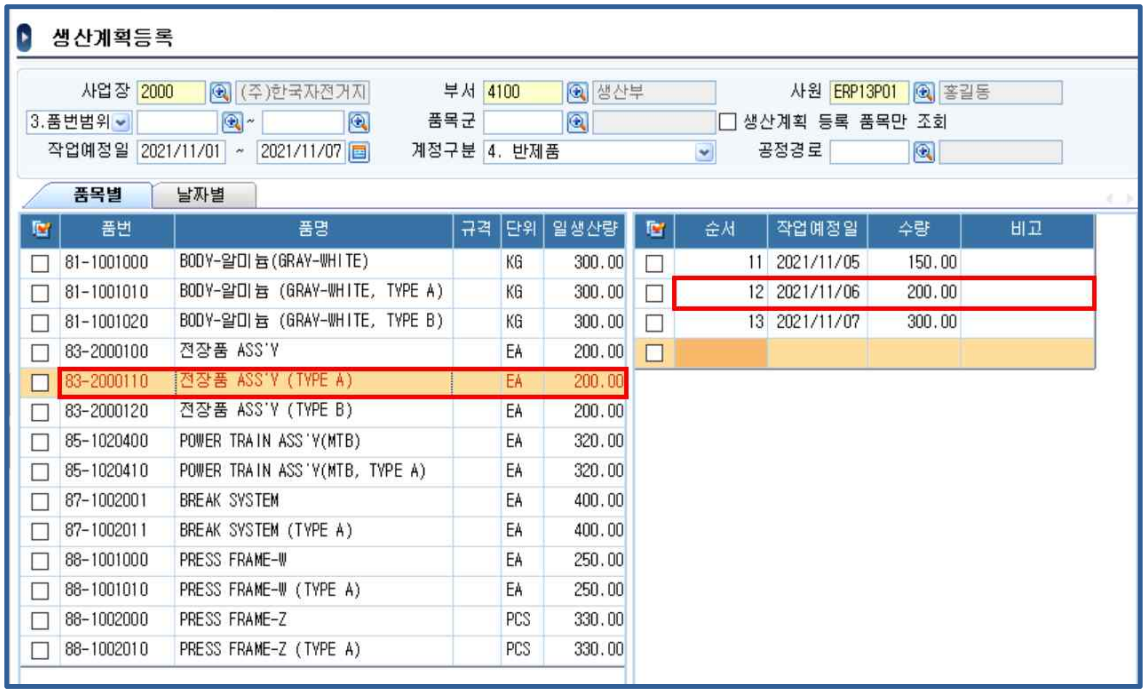
정답 3번

생산관리 → 생산관리 → 생산계획등록 메뉴를 실행한다.
사업장 '2000.(주)한국자전거지사', 작업예정일 '2021/11/01~2021/11/07', 계정구분 '4.반제품'을 입력하고, 좌측의 품목별 일생산량과 우측의 작업예정일별 계획수량을 확인한다.
품목별 일생산량을 초과하는 작업예정일은 보기 ③이 답이다.

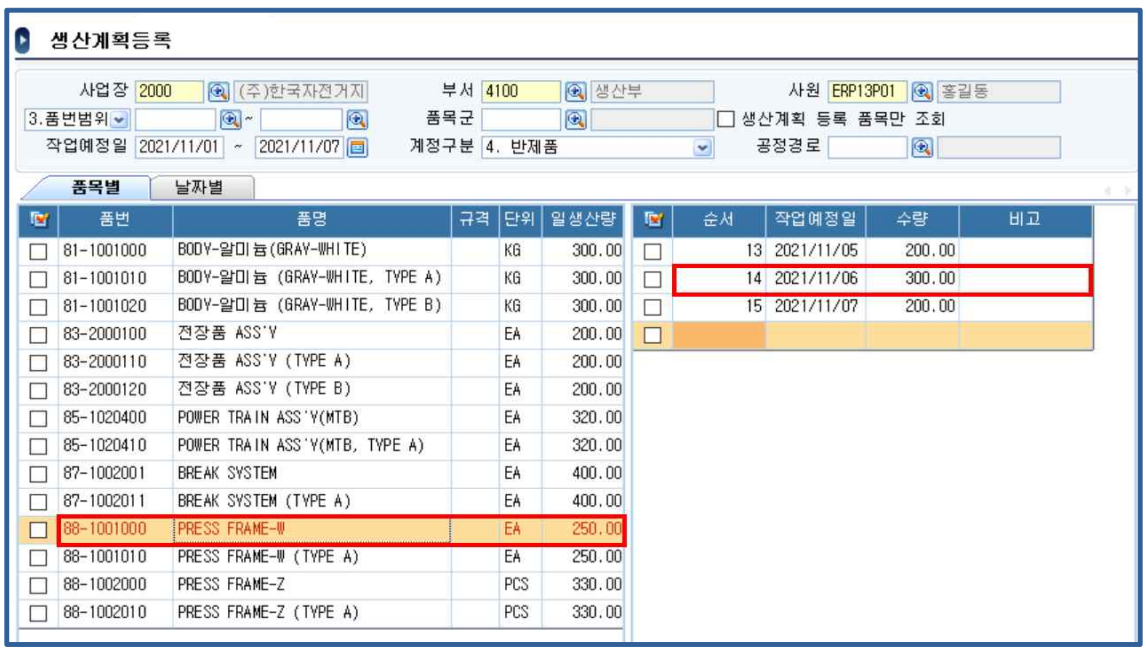
[메뉴위치: 생산관리 → 생산관리 → 생산계획등록]
① BODY-알미늄(GRAY-WHITE) - 2021/11/03: 작업예정일(11월 3일) 300 / 일생산량 300



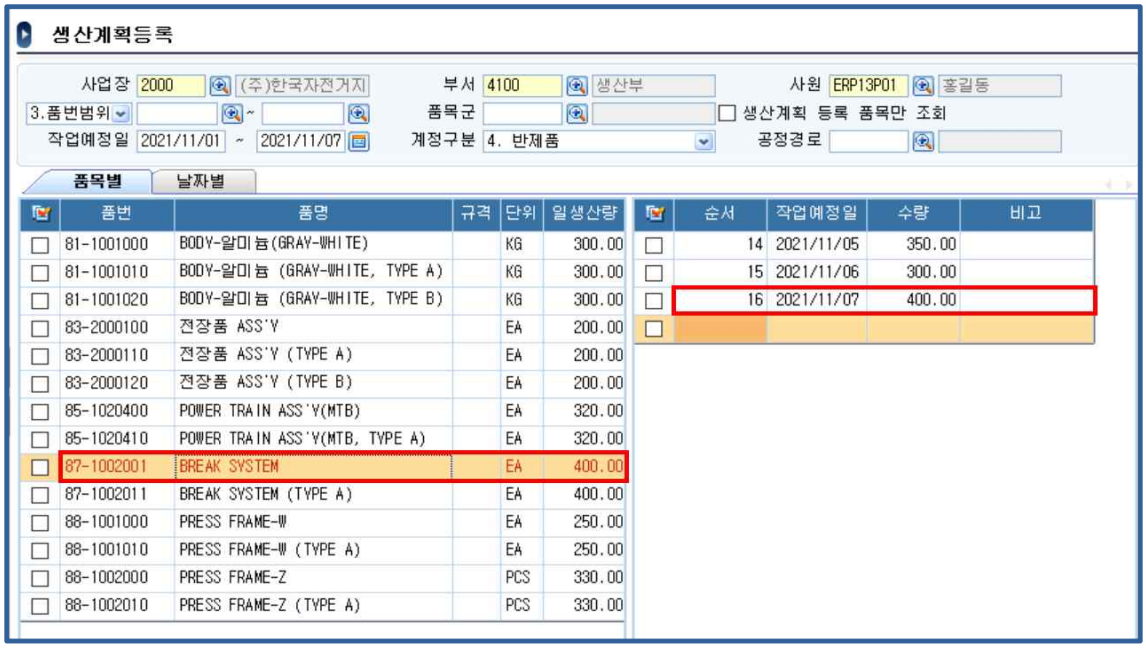
② 전장품 ASS'Y (TYPE A) - 2021/11/06: 작업예정일(11월 6일) 200 / 일생산량 200



③ PRESS FRAME-W - 2021/11/06: 작업예정일(11월 6일) 300 / 일생산량 250



④ BREAK SYSTEM – 2021/11/07: 작업예정일 400(11월 7일) / 일생산량 400



7. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

[보기]

- 사업장: 2000, ㈜한국자전거지사
- 공정: L200, 작업공정
- 작업장: L201, 제품작업장
- 지시기간: 2021/11/07 ~ 2021/11/13

다음 [보기]의 조건으로 등록된 작업지시내역 중 [주문조회] 기능을 사용하여 작업지시를 등록한 작업지시번호로 옳은 것은?

*** 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오.**

① WO2111000001
② WO2111000002
③ WO2111000003
④ WO2111000004

&해설

정답 2번

생산관리 → 생산관리 → 작업지시등록 메뉴를 실행한다.
사업장 '2000.(주)한국자전거지사', 공정 'L200.작업공정', 작업장 'L201.제품작업장',
지시기간 '2021/11/07~2021/11/13'을 입력한 후 조회한다.
작업지시번호별로 마우스 우클릭 → 작업지시등록 이력정보를 확인한다.
이전 프로세스에 '수주등록'으로 표시된 작업지시번호는 ②번 WO2111000002이 정답이다.
※ 수주등록 데이터는 툴바의 '주문조회'에서 적용한다.

[메뉴위치: 생산관리 → 생산관리 → 작업지시등록]



8. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

[보기]

- 사업장: 2000, ㈜한국자전거지사
- 공정: L200, 작업공정
- 작업장: L201, 제품작업장
- 지시기간: 2021/11/07 ~ 2021/11/08

㈜한국자전거지사 홍길동 사원은 작업지시확정 후 청구한 자재품목을 변경하였다.
다음 중 BOM등록 정보와 다르게 자재청구된 품명을 고르시오.

*** 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오.**

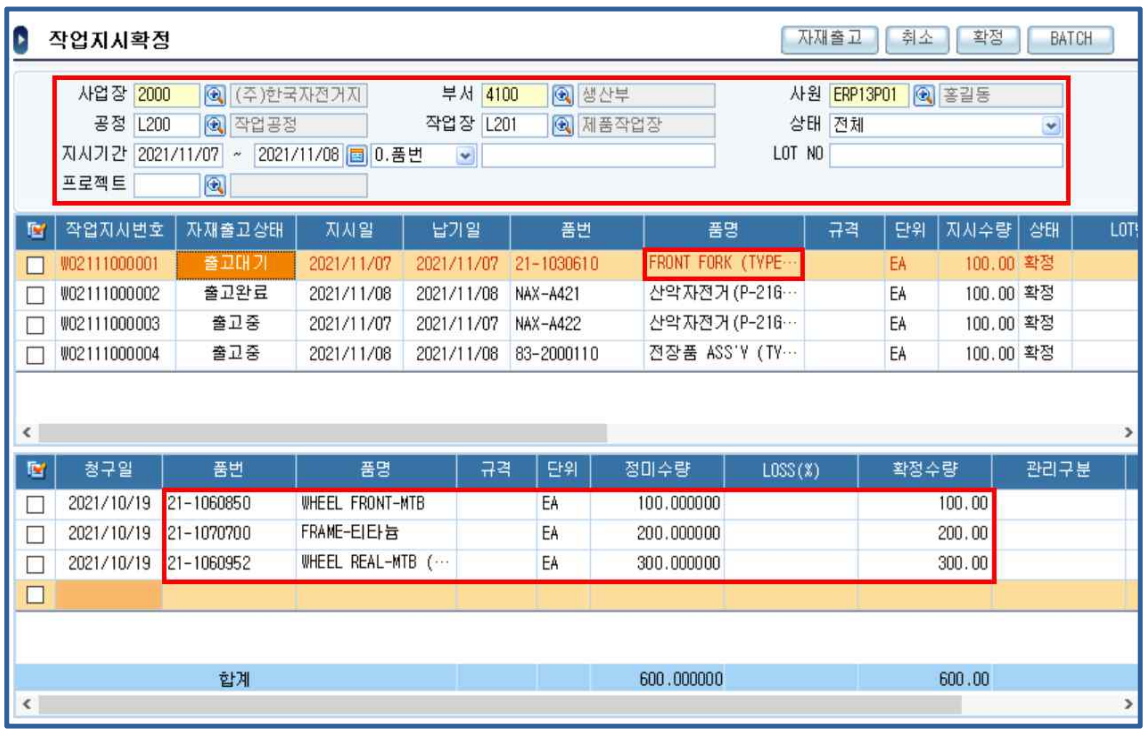
① FRONT FORK(TYPE SA)
② 산악자전거(P-21G,A421)
③ 산악자전거(P-21G,A422)
④ 전장품 ASS'Y(TYPE A)

&해설

정답 1번

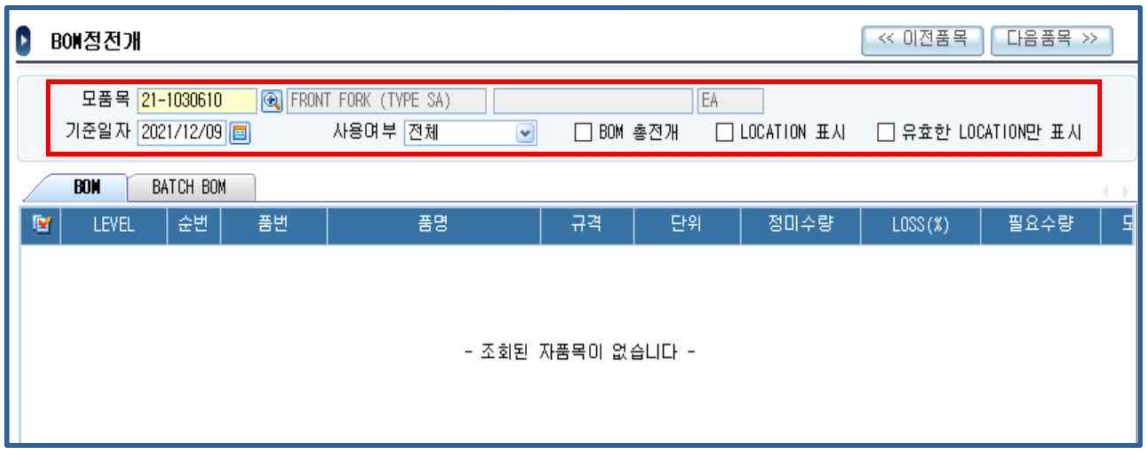
생산관리 → 생산관리 → 작업지시확정 메뉴를 실행한다.
사업장 '2000.(주)한국자전거지사', 공정 'L200.작업공정', 작업장 'L201.제품작업장',
지시기간 '2021/11/07~2021/11/08'을 입력한 후 조회한다.
BOM정전개 메뉴에서 모품목의 자재와 작업지시확정 메뉴 모품목의 자재 청구품목을 비교한다.

[메뉴위치: 생산관리 → 생산관리 → 작업지시확정]



생산관리 → 기초정보관리 → BOM정전개 메뉴를 실행한다.
모품목 '21-1030610.FRONT FORK (TYPE SA)'를 입력한 후 조회하면 해당 모품목으로 입력된 BOM은 없다.
보기 ①번 FRONT FORK (TYPE SA)는 직접 입력한 데이터이고, 나머지 보기는 BOM을 적용한 데이터이다.

[메뉴위치: 생산관리 → 기초정보관리 → BOM정전개]



9. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

[보기]

- 사업장: 2000, ㈜한국자전거지사
- 출고기간: 2021/11/12 ~ 2021/11/12

㈜한국자전거지사 홍길동 사원은 생산자재에 대하여 출고처리 시 [일괄적용] 기능을 이용하여 자재출고를 처리하고 있다. 다음 중 [보기]의 조건으로 자재출고된 88-1001010, PRESS FRAME-W (TYPE A)의 출고수량의 합으로 옳은 것은?

*** 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오.**

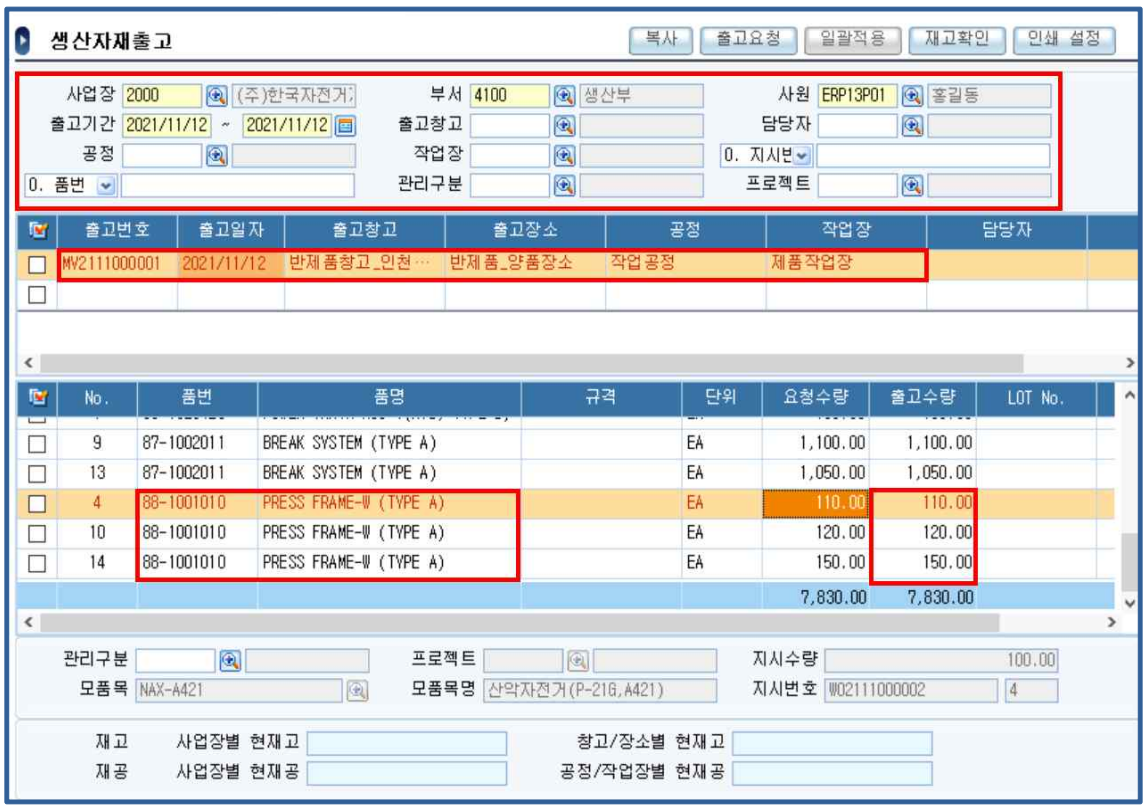
① 370 ② 380
③ 480 ④ 490

&해설

정답 2번

생산관리 → 생산관리 → 생산자재출고 메뉴를 실행한다.
사업장 '2000.(주)한국자전거지사', 출고기간 '2021/11/12~2021/11/12'을 입력한 후 조회한다.
하단 디테일에서 마우스 우클릭 → 정렬 및 소계설정 → 정렬 및 소계 → 품번으로 우선정렬하면
데이터를 쉽게 확인할 수 있다.
88-1001010, PRESS FRAME-W (TYPE A)의 출고수량의 합은 ①번 380(= 110 + 120 + 150)이다.

[메뉴위치: 생산관리 → 생산관리 → 생산자재출고]



10. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

[보기]

- 사업장: 2000, ㈜한국자전거지사
- 지시(품목)기간: 2021/11/15 ~ 2021/11/18
- 지시공정: L200, 작업공정
- 지시작업장: L201, 제품작업장

다음 [보기] 조건에 해당하는 작업실적 내역 중 실적수량의 합이 가장 많은 실적담당자로 옳은 것은?

*** 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오.**

① 김종욱 ② 이종현
③ 박용덕 ④ 정영수

&해설

정답 1번

생산관리 → 생산관리 → 작업실적등록 메뉴를 실행한다.
사업장 '2000.(주)한국자전거지사', 지시(품목)기간 '2021/11/15~2021/11/18', 지시공정 'L200.작업공정', 지시작업장 'L201.제품작업장'을 입력한 후 조회한다.
하단 디테일에서 작업실적번호별로 실적담당자별 실적수량의 합을 구하면 ①번 김종욱이 가장 많다.
① 김종욱 50 + 50 + 80 + 90 = 270
② 이종현 70 + 10 + 40 = 120
③ 박용덕 30 + 30 + 100 = 160
④ 정연수 80 + 60 + 90 = 230

[메뉴위치: 생산관리 → 생산관리 → 작업실적등록]



11. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

[보기]

- 사업장: 2000, ㈜한국자전거지사
- 실적일: 2021/11/16 ~ 2021/11/16
- 공정: L200, 작업공정
- 작업장: L201, 제품작업장

다음 [보기]의 조건에 해당하는 생산실적검사 내역에 대하여 불합격수량이 가장 많은 작업실적번호를 고르시오.

*** 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오.**

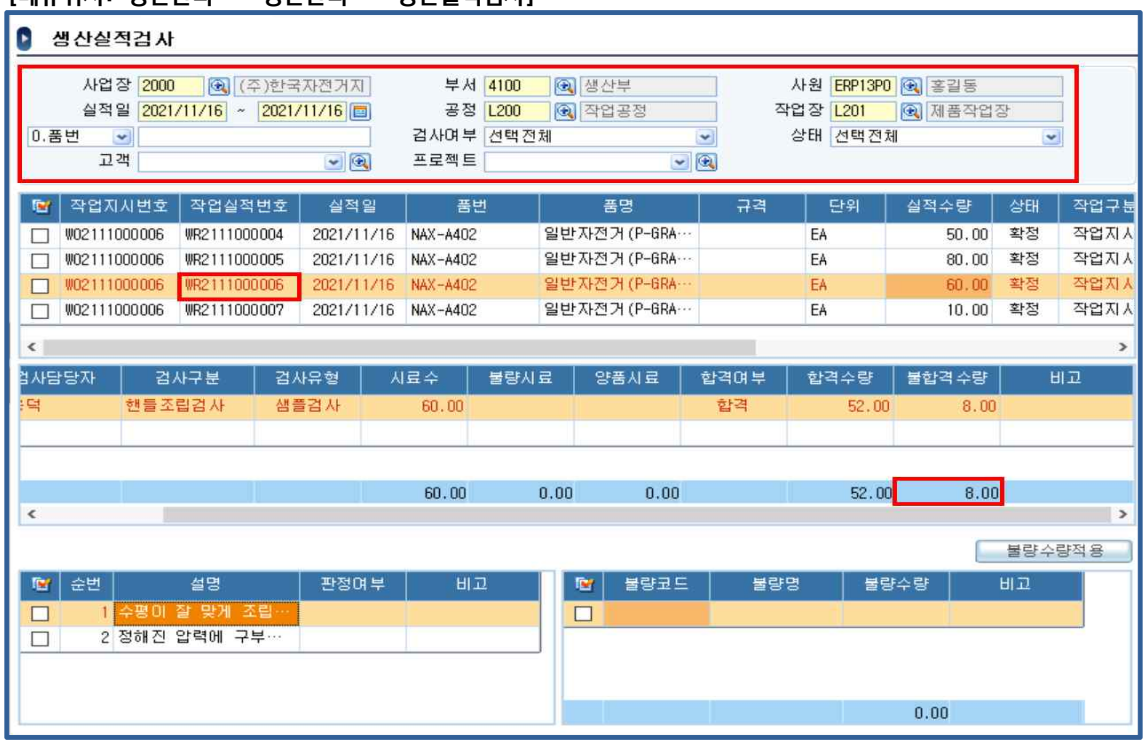
① WR2111000004 ② WR2111000005
③ WR2111000006 ④ WR2111000007

&해설

정답 3번

생산관리 → 생산관리 → 생산실적검사 메뉴를 실행한다.
사업장 '2000.(주)한국자전거지사', 실적일 '2021/11/16~2021/11/16', 공정 'L200.작업공정',
작업장 'L201.제품작업장'을 입력한 후 조회한다.
하단 디테일에서 작업실적번호별로 불합격수량을 확인하면, ③번 WR2111000006이 불합격수량 8개로 가장 많다.
① WR2111000004 - 불합격수량 5개
② WR2111000005 - 불합격수량 7개
③ WR2111000006 - 불합격수량 8개
④ WR2111000007 - 불합격수량 2개

[메뉴위치: 생산관리 → 생산관리 → 생산실적검사]



12. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

[보기]

- 사업장: 2000, ㈜한국자전거지사
- 실적일: 2021/11/16 ~ 2021/11/17
- 공정: L200, 작업공정
- 작업장: L201, 제품작업장

다음 [보기]의 조건으로 등록된 생산품창고입고처리 내역에 대한 설명으로 옳은 것은?

*** 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오.**

① 입고가능수량을 초과하여 입고수량을 입력할 수 있다.
② NAX-A420, 산악자전거(P-20G)의 기입고수량 합은 310이다.
③ NAX-A402, 일반자전거(P-GRAY BLACK) 품목의 실적수량 합과 입고대상수량 합의 차이는 생산실적검사의 불합격수량 때문이다.
④ NAX-A420, 산악자전거(P-20G) 중 WR2111000012 실적번호 실적수량이 가장 작다.

&해설

정답 3번

생산관리 → 생산관리 → 생산품창고입고처리 메뉴를 실행한다.
사업장 '2000.(주)한국자전거지사', 실적기간 '2021/11/16~2021/11/17', 공정 'L200.작업공정', 작업장 'L201.제품작업장'을 입력한 후 조회한다.

[메뉴위치: 생산관리 → 생산관리 → 생산품창고입고처리]

① 입고가능수량을 초과하여 입고수량을 입력할 수 있다 (X)
입고가능수량을 초과하여 입고수량을 입력할 수 없다.

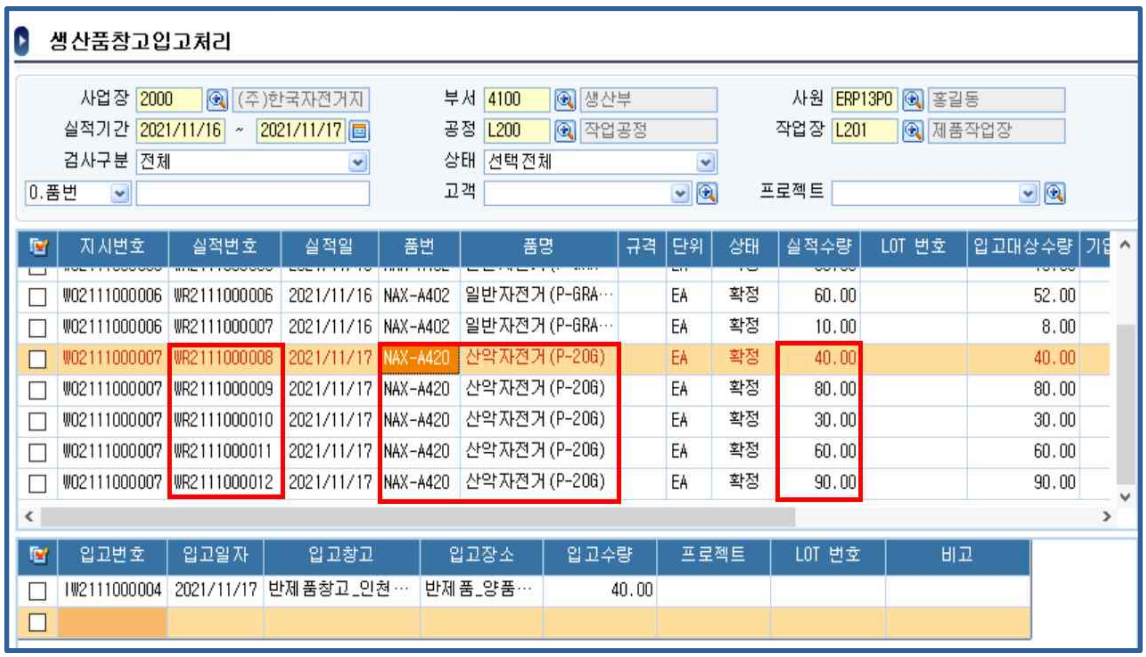
② NAX-A420, 산악자전거(P-20G)의 기입고수량 합은 310이다 (X)
300(= 40 + 80 + 30 + 60 + 90)



③ NAX-A402, 일반자전거(P-GRAY BLACK) 품목의 실적수량 합과 입고대상수량 합의 차이는 생산실적검사의 불합격수량 때문이다 (O)
생산실적검사 메뉴에서 합격수량으로 등록된 수량만 입고 처리된다.



④ NAX-A420, 산악자전거(P-20G) 중 WR2111000012 실적번호 실적 수량이 가장 작다 (X)
NAX-A420, 산악자전거(P-20G) 중 WR2111000012 실적번호 실적 수량이 가장 크다.



13. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

[보기]

- 사업장: 2000, ㈜한국자전거지사
- 공정: R200, 외주공정
- 외주처: R271, ㈜하나상사
- 지시기간: 2021/11/01 ~ 2021/11/30
- 수주기간: 2021/11/01 ~ 2021/11/30
- 발주일: 2021/11/15

㈜한국자전거지사 홍길동 사원은 주문 건에 대하여 납기일이 2021/11/30일인 건들을 외주발주 등록을 한 후 금액을 회계팀에 청구할 예정이다.
다음 [보기]의 조건으로 외주발주등록 시 금액의 총합으로 옳은 것을 고르시오.

*** 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오.**

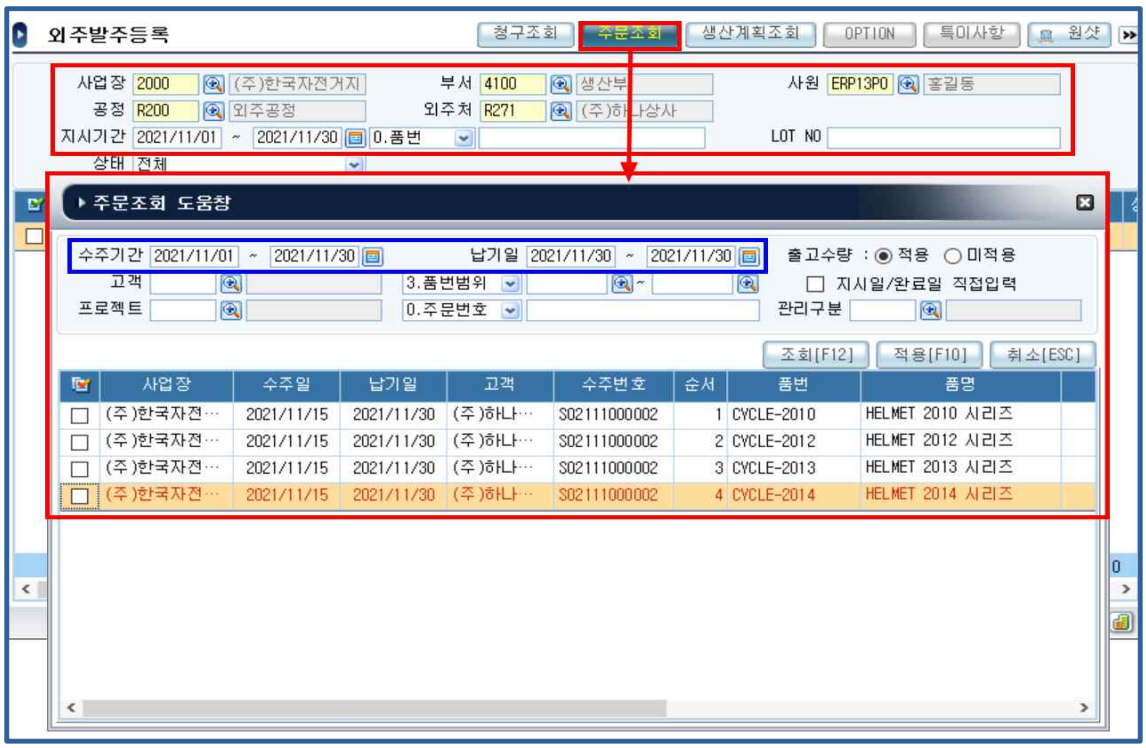
① 37,350,000
② 37,250,000
③ 38,250,000
④ 38,350,000

&해설

정답 2번

생산관리 → 외주관리 → 외주발주등록 메뉴를 실행한다.
사업장 '2000.(주)한국자전거지사', 공정 'R200.외주공정', 외주처 'R271.(주)하나상사',
지시기간 '2021/11/01~2021/11/30'을 입력한다.
툴바의 '주문조회'에서 수주기간 '2021/11/01~2021/11/30', 납기일 '2021/11/30~2021/11/30'을 입력한 후 조회되는 항목을 체크 후 적용한다.

[메뉴위치: 생산관리 → 외주관리 → 외주발주등록]



조회되는 외주발주등록 금액은 ②번 37,250,000원이다.



14. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

[보기]

- 사업장: 2000, ㈜한국자전거지사
- 공정: R200, 외주공정
- 외주처: R201, (주)대흥정공
- 지시기간: 2021/11/01 ~ 2021/11/30

다음 [보기]의 조건에 해당하는 외주발주확정 내역에 대한 설명으로 옳은 것을 고르시오.

*** 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오.**

① 외주발주 총 금액이 가장 큰 생산지시번호는 WO2111000025이다.
② 지시수량이 가장 큰 생산지시번호는 WO2111000026이다.
③ LOSS(%) 합이 가장 적은 생산지시번호는 WO2111000027이다.
④ 유상 자재를 포함하고 있는 생산지시번호는 WO2111000028이다.

&해설

정답 4번

생산관리 → 외주관리 → 외주발주확정 메뉴를 실행한다.
사업장 '2000.(주)한국자전거지사', 공정 'R200.외주공정', 외주처 'R201.(주)대흥정공',
지시기간 '2021/11/01~2021/11/30'을 입력한다.

[메뉴위치: 생산관리 → 외주관리 → 외주발주확정]

① 외주발주 금액이 가장 큰 생산지시번호 WO2111000025이다 (X) → WO2111000027 가장 크다.
외주발주 금액의 크기: WO2111000027 (15,072,000원) > WO2111000025 (12,233,400원)
> WO2111000026 (12,195,000원) > WO2111000028 (10,557,000원)



② 지시수량이 가장 큰 생산지시번호는 WO2111000026이다 (X) → WO2111000028 가장 많다.
지시수량의 크기: WO2111000028 (600EA) > WO2111000026 (500EA)
> WO2111000027 (400EA) > WO2111000025(300) 순이다.



③ LOSS(%) 합이 가장 작은 생산지시번호는 WO2111000027이다 (X) → WO2111000028 가장 작다.
LOSS(%) 합의 크기: WO2111000027 (110%) > WO2111000026 (70%)
> WO2111000025 (65%) > WO2111000028 (60%) 순이다.



④ 유상 자재를 포함하고 있는 생산지시번호는 WO2111000028이다 (O)



15. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

[보기]

- 사업장: 2000, ㈜한국자전거지사
- 출고기간: 2021/11/01 ~ 2021/11/30
- 청구기간: 2021/11/01 ~ 2021/11/30
- 외주공정: R200, 외주공정
- 외주처: R201, ㈜대흥정공

㈜한국자전거지사 홍길동 사원은 외주자재출고 시 [출고요청] 기능을 이용하여 자재를 출고처리 하고 있다. 다음 중 보기의 기간으로 조회 후 출고요청을 추가로 적용할 때 청구잔량이 가장 많이 남아 있는 품목으로 옳은 것은?

*** 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오.**

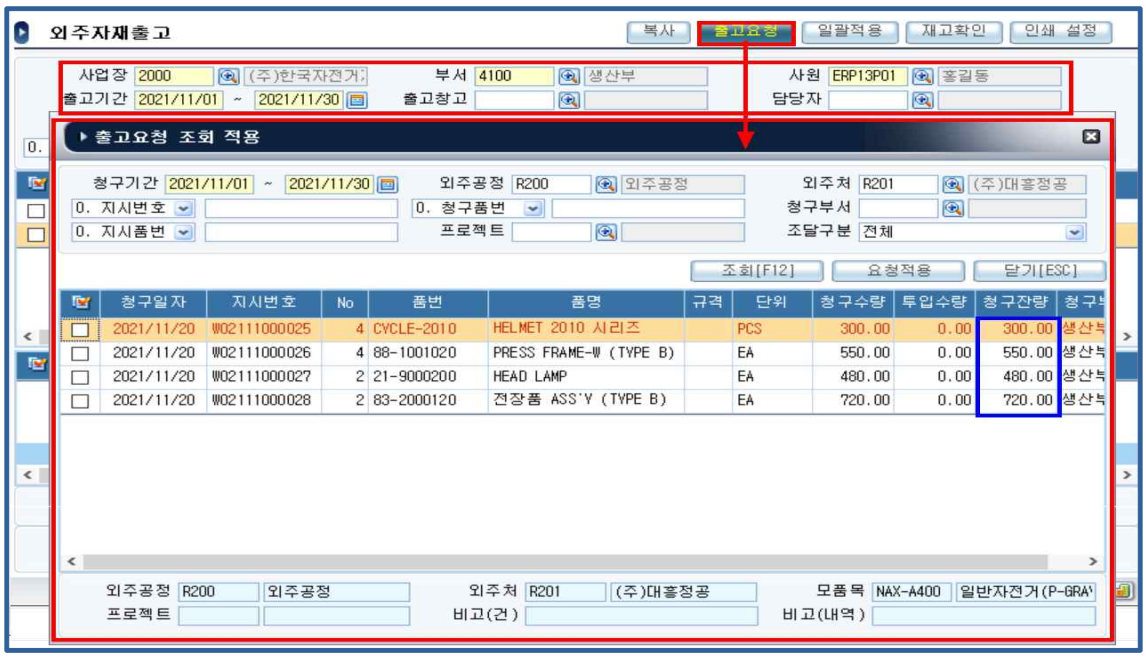
① CYCLE-2010, HELMET 2010 시리즈
② 88-1001020, PRESS FRAME-W (TYPE B)
③ 21-9000200, HEAD LAMP
④ 83-2000120, 전장품 ASS'Y (TYPE B)

&해설

정답 4번

생산관리 → 외주관리 → 외주자재출고 메뉴를 실행한다.
사업장 '2000.(주)한국자전거지사', 출고기간 '2021/11/01~2021/11/30'을 입력한다.
툴바의 '출고요청'을 클릭한 후 청구기간 '2021/11/01~2021/11/30', 외주공정 'R200.외주공정',
외주처 'R201.(주)대흥정공'을 입력한 후 품목별로 청구잔량을 확인한다.
청구잔량이 가장 많이 남아 있는 품목은 ④번 83-2000120, 전장품 ASS'Y (TYPE B)이고 청구잔량 720이다.

[메뉴위치: 생산관리 → 외주관리 → 외주자재출고]



16. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

[보기]

- 사업장: 2000, ㈜한국자전거지사
- 지시(품목): 2021/11/01 ~ 2021/11/30
- 외주공정: R200, 외주공정
- 외주처: R201, (주)대흥정공

㈜한국자전거지사는 외주실적 품목에 대하여 실적등록 시 입고창고와 입고장소를 C200,반제품창고_인천지점 C201, 반제품_양품장소로 입고처리를 하고 있다.
다음 중 입고창고와 입고장소를 잘못 입고 처리한 작업실적번호로 옳은 것은?

*** 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오.**

① WR2111000017 ② WR2111000018
③ WR2111000019 ④ WR2111000020

&해설

정답 2번

생산관리 → 외주관리 → 외주실적등록 메뉴를 실행한다.
사업장 '2000.(주)한국자전거지사', 지시(품목) '2021/11/01~2021/11/30',
외주공정 'R200.외주공정', 외주처 'R201.(주)대흥정공'을 입력한 후 하단 작업실적번호별로 입고창고와 입고장소를 확인한다.
작업실적번호 WR2111000017 (①번), WR2111000019 (③번), WR2111000020 (④번)은 입고창고와 입고장소가 C200.반제품창고_인천지점, C201.반제품_양품장소로 동일하나
②번 WR2111000018은 입고창고는 M200.부품창고_인천지점, 입고장소는 M2021.부품/반제품_부품장소로 되어 있다.

[메뉴위치: 생산관리 → 외주관리 → 외주실적등록]



17. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

[보기]

- 사업장: 2000, ㈜한국자전거지사
- 구분: 2. 외주
- 외주공정: R200, 외주공정
- 외주처: R201, (주)대흥정공
- 실적기간: 2021/11/20 ~ 2021/11/20
- 상태: 1. 확정

다음 [보기] 조건에 해당하는 외주실적에 대하여 사용수량의 합이 가장 많은 품명으로 옳은 것은?

*** 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오.**

① 일반자전거(P-GRAY WHITE)
② 일반자전거(P-GRAY BLACK)
③ 산악자전거(P-20G)
④ 산악자전거(P-21G,A422)

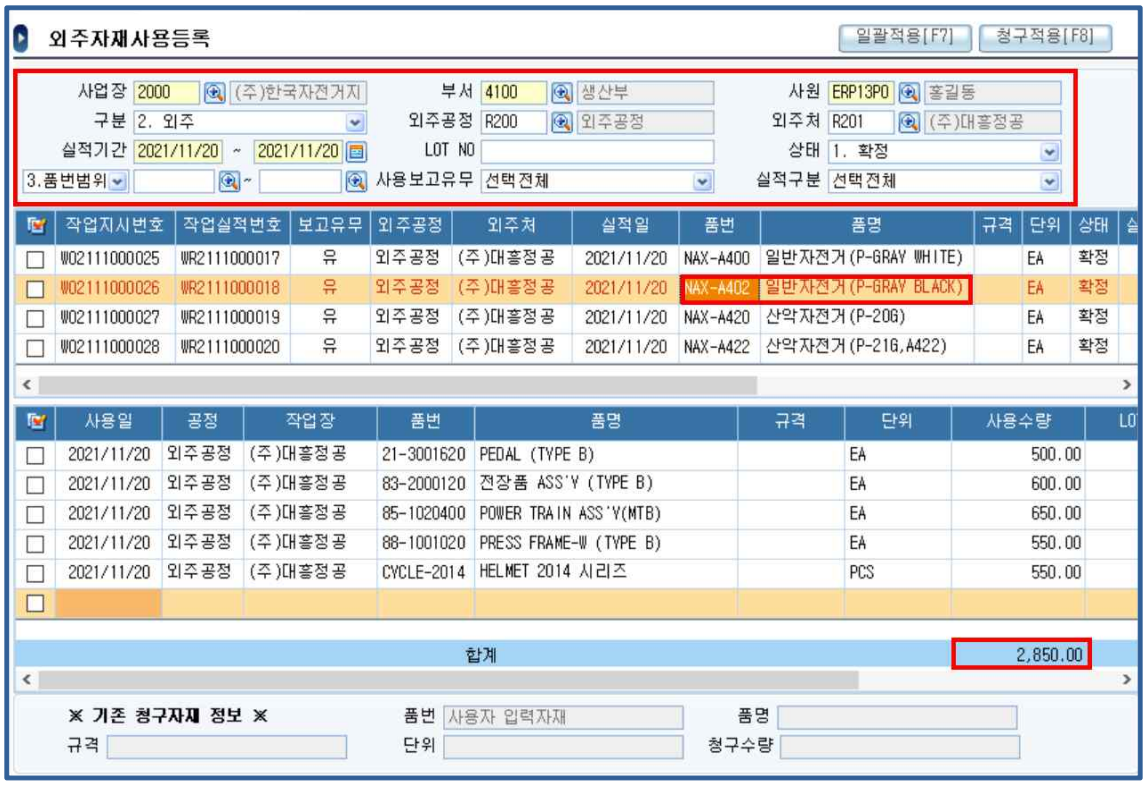
&해설

정답 2번

생산관리 → 외주관리 → 외주사용등록 메뉴를 실행한다.
사업장 '2000.(주)한국자전거지사', 구분 '2.외주', 외주공정 'R200.외주공정', 외주처 'R201.(주)대흥정공'
실적기간 '2021/11/20~2021/11/20을 입력한 후 품목별로 사용수량을 확인한다.

②번 일반자전거(P-GRAY BLACK), 2,850EA > ③ 산악자전거(P-20G), 2,440EA
> ①번 일반자전거(P-GRAY WHITE), 1,695EA > ④번 산악자전거(P-21G,A422), 1,380EA 순이다.

[메뉴위치: 생산관리 → 외주관리 → 외주자재사용등록]



18. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

[보기]

- 사업장: 2000, ㈜한국자전거지사
- 마감일: 2021/11/20 ~ 2021/11/20
- 외주공정: R200, 외주공정
- 외주처: R251, ㈜형광램프
- 실적일: 2021/11/18
- HELMET 2010 시리즈 단가: 7500
- HELMET 2012 시리즈 단가: 6490
- HELMET 2013 시리즈 단가: 5900
- HELMET 2014 시리즈 단가: 6700

홍길동 사원은 2021년 11월 20일 외주 마감을 처리하려고 하고 있다. [보기]의 조건으로 실적적용 버튼을 사용하여 외주마감을 하였을 때 합계액이 가장 적은 품명으로 옳은 것은?

*** 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오.**

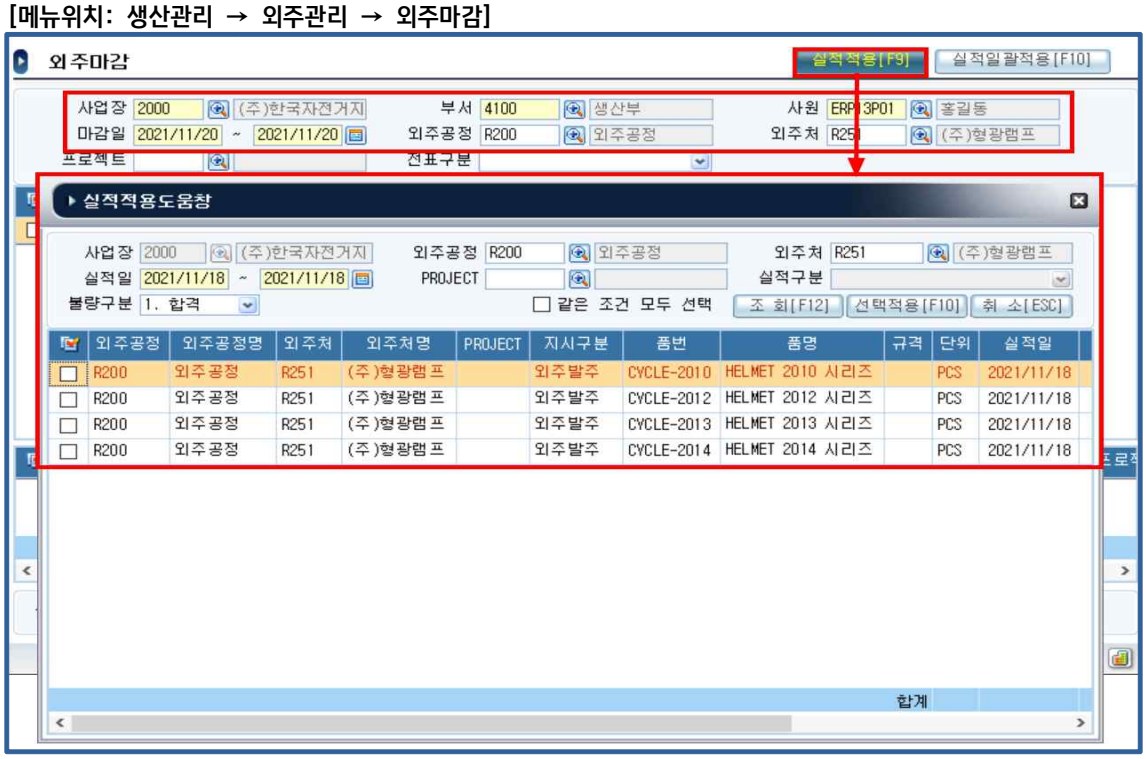
① HELMET 2010 시리즈
② HELMET 2012 시리즈
③ HELMET 2013 시리즈
④ HELMET 2014 시리즈

&해설

정답 1번

생산관리 → 외주관리 → 외주마감 메뉴를 실행한다.
사업장 '2000.(주)한국자전거지사', 마감일 '2021/11/20~2021/11/20', 외주공정 'R200.외주공정',
외주처 'R251.(주)형광램프'를 입력한다.
툴바의 '실적적용'을 클릭한 후 외주공정 'R200.외주공정', 외주처 'R251.(주)형광램프',
실적일 '2021/11/18~2021/11/18'을 입력한 후 조회된 데이터를 선택적용한다.

[메뉴위치: 생산관리 → 외주관리 → 외주마감]



마감일자 '2021/11/20'을 입력하고, 디테일에서 문제에서 제시된 단가를 입력한다.

합계액이 가장 작은 품목은 ①번 HELMET 2010 시리즈이다.
합계액의 크기: ②번 HELMET 2012 시리즈 (1,070,850원) > ③번 HELMET 2013 시리즈(1,038,400원)
> ④번 HELMET 2014 시리즈(884,400원) > ①번 HELMET 2010 시리즈(825,000원) 순이다.



19. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

[보기]

- 사업장: 2000, ㈜한국자전거지사
- 기간: 2021/11/30 ~ 2021/11/30
- 부가세사업장: 2000, ㈜한국자전거지사
- 전표금액 0 제외 여부: 체크안함
- 주류거래여부: 체크안함

다음 [보기] 조건의 외주마감 건들에 대해 전표처리된 마감번호별 부가세대급금을 연결한 것으로 옳지 않은 것은?

*** 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오.**

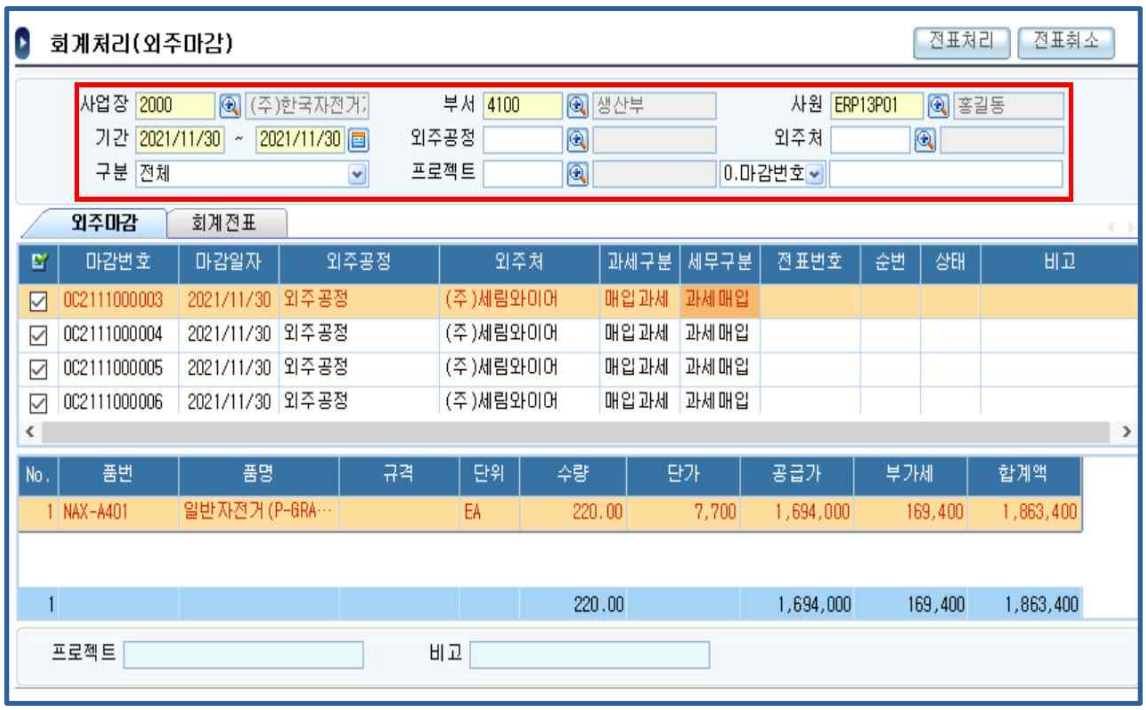
① OC2111000003 - 169,400
② OC2111000004 - 214,500
③ OC2111000005 - 137,000
④ OC2111000006 - 183,600

&해설

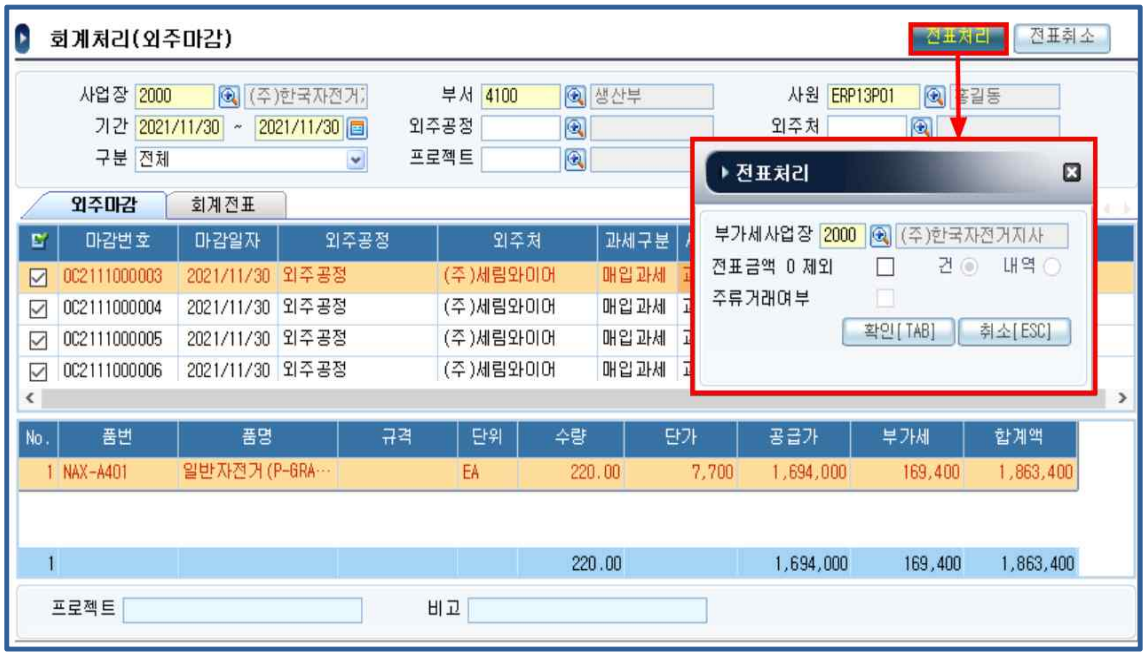
정답 3번

생산관리 → 외주관리 → 회계처리(외주마감) 메뉴를 실행한다.
사업장 '2000.(주)한국자전거지사', 기간 '2021/11/30~2021/11/30'을 입력한 후 조회한다.

[메뉴위치: 생산관리 → 외주관리 → 회계처리(외주마감)]



외주마감 탭에서 ☑체크 후 툴바의 '전표처리' 창이 나타나며, 부가세사업장 '2000.(주)한국자전거지사'를 입력 후 확인을 클릭한다. (※ 문제에서는 아래 작업을 통해 이미 전표처리되어 있음)



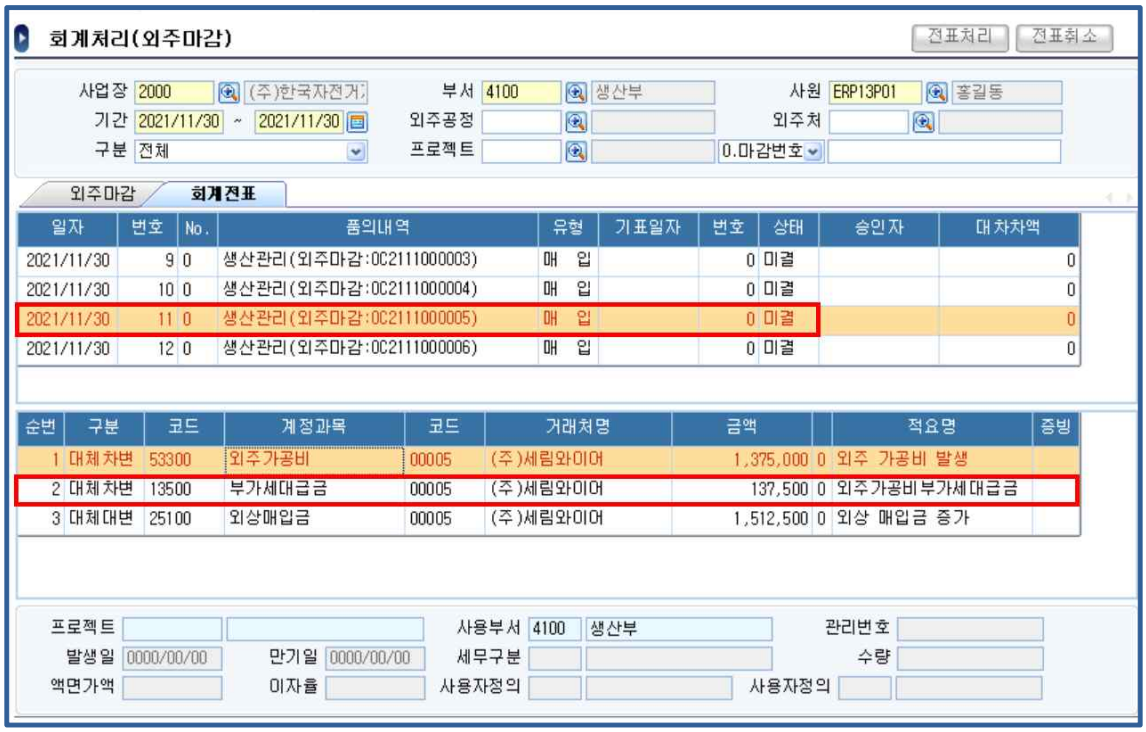
회계전표 탭에서 전표처리가 완료된 외주마감 데이터의 부가세대급금을 확인한다.

① OC2111000003 – 169,400 (O)

② OC2111000004 – 214,500 (O)

③ OC2111000005 – 137,000 (X) → 137,500

④ OC2111000006 – 183,600 (O)



20. ㈜한국자전거지사 홍길동 사원은 지시대비실적현황으로 실적수량을 확인하고 있다. 다음 중 11월 한 달 동안 실적수량의 합이 가장 큰 품명을 고르시오.

*** 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오.**

① 일반자전거(P-GRAY BLACK)　② 산악자전거(P-20G)
③ 산악자전거(P-21G,A421)　④ 산악자전거(P-21G,A422)

&해설

정답 1번

생산관리 → 생산/외주/재공현황 → 지시대비실적현황 메뉴를 실행한다.
사업장 '2000.(주)한국자전거지사', 사원 '홍길동', 지시기간 '2021/11/01~2021/11/30'을 입력한 후 문제에서 제시된 보기의 품목별 실적수량을 조회한다.

실적수량의 합: ①번 일반자전거(P-GRAY BLACK) 1,030 > ④번 산악자전거(P-21G,A422), 960 > ②번 산악자전거(P-20G), 700 > ③번 산악자전거(P-21G,A421), 600 순이다.

[메뉴위치: 생산관리 → 생산/외주/재공현황 → 지시대비실적현황]



21. ㈜한국자전거지사 홍길동 사원은 매달 말일에 자재청구투입금액 및 사용금액을 확인하여 상부에 제출하고 있다. 아래 보기의 지시번호 중 21년 11월 한 달 동안의 작업공정의 제품작업장에 있는 품목들의 투입금액 총합을 조달구분 모두 실제원가 기준으로 확인하였을 때 가장 많은 투입금액을 투입시킨 지시번호 건을 고르시오.

*** 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오.**

① WO2111000005 ② WO2111000006
③ WO2111000007 ④ WO2111000008

&해설

정답 2번

생산관리 → 생산/외주/재공현황 → 자재청구대비투입/사용현황 메뉴를 실행한다.
사업장 '2000.(주)한국자전거지사', 사원 '홍길동', 지시기간 '2021/11/01~2021/11/30',
공정 'L200.작업공정', 작업장 'L201.제품작업장'을 입력한다.
좌측 지시구분 전체를 ☑체크 후 툴바의 '단가 OPTION(F10)'에서 구매와 생산품목의 단가를 '실제원가'로 선택하고 확인을 클릭한다.

[메뉴위치: 생산관리 → 생산/외주/재공현황 → 자재청구대비투입/사용현황]



지시번호별로 하단 투입금액을 확인하면 아래와 같다.

① WO2111000005 – 실제원가 34,929,000

② WO2111000006 – 실제원가 105,360,000

③ WO2111000007 – 실제원가 45,360,000

④ WO2111000008 – 실제원가 81,501,000



자재청구대비투입/사용현황

단가 OPTION[F10]

사업장 2000 (주)한국자전거지사 | 부서 | 사원 ERP13P01 홍길동
지시기간 2021/11/01 ~ 2021/11/30 | 공정 L200 작업공정 | 작업장 L201 제품작업장
지시구분 | LOT 번호 | 프로젝트
계정 | 조달 | 3.품번범위 ~
잔량유무 전체

지시구분	지시번호	공정	작업장	품번	품명	규격	단위	지시수량	LOT 번호	프로
작업지시	WO2111000001	작업공정	제품작업장	21-1030610	FRONT FORK (TYPE SA)		EA	100.00		
작업지시	WO2111000002	작업공정	제품작업장	NAX-A421	산악자전거(P-216,A421)		EA	100.00		
작업지시	WO2111000003	작업공정	제품작업장	NAX-A422	산악자전거(P-216,A422)		EA	100.00		
작업지시	WO2111000004	작업공정	제품작업장	83-2000110	전장품 ASS'Y (TYPE A)		EA	100.00		
작업지시	WO2111000005	작업공정	제품작업장	NAX-A401	일반자전거(P-GRAY RED)		EA	150.00		
작업지시	WO2111000006	작업공정	제품작업장	NAX-A402	일반자전거(P-GRAY BLACK)		EA	200.00		
작업지시	WO2111000007	작업공정	제품작업장	NAX-A420	산악자전거(P-20G)		EA	300.00		
작업지시	WO2111000008	작업공정	제품작업장	NAX-A421	산악자전거(P-216,A421)		EA	350.00		

청구일	청구순서	품번	품명	규격	단위	단가	청구수량	청구금액	투입수량	투입금액
2021/11/19	1	21-3001620	PEDAL (TYPE B)		EA	150,000	200.00	30,000,000	200.00	30,000,000
2021/11/19	2	83-2000120	전장품 ASS'Y (TY…		EA	170,000	240.00	40,800,000	240.00	40,800,000
2021/11/19	3	85-1020400	POWER TRAIN ASS'…		EA	6,000	260.00	1,560,000	260.00	1,560,000
2021/11/19	4	88-1001020	PRESS FRAME-W (T…		EA	46,500	220.00	10,230,000	0.00	0
2021/11/19	5	CYCLE-2014	HELMET 2014 시리즈		PCS	150,000	220.00	33,000,000	220.00	33,000,000
						합 계	1,140.00	115,590,000	920.00	105,360,000

22. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

[보기]

- 사업장: 2000, ㈜한국자전거지사
- 지시기간: 2021/11/01 ~ 2021/11/30

㈜한국자전거지사 홍길동 사원은 외주작업장 및 지사작업장을 확인하여 매월 실적을 확인하고 있다. 다음 중 실적작업장 중 가장 많은 생산실적을 처리한 작업장을 고르시오.

*** 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오.**

① (주)대흥정공
② (주)세림와이어
③ (주)형광램프
④ 제품작업장

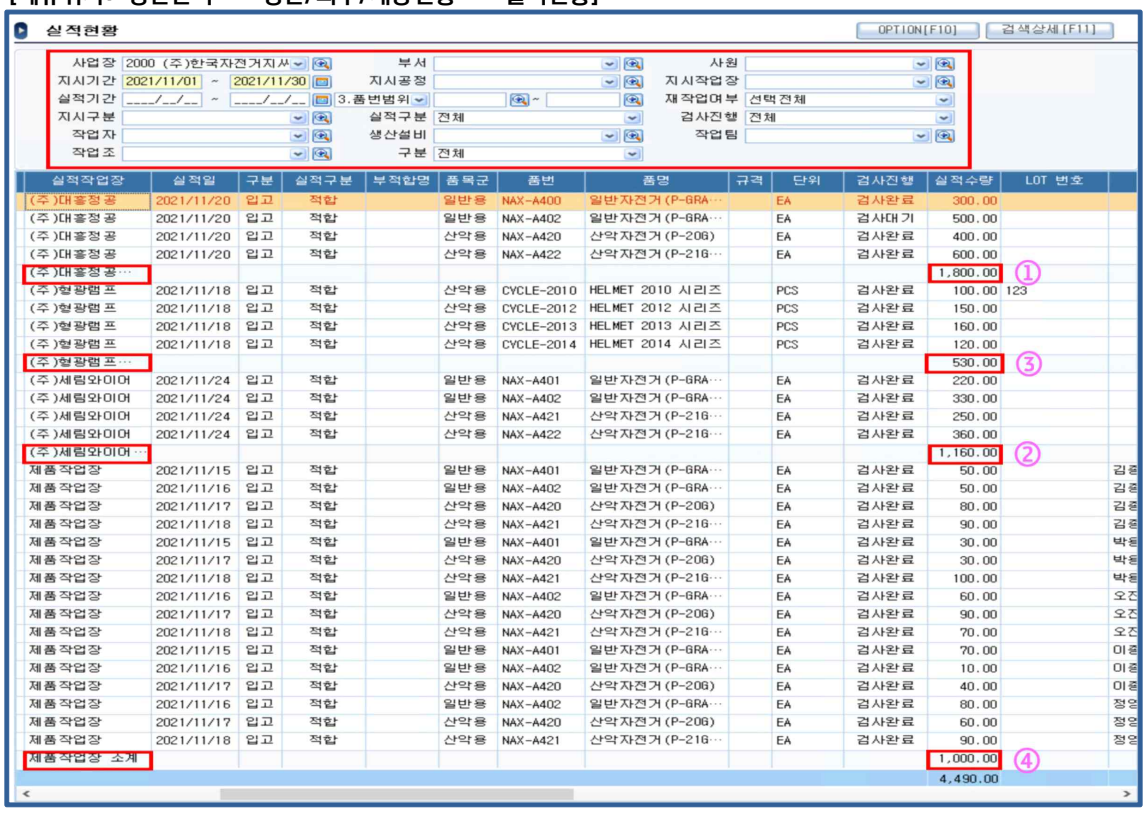
&해설

정답 1번

생산관리 → 생산/외주/재공현황 → 자재청구대비투입/사용현황 메뉴를 실행한다.
사업장 '2000.(주)한국자전거지사', 지시기간 '2021/11/01~2021/11/30'을 입력한 후 조회한다.
실적작업장별로 실적수량의 합을 확인하면 아래와 같다.
① ㈜대흥정공 1,800 ② ㈜세림와이어 1,160 ③ ㈜형광램프 530 ④ 제품작업장 1,000

※ 마우스 우클릭 → 정렬 및 소계설정 → 정렬 및 소계 → 전체 칼럼 리스트에 있는 실적작업장을 추가하고, 추가된 실적작업장의 '소계'를 체크하면 실적작업장별로 실적수량의 합을 쉽게 확인할 수 있다.

[메뉴위치: 생산관리 → 생산/외주/재공현황 → 실적현황]



실적현황

OPTION[F10] 검색상세[F11]

실적작업장	실적일	구분	실적구분	부적합명	품목군	품번	품명	규격	단위	검사진행	실적수량	LOT 번호	
(주)대흥정공	2021/11/20	입고	적합		일반용	NAX-A400	일반자전거(P-GRA…		EA	검사완료	300.00		
(주)대흥정공	2021/11/20	입고	적합		일반용	NAX-A402	일반자전거(P-GRA…		EA	검사대기	500.00		
(주)대흥정공	2021/11/20	입고	적합		산악용	NAX-A420	산악자전거(P-20G)		EA	검사완료	400.00		
(주)대흥정공	2021/11/20	입고	적합		산악용	NAX-A422	산악자전거(P-21G…		EA	검사완료	600.00		
(주)대흥정공…											1,800.00		①
(주)형광램프	2021/11/18	입고	적합		산악용	CYCLE-2010	HELMET 2010 시리즈		PCS	검사완료	100.00	123	
(주)형광램프	2021/11/18	입고	적합		산악용	CYCLE-2012	HELMET 2012 시리즈		PCS	검사완료	150.00		
(주)형광램프	2021/11/18	입고	적합		산악용	CYCLE-2013	HELMET 2013 시리즈		PCS	검사완료	160.00		
(주)형광램프	2021/11/18	입고	적합		산악용	CYCLE-2014	HELMET 2014 시리즈		PCS	검사완료	120.00		
(주)형광램프…											530.00		③
(주)세림와이어	2021/11/24	입고	적합		일반용	NAX-A401	일반자전거(P-GRA…		EA	검사완료	220.00		
(주)세림와이어	2021/11/24	입고	적합		일반용	NAX-A402	일반자전거(P-GRA…		EA	검사완료	330.00		
(주)세림와이어	2021/11/24	입고	적합		산악용	NAX-A421	산악자전거(P-21G…		EA	검사완료	250.00		
(주)세림와이어	2021/11/24	입고	적합		산악용	NAX-A422	산악자전거(P-21G…		EA	검사완료	360.00		
(주)세림와이어…											1,160.00		②
제품작업장	2021/11/15	입고	적합		일반용	NAX-A401	일반자전거(P-GRA…		EA	검사완료	50.00		김종
제품작업장	2021/11/16	입고	적합		일반용	NAX-A402	일반자전거(P-GRA…		EA	검사완료	50.00		김종
제품작업장	2021/11/17	입고	적합		산악용	NAX-A420	산악자전거(P-20G)		EA	검사완료	80.00		김종
제품작업장	2021/11/18	입고	적합		산악용	NAX-A421	산악자전거(P-21G…		EA	검사완료	90.00		김종
제품작업장	2021/11/15	입고	적합		일반용	NAX-A401	일반자전거(P-GRA…		EA	검사완료	30.00		박동
제품작업장	2021/11/17	입고	적합		산악용	NAX-A420	산악자전거(P-20G)		EA	검사완료	30.00		박동
제품작업장	2021/11/18	입고	적합		산악용	NAX-A421	산악자전거(P-21G…		EA	검사완료	100.00		박동
제품작업장	2021/11/16	입고	적합		일반용	NAX-A402	일반자전거(P-GRA…		EA	검사완료	60.00		오진
제품작업장	2021/11/17	입고	적합		산악용	NAX-A420	산악자전거(P-20G)		EA	검사완료	90.00		오진
제품작업장	2021/11/18	입고	적합		산악용	NAX-A421	산악자전거(P-21G…		EA	검사완료	70.00		오진
제품작업장	2021/11/15	입고	적합		일반용	NAX-A401	일반자전거(P-GRA…		EA	검사완료	70.00		이종
제품작업장	2021/11/16	입고	적합		일반용	NAX-A402	일반자전거(P-GRA…		EA	검사완료	10.00		이종
제품작업장	2021/11/17	입고	적합		산악용	NAX-A420	산악자전거(P-20G)		EA	검사완료	40.00		이종
제품작업장	2021/11/16	입고	적합		일반용	NAX-A402	일반자전거(P-GRA…		EA	검사완료	80.00		정영
제품작업장	2021/11/17	입고	적합		산악용	NAX-A420	산악자전거(P-20G)		EA	검사완료	60.00		정영
제품작업장	2021/11/18	입고	적합		산악용	NAX-A421	산악자전거(P-21G…		EA	검사완료	90.00		정영
제품작업장 소계											1,000.00		④
											4,490.00		

23. ㈜한국자전거지사 홍길동 사원은 2021년 11월 한 달간 사용한 자재를 정리하고 있다. 다음 중 품목별로 사용한 총 자재수량 중 가장 많이 사용된 품명을 고르시오.

*** 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오.**

① PEDAL
② PEDAL (TYPE A)
③ HEAD LAMP
④ POWER TRAIN ASS'Y(MTB)

&해설

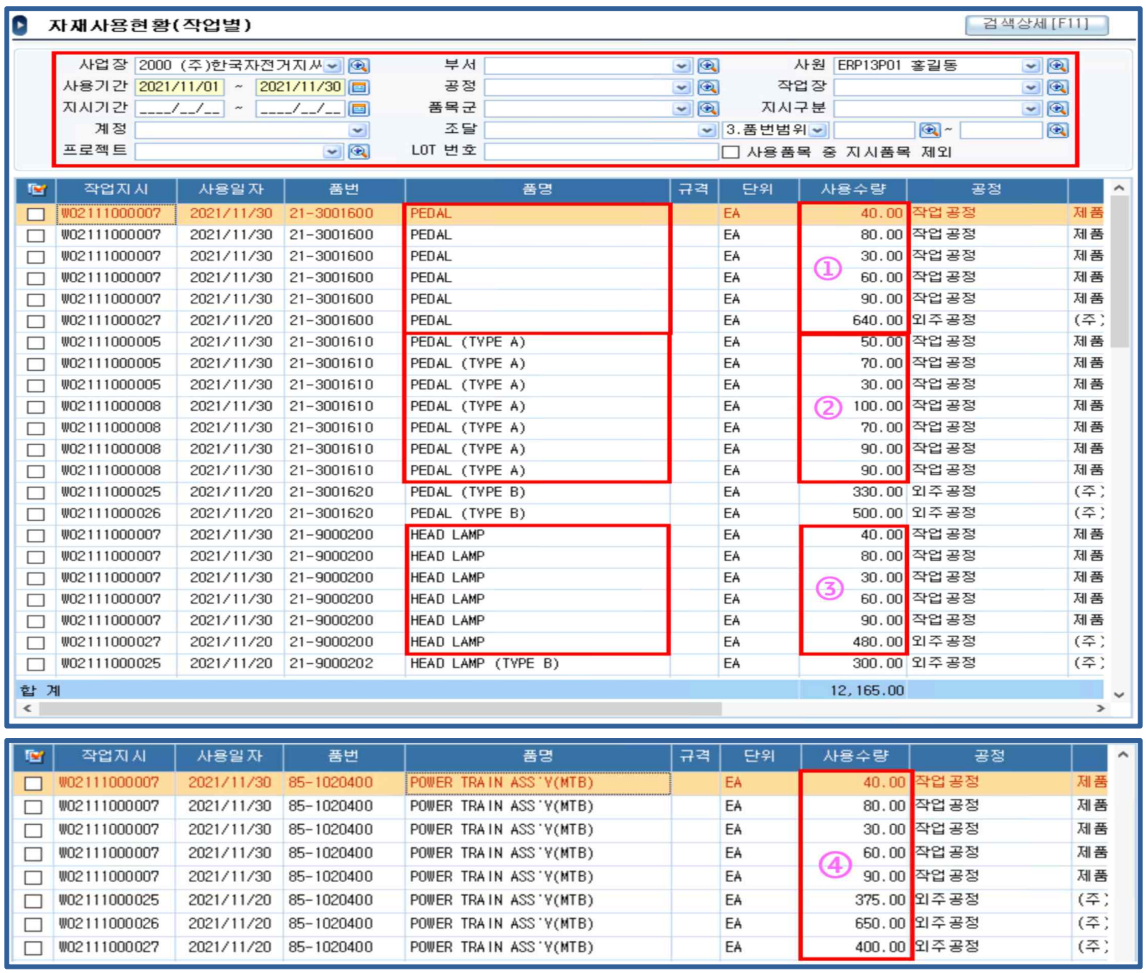
정답 4번

생산관리 → 생산/외주/재공현황 → 자재사용현황(작업별) 메뉴를 실행한다.
사업장 '2000.(주)한국자전거지사', 사원 '홍길동', 지시기간 '2021/11/01~2021/11/30'을 입력한 후 품목별 사용수량을 조회한다. 품목별 사용수량은 아래와 같다.

① PEDAL 940
② PEDAL (TYPE A) 500
③ HEAD LAMP 780
④ POWER TRAIN ASS'Y(MTB) 1,725

※ 마우스 우클릭 → 정렬 및 소계설정 → 정렬 및 소계리스트에 있는 품번을 우선으로 정렬하면 자재의 사용수량을 쉽게 확인할 수 있다.

[메뉴위치: 생산관리 → 생산/외주/재공현황 → 자재사용현황(작업별)]



24. ㈜한국자전거지사 홍길동 사원은 생산일보를 통해 양품금액을 확인하려고 한다. 21년 11월 한 달간 실제원가를 토대로 실적기준 양품금액 총합으로 옳은 것을 고르시오.

*** 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오.**

① 797,600,000 ② 819,560,000
③ 902,600,000 ④ 990,560,000

&해설

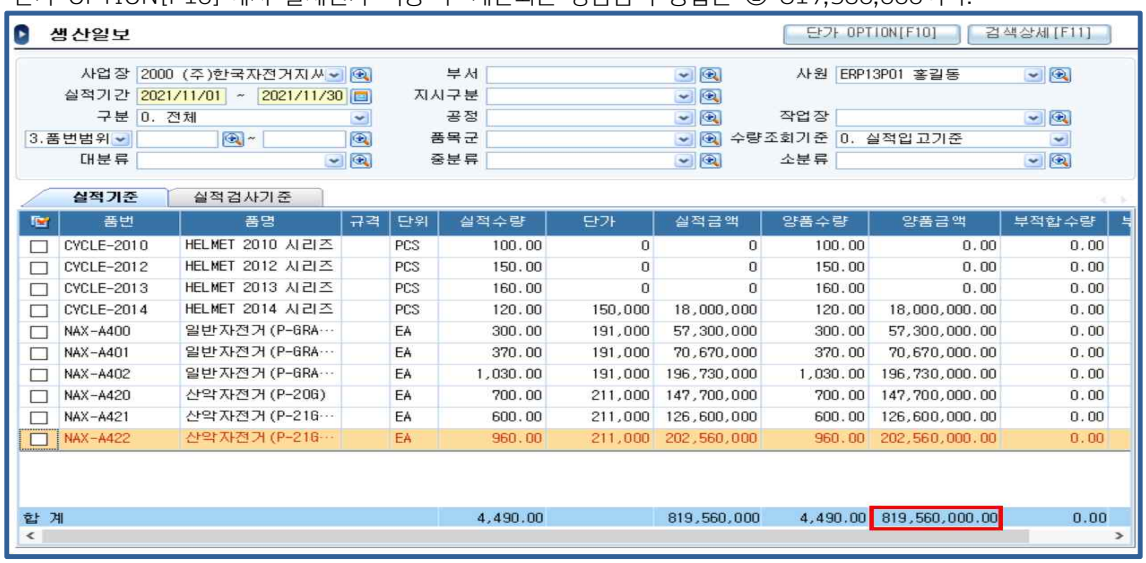
정답 2번

생산관리 → 생산/외주/재공현황 → 생산일보 메뉴를 실행한다.
사업장 '2000.(주)한국자전거지사', 사원 '홍길동', 실적기간 '2021/11/01~2021/11/30'을 입력한 후 툴바의 '단가 OPTION[F10]'에서 단가를 실제원가로 선택한다.

[메뉴위치: 생산관리 → 생산/외주/재공현황 → 생산일보]



'단가 OPTION[F10]'에서 실제원가 적용 후 계산되는 양품금액 총합은 ② 819,560,000이다.



25. ㈜한국자전거지사에서는 ㈜제일물산에 대해 전체품목 외주단가 비율을 실제원가기준 150% 상승시킨 외주단가를 반영하고자 한다. 단가를 일괄변경한 후 품목별 외주단가로 옳은 것은?

*** 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오.**

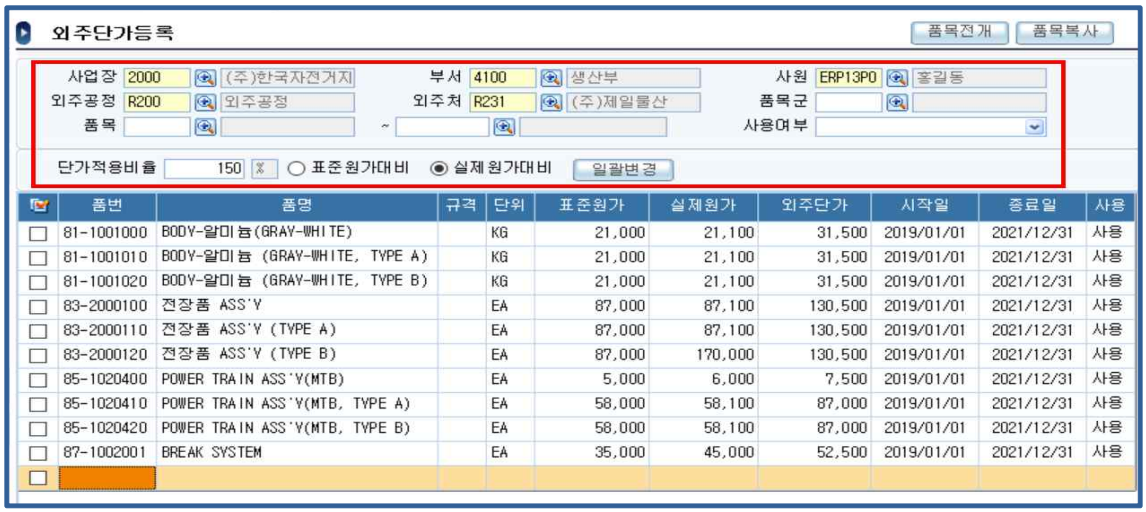
① BODY-알미늄(GRAY-WHITE): 31,500 ② 전장품 ASS'Y: 130,850
③ POWER TRAIN ASS'Y(MTB): 9,000 ④ BREAK SYSTEM: 77,500

&해설

정답 3번

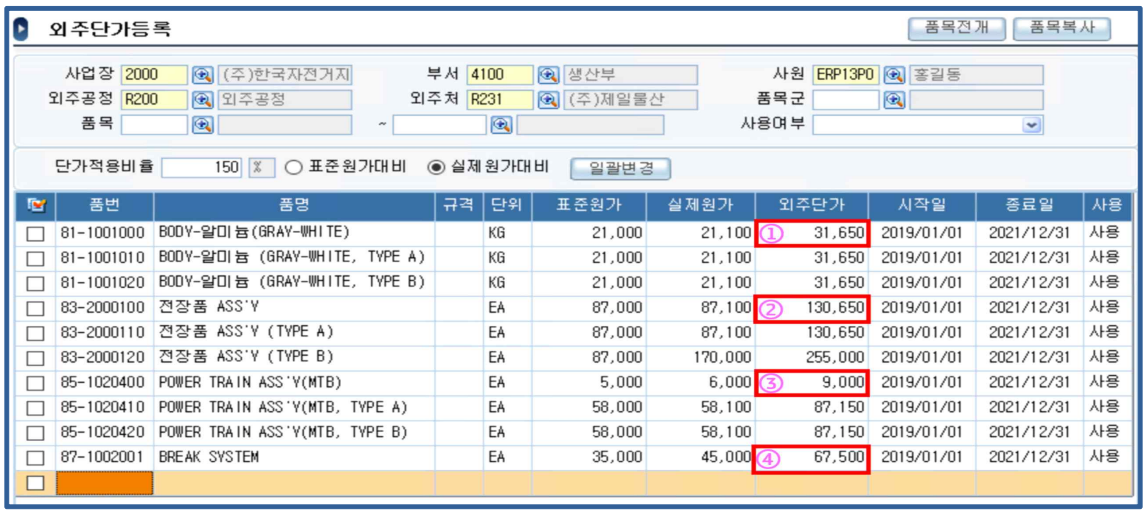
생산관리 → 기초정보관리 → 외주단가등록 메뉴를 실행한다.
사업장 '2000.(주)한국자전거지사', 외주공정 'R200.외주공정', 외주처 'R231.(주)제일물산을 입력한다.
단가적용비율 '150%', 실제원가대비를 선택하고, 일괄변경을 클릭한다.

[메뉴위치: 생산관리 → 기초정보관리 → 외주단가등록]



품번	품명	규격	단위	표준원가	실제원가	외주단가	시작일	종료일	사용
81-1001000	BODY-알미늄(GRAY-WHITE)		KG	21,000	21,100	31,500	2019/01/01	2021/12/31	사용
81-1001010	BODY-알미늄 (GRAY-WHITE, TYPE A)		KG	21,000	21,100	31,500	2019/01/01	2021/12/31	사용
81-1001020	BODY-알미늄 (GRAY-WHITE, TYPE B)		KG	21,000	21,100	31,500	2019/01/01	2021/12/31	사용
83-2000100	전장품 ASS'Y		EA	87,000	87,100	130,500	2019/01/01	2021/12/31	사용
83-2000110	전장품 ASS'Y (TYPE A)		EA	87,000	87,100	130,500	2019/01/01	2021/12/31	사용
83-2000120	전장품 ASS'Y (TYPE B)		EA	87,000	170,000	130,500	2019/01/01	2021/12/31	사용
85-1020400	POWER TRAIN ASS'Y(MTB)		EA	5,000	6,000	7,500	2019/01/01	2021/12/31	사용
85-1020410	POWER TRAIN ASS'Y(MTB, TYPE A)		EA	58,000	58,100	87,000	2019/01/01	2021/12/31	사용
85-1020420	POWER TRAIN ASS'Y(MTB, TYPE B)		EA	58,000	58,100	87,000	2019/01/01	2021/12/31	사용
87-1002001	BREAK SYSTEM		EA	35,000	45,000	52,500	2019/01/01	2021/12/31	사용

단가 일괄변경 후 계산되는 외주단가는 아래와 같다.
① BODY-알미늄(GRAY-WHITE): 31,500 → 31,650 ② 전장품 ASS'Y: 130,850 → 130,650
③ POWER TRAIN ASS'Y(MTB): 9,000 ④ BREAK SYSTEM: 77,500 → 67,500



품번	품명	규격	단위	표준원가	실제원가	외주단가	시작일	종료일	사용
81-1001000	BODY-알미늄(GRAY-WHITE)		KG	21,000	21,100	① 31,650	2019/01/01	2021/12/31	사용
81-1001010	BODY-알미늄 (GRAY-WHITE, TYPE A)		KG	21,000	21,100	31,650	2019/01/01	2021/12/31	사용
81-1001020	BODY-알미늄 (GRAY-WHITE, TYPE B)		KG	21,000	21,100	31,650	2019/01/01	2021/12/31	사용
83-2000100	전장품 ASS'Y		EA	87,000	87,100	② 130,650	2019/01/01	2021/12/31	사용
83-2000110	전장품 ASS'Y (TYPE A)		EA	87,000	87,100	130,650	2019/01/01	2021/12/31	사용
83-2000120	전장품 ASS'Y (TYPE B)		EA	87,000	170,000	255,000	2019/01/01	2021/12/31	사용
85-1020400	POWER TRAIN ASS'Y(MTB)		EA	5,000	6,000	③ 9,000	2019/01/01	2021/12/31	사용
85-1020410	POWER TRAIN ASS'Y(MTB, TYPE A)		EA	58,000	58,100	87,150	2019/01/01	2021/12/31	사용
85-1020420	POWER TRAIN ASS'Y(MTB, TYPE B)		EA	58,000	58,100	87,150	2019/01/01	2021/12/31	사용
87-1002001	BREAK SYSTEM		EA	35,000	45,000	④ 67,500	2019/01/01	2021/12/31	사용

DOUZONE